

通用东芝硅胶公司 在中国新建硅胶工厂

通用东芝硅胶工厂近日宣布,将在中国建立一个硅胶工厂,以提高在中国的硅胶生产能力。

该项目将投资 7800 万美元用于新厂建设及购买设备,计划年产硅胶约 2 万 t,于 2007 年完工。据介绍,该厂将成为通用东芝硅胶公司在中国最大硅胶工厂,也是在亚洲及太平洋地区第 4 个工厂。

通用东芝硅胶(中国)工厂建在江苏南通,这样可通过较短的供应链提供硅胶工艺。据发言人说,中国对高等级硅胶旺盛的需求是公司在中建厂的主要原因,更重要的是确保公司在最短的时间内为该地区客户提供服务。新工厂不仅在中国地区作为经济发展的驱动力扮演更重要的角色,而且对满足太平洋其它地区的需求起较大的补充作用。

除在中国拥有硅胶工厂外,通用东芝硅胶公司在中国上海拥有一家研发中心。 陈维芳

贵轮荣获贵阳市经济技术创新奖

日前,贵州轮胎股份有限公司获得贵阳市职工经济技术创新活动领导小组授予的“2005 年度贵阳市职工经济技术创新先进单位”称号。

2005 年,贵轮公司经济技术创新工作领导小组在全体职工中广泛开展了以劳动竞赛、合理化建议、技术革新、技术合作等为主要内容的“群众性经济技术创新工程”活动,取得了优异的经济成效。

2005 年,该公司经济技术创新工作领导小组坚持“继续推进技术进步,提高产品科技含量和自主开发能力”的方向,积极组织广大员工和科技工作者完成了 43 个规格品种的新产品开发,有效促进了产品的升级换代;完成了全钢载重子午线轮胎第 4 期扩产等 3 个重大项目的技术改造,全钢载重子午线轮胎年生产能力达到 120 万条。公司技术研发能力在国内同行业中处于领先地位,拥有国家级企业技术中心,主导产品完全使用自主

开发技术生产,拥有多项专利及独有技术。目前,该公司已经形成了以中国名牌“前进”牌为主导,拥有“大力士”、“多力通”等多层次系列品牌,规格品种达 1000 多个,适用于多种车型的替换与配套。其中全钢丝载重子午线轮胎、工程机械轮胎、军用轮胎、农业轮胎、工业车辆轮胎等产品系列在技术、规模、质量、市场等方面业已形成竞争优势。2005 年末总资产 32 亿元,实现销售收入 30 亿元。

与此同时,该公司还大力推进企业信息化工程,以信息化带动产业化,成立降低规模成本攻关组,多形式地广泛开展群众性创新创效活动,仅 2005 年就获得国优、部优、省优以及市优 QC 成果奖 26 项,有 12 个班组获得了贵州省优秀质量信得过班组、贵州省质量管理小组,一个 QC 小组为“全国优秀质量管理小组”。

活动中,还大力开展了班组建设活动,涌现出了一批公司特级班组和一级班组,为公司企业管理的不断进步奠定了基础。

征集职工合理化建议是活动中的一个亮点。这得到了广大职工的热烈响应,活动中,公司共征集到全体职工提出的涉及到职工思想政治工作、企业民主管理、产品质量、成本、安全等项管理的建议 380 多条。 钟明贵

双星股份公司 EVA 半成品走出国门

双星股份公司把提高质量作为贯穿全年的中心工作,他们改变过去坐等市场、等米下锅的旧观念,在确保内部市场的基础上,加大了外部市场的经营力度,通过创新改造设备,提高质量抢外部市场。

近期,EVA 车间为接下 EVA 半成品出口日本、美国的订单,在车间现有生产能力、设备能力及产品质量达不到客户要求的情况下,通过在剖片机上加辅助设备、改进工艺等一系列的创新改进,使 EVA 车间首次剖出了 0.75mm 的超薄卷材,无论从产品质量、产品颜色、产品规格等全部达到了客户的满意,顺利接下了出口订单,现车间已交货 1.3 万 m,实现了 EVA 车间半成品首次出口的新突破。 张艾丽