

形势, 因此在目前全球商品整体表现疲软, 大有江河日下的背景下, 指望东京胶走出新一轮上涨行情, 看来难度较大。

综上所述, 基本面的供需形势正在潜移默化的改变, 前期供应紧张的局面一方面在金融属性的影响下有被过分夸大的嫌疑, 同时国内产区陆续开割, 会逐渐使目前高企的天然橡胶报价在持续回落的走势中寻求新的合理定位, 时间周期是天然橡胶行情走势的关键影响因素, 其本身农产品的季节性生产特性决定了从3月份一直到年中的这一时间段, 天然橡胶行情必将以下跌为主。

三种合成橡胶产能将过剩

由于一批新生产装置将于2006~2007年建成投产, 同时还有大批拟建装置将在不久后投入建设, 国内合成橡胶供应情况得到了极大改善。但是, 由于新建、扩建规模过大, 丁苯橡胶、顺丁橡胶和SBS产能很可能大大超过国内市场消费水平。

随着一大批新建大型乙烯装置相继投入使用, 合成橡胶最重要的基本原料丁二烯的供应量也大幅增加, 丁二烯资源不足已不再是我国合成橡胶工业发展的制约因素。加上天然橡胶价格近年来持续上涨, 石油价格不断攀升, 合成橡胶价格也因而水涨船高, 各地纷纷上马合成橡胶项目, 形成了合成橡胶装置建设高峰期。

2006~2007年投产的合成橡胶装置新增年产能将达到34万t, 其中包括高桥石化年产10万t溶聚丁苯橡胶装置, 南京金浦化工公司年产10万t丁苯橡胶装置, 巴陵石化年产2万t加氢SBS等。

据了解, 我国丁苯橡胶、顺丁橡胶和SBS生产都已掌握具有自主知识产权的核心技术。乳聚丁苯橡胶进行了长周期高转化率试生产, 还增添了高苯乙烯、高充油等新牌号产品, 环保型丁苯橡胶也实现了工业化生产; 不同乙烯基含量、不同充油量和不同填充油的新牌号溶聚丁苯橡胶也具备了工业化生产条件; 稀土顺丁橡胶也有望规模化工业生产, 镍系顺丁橡胶的生产技术和产品质量位列世界先进水平, 近年来开发的可提高溶剂回

收率的节能热泵技术又进一步提高了生产效率, 降低了生产成本; 80%以上的SBS生产装置都用上了我国自有技术, 工业化生产牌号也从6个增加到30多个。

王 雯

天然橡胶垦区开割在即

3月中旬, 海南云南天胶主产区开割逐渐提上日程。受寒流影响, 云南西双版纳原定开割被迫推迟, 但只要气温回升, 该产区将很快开割, 4月初整个云南产区将全面开割。目前海南三亚附近的农场已经陆续开割。今年停割期海南气候条件良好, 市场担心的开割推迟预计不会出现, 4月中旬整个海南产区将全面开割。从历年的经验来看, 开割初期的新增产量对国产胶供求关系的影响总是循序渐进的, 短期很难形成大的影响, 这些产量真正对市场形成压力也要在5月份以后。

焦 农

大陆欧洲市场轮胎提价

大陆公司计划在今年春季, 将其在欧洲市场的轮胎价格上调3%~6%, 但是没有透露具体的涨价日期。2005年, 由于世界石油价格的飙升, 该公司的原材料采购成本大幅上扬, 致使轮胎生产成本增加8000万美元。轮胎提价也是无奈之举。

郭 轶

日本今年炭黑需求量 预计为95.71万吨

日本炭黑协会近日宣布, 2005年日本炭黑需求量为93.89万t, 同比增长3.10%。该协会预测, 2006年是炭黑需求量连续增长的第五个年头, 需求量可达95.71万t, 比2005年增长1.90%, 在这95.71万t的总需求量中, 进口量预计为18.23万t, 同比增长6.90%。

该协会表示, 日本近年炭黑需求量的连续增长和轮胎和橡胶制品的市场需求旺盛密切相关。

郭 贻