

# 行业动态

## 绿环废旧轮胎回收处理与综合运用 得到国家领导充分肯定

在刚刚结束的 2005 年建设节约型社会展览会期间,中共中央总书记、国家主席、中央军委主席胡锦涛来到北京展览馆进行了参观。

他来到浙江省展厅,在浙江绿环橡胶粉体工程有限公司的废旧轮胎回收处理与综合运用展板前,拿起预制型橡胶跑道样品,仔细察看,并详细了解有关情况。当得知是利用废旧轮胎制成时,对浙江绿环这一循环利用、变废为宝的做法,表示了充分肯定。

这次展会由国家发改委、科技部等 13 个部门联合举办。浙江绿环作为浙江省循环经济试点单位的代表参加了展出。

吴宏富

## 北橡院绿色环保高新橡胶材料 产业化基地奠基

日前,北京橡胶工业研究设计院在山东淄博国家级高新技术产业开发区内的绿色环保高新橡胶材料产业化基地项目正式开工建设。该产业化基地由北橡院与淄博齐文化科技发展有限公司合作建立,是该院“十一五”规划的主要内容之一。基地占地 200 亩,项目投产后,形成年产 1.5 万 t 绿色环保高新橡胶材料的生产能力。

文茹

## 玲珑出台以师带徒管理办法

日前,山东玲珑橡胶有限公司《以师带徒管理办法》正式出台,明确了师傅的选拔标准和学徒工出徒标准和办法,为技术岗位早出人快出人,

打下了良好的政策基础,也为技术工人队伍的稳定和作用的发挥提供了一个平台。

由于近几年来企业规模不断扩大,新招工人日渐增多,为使新工人早日掌握上岗技术技能,尽快达到学以致用目的,出台了该办法,主要适用于成型、硫化等技术含量较高的岗位工种。

遵照“能者为师”的原则选拔带徒师傅,并列入师傅库。只有列入师傅库的人员有资格带徒弟。允许一师多徒,多带多奖。学徒期间,新员工不仅要学技术、学技能、学经验,还要学习和提高处理解决复杂问题的能力,由分厂、区、班组共同对学徒进度进行控制监督和管理。学徒工职责履行、工作表现、作风纪律、学徒工技能、技术水平和独立工作能力全部达到标准经验收合格后,方可独立操作,不合格的继续安排学徒。

出徒后经综合评定符合标准的发放出徒奖和带徒奖励,师傅多带多奖,在当月责任制考核中兑现。学徒工出徒后达不到厂部标准的,学徒工及带徒师傅不享受奖励。带徒师傅一年内所带徒弟有两人达不到要求的,取消第二年的带徒资格,需要带徒时另行申请。带徒师傅所带徒弟出徒后 3 个月内发生质量事故的,取消当年的带徒资格。学徒工未满足学徒期,提前出徒并经鉴定考试合格的,另行奖励带徒师傅。

该办法的实施,在技术岗位营造了提技术、提技能、当师傅的氛围,掀起了传帮带的热潮,促进了公司生产经营各项工作的顺利开展。

刘纯宝 王 玉

## 黄海橡胶技术创新出成果

2005 年以来,黄海橡胶集团公司充分发挥国家级技术中心和博士后科研工作站的优势,不断提高自主创新能力,技术创新取得显著成果。全年自主完成新产品及新花纹研发 77 项,完成新配方设计和改进 43 项,对 20 多项老产品成功实施技术改造。

为进一步开拓市场,提高企业整体竞争力,2005 年以来,该公司继续加大了科研力度,不断增强自主创新能力,自主研发的 77 项新产品和新花纹为满足国内外用户的个性化需求创造了条

件,其中有 15 个规格品种的全新产品已投入生产,14 个规格品种的全新产品已完成设计。对满足国内外轮胎产品升级换代具有重要意义的 8 种新产品也已完成技术设计并相继投入研发。自主开发的一种山地越野胎以其良好的性能被北京某企业列为独家配套单位。

面对原材料价格上涨,该公司从优化产品的配方设计和降低成本配方的应用入手,不断进行节约降耗项目的实施,通过对全钢载重无内胎轮胎轻量化的设计,新型结构钢丝帘线的应用,低成本垫带胶配方的设计,使全年节约降耗达 1579 万元,其中全钢载重轮胎节约 835 万元,半钢子午线轮胎节约 294 万元,斜交轮胎节约 450 多万元。

为创建节约型企业,黄海橡胶还进行了节能、安全、环保等绿色轮胎的研发。自主设计的子午线无内胎轮胎荣获 2005 年青岛市科技进步奖,研制的出口中东国家轮胎的专用技术以及新开发的一种山地越野轮胎填补了国内空白。 吕晓梅

## 贵轮技术中心理化实验室 《创立橡胶硫化耐切削性能检测方法》 获国家优秀奖

日前,贵州轮胎股份有限公司技术中心理化实验室物理 QC 小组成果《创立硫化橡胶耐切削性能的测试方法》获得国家优秀 QC 成果奖。

近年来,该公司的工程轮胎大量使用在施工现场、矿山、井下等各种苛刻的作业环境,顾客对轮胎的使用寿命提出了较高的要求,而耐切削性能又直接影响了轮胎的使用寿命。

耐切削性能是衡量轮胎使用寿命的一个重要技术参数。美国 Tchpro 公司生产的 BF Goodrich Cut &Chip 试验机在国外轮胎行业及专业检测室被广泛应用,测试的科学、经济、快捷,为轮胎及橡胶工业制品的耐切削性能提供了一个可靠的评价方法。

为了在实验室模拟轮胎作业环境下的性能,该公司引进了美国 Tchpro BF Goodrich Cut &Chip 试验机,以评估和预测胶料的耐切削性能,对引进的耐切削试验机建立一套完善、合理、科学的测试方法,成为当务之急。该公司技术

中心理化实验室物理 QC 小组,确定了《创立硫化橡胶耐切削性能的测试方法》的课题,消化引进技术,为评价轮胎的使用寿命提供可靠的依据。

QC 小组从人员、设备、环境、方法上进行分析,根据试验机的测试原理,结合检测设备的操作规程,对不同试验参数进行讨论,提出了一系列的测试方案,于 2003 年 9 月 20 日组织实施。根据 GB6038 确定耐切削试样制备方法,QC 小组使用标准胶料进行不同的切削刀具使用次数测试结果的数据收集。

经过反复的试验和摸索,该小组制订了用 BF Goodrich 试验机进行硫化橡胶耐切削性能测试的试验方法,实验室定期按 GB6038 的规定配料,混炼并在  $160^{\circ}\text{C}\times 20\text{min}$  条件下制备试样,并用该试样检查试验机工作状态,获得了一系列的科学实验数据,有效地指导了工程技术人员对胶料配方进行优选和设计。2004 年投入生产后,产品经过实际里程的验证,工程轮胎使用寿命提高 50% 以上,得到用户认可。

据统计,通过硫化橡胶耐切削性能检测方法改进后的 271<sup>#</sup> 配方成本比正常的 252<sup>#</sup> 胎面配方有明显降低,每千克降低成本 1 元,每年共降低原材料成本 1402.5 万元。

据了解,该公司理化实验室物理 QC 小组所创立的“硫化橡胶切削性能测试的方法”填补了国内同行业的空白。由于创立的方法科学严谨,并取得了明显的经济效益,发布手法新颖,获得国家优秀 QC 成果奖。 钟明贵

## 川橡年产 300 万条半钢子午线轮胎 项目投产

日前,川橡集团公司年产 300 万条半钢子午线轮胎技改工程项目顺利投产,使该公司半钢子午线轮胎的年生产能力达到 400 万条。

川橡集团公司原有半钢子午线轮胎生产能力 100 万条。2004 年 5 月五粮液集团重组川橡集团公司后,迅速启动了川橡集团公司已新建的半钢子午线轮胎项目的扩建工程,使新建半钢子午线轮胎生产线的年生产能力达到 300 万条。经过一年多的建设,该项目已建成并顺利投产。

姚琳