

相关行业

节能降耗提效 成为橡胶机械行业新亮点

在日前召开的第五届中国国际轮胎及橡胶技术展览会议上,我国橡胶机械企业占了相当大的比重,几乎所有大的橡胶机械企业都参加了展览。在参展的橡胶机械展位上,显现出节能降耗提效的亮点,较多企业将节能降耗提效作为企业的优势介绍给参展商。这相对于我国橡胶机械企业以往过多重视产品功能及自动化等有了一定进步,说明我国橡胶机械企业在国家提倡节约型社会的今天已开始注重设备节能降耗提效。

在轮胎硫化设备上,参展的桂林橡胶机械厂推荐全轮胎硫化机由传统的蒸锅式加热改变为热板式加热。近年来,该厂出口的大规格硫化机几乎都是热板式硫化机,目前国内已开始推广热板加热技术。该厂通过对热板等结构的改进,据说节能在50%以上。对乘用车轮胎的硫化机,该厂主张推广使用液压硫化机。据说,用液压轮胎机不仅提高轮胎制造质量,同时节能和提效10%以上。在成型机方面,沈阳中科海德控制系统有限公司及桂林橡胶机械厂展示的三鼓成型机在效率方面出手不凡,班产量达120条,较传统的成型机提高效率在15%以上。益阳橡塑机械集团及大连橡塑股份有限公司都介绍说,近年来他们非常注重对密炼机进行节能提效研究,通过改善转子等办法,较传统的密炼机有较大的提高。据介绍,现在密炼机向大规模发展,其主要原因之一是为了节能提效。中昊力创(北京)机电设备有限公司展示了轮胎硫化用全套氮气制取设备及相应的氮气硫化、等压降温硫化工艺等,据说轮胎厂采用此技术可大量减少了轮胎硫化过程中过热水的循环时间,节约了加热大量过热水所需的能源,也节约了过热水循环输送过程中的能源,使轮胎硫化

过程的耗能大大降低,新工艺比传统工艺每条胎节约能源费用3.38元,按轮胎厂年产100万条计算,理论上可节约费用338万元。

参观展览的青岛科技大学教授吕柏源说,很高兴橡胶机械企业已开始重视设备的节能降耗。现在橡胶轮胎企业正处于由粗放型使用能源向节能型企业转换,这对橡胶机械企业的节能要求既是挑战又是机遇。橡胶设备要努力向采用高效能源方向、向封闭式循环热源恒温控方法发展、向节能型设备方向发展。

参观展览的几位轮胎企业老总对记者说,橡胶机械节能还大有潜力。轮胎企业是能耗大户,能耗只要降低几个百分比,其效益将是巨大的。轮胎企业先于橡胶机械企业已开始循环经济,现在我们是自己动手改设备,节能提效很明显。但我们更感到要从设备采购这个源头入手会事半功倍。今后我们设备采购将能耗及效率放在优先考虑地位及指标,能耗低、效率高的设备将是设备采购的首选。
陈维芳

大庆石化总厂 研发成功充油顺丁橡胶

大庆石化总厂试生产充油顺丁橡胶获得成功。此优级新产品降低了生产成本,预计每年可为企业多创效益500余万元。与此同时,还实现了在现有顺丁橡胶装置上同时生产普通顺丁橡胶和充油顺丁橡胶两种产品的目标,改变了产品单一的局面。

新产品充油顺丁橡胶不仅保留了通用顺丁橡胶的高弹性、低磨损、升热低和滚动阻力低的优点,还改善了其抗湿滑性、耐老化性和抗撕裂性,使橡胶在加工性能和物理机械性能方面都有较大改进,可以替代通用顺丁橡胶。

充油顺丁橡胶的开发成功,为轮胎生产厂家提供了新的胶种,有利于改善轮胎的耐切割、抗湿滑性能,克服轮胎的崩花掉块,可用在卡车轮胎、越野轮胎和乘用车轮胎的胎面,也可在胶带、胶管行业中推广应用,并逐步替代通用顺丁橡胶。其价格便宜,加工方便,而且制品表面质量优异,备受用户青睐。
刘 兰