

产量 5995 万 m^2 , 比去年同期增长 26.74%, 其中钢绳输送带 879 万 m^2 , 钢绳难燃输送带 264 万 m^2 , 尼龙输送带 2551 万 m^2 , 同比分别增长 24.5%、82.1% 和 37.37%。传动带产量 4.5 亿 Am^2 同比增长了 13.03%。胶管产量为 4241 万标 m^3 比去年同期增长 1.71%。管带行业实现销售收入 24.8 亿元, 比去年同期增长 18.14%, 实现利润 1 亿元, 同比增长 10.58%。

胶鞋: 胶鞋行业生产经营形势依然趋好。据 51 家会员单位的统计, 产量达到 3.3 亿双, 同比增长 3.45%, 销售收入 35.3 亿元, 同比增长 14.08%。由于欧盟对我进行反倾销调查和高筑非关税壁垒对胶鞋出口造成一定影响, 1~9 月胶鞋出口量出现下滑的势头, 出口产量 5414 万双, 比去年下降 11.81%, 但出口创汇额同比增长 33.57%。剔除不可比因素, 胶鞋行业实现利润 3152 万元, 比去年同期增长 89.16%。

橡胶制品: 从 26 家会员情况看, 前三季度完成工业总产值 13.7 亿元, 比去年同期增长 8.12%, 实现销售收入 21.1 亿元, 比去年同期增长 5.32%。“O”形密封圈和汽车制动皮碗产量有所增长, 分别增长 28.17% 和 7.41%。而抗菌素瓶塞、骨架油封、纯胶密封条等产品产量则下降, 下降幅度分别为 14.1%、18.69%、37.48%。出口交货值比去年同期增长 27.77%, 达到 3.9 亿元。

乳胶: 据 17 家会员单位的统计, 1~9 月生产形势稳中有升, 完成工业总产值 9.8 亿元, 同比增长 9.8%, 实现销售收入 9.5 亿元, 同比增长 0.2%。主要产品中, 安全套产量 26.8 亿只, 同比增长 7.33%, 医用乳胶手套 1.6 亿双, 增长 15.83%, 家用乳胶手套 8134 万双, 增长 5.48%, 输血胶管 300 万 m^3 同比增长 10.3%。出口交货值达到 4.2 亿元, 比去年同期增长 13.63%。乳胶行业利润同比增长 54.61%。

炭黑: 据 37 家会员单位统计, 前三季度炭黑行业仍保持较快发展。炭黑总产量为 81 万 t , 同比增长 12.96%, 其中湿法造粒炭黑 63.1 万 t , 占总产量的 78%, 干法炭黑的产量比去年下降 11.3%, 行业产品结构调整已见成效。共完成销售收入 30.8 亿元, 比上年同期增长 20.07%, 实现利润 1.3 亿元, 同比增长 31.83%。1~9 月共出口炭黑 6.5 万 t , 同比增长 35.34%, 创近年来最高

水平。

综观前三季度橡胶行业经济发展形势, 总体仍保持在良好运行中。但我们在看到经济增长的同时, 也应清醒看到经济运行中出现的一些结构性问题日益突出。一是企业有些产品产能过剩的压力越来越大; 二是资源紧缺, 原材料价格持续上涨, 成本费用提高, 造成企业生产经营困难; 三是国际贸易摩擦日趋加剧, 抑制我国主要橡胶产品的出口增长。因此, 加大行业结构调整, 提高整体技术水平, 加强自我保护措施, 积极应对贸易摩擦和纠纷, 增强自主创新能力, 将成为今后经济工作的重点。

吴金华

黄海橡胶推行“首席技师”制度

为充分调动员工学习钻研技术的积极性, 加快高技能人才队伍建设, 大力实施人才强企战略, 从今年 10 月中旬起, 青岛黄海橡胶集团每年将在公司内选拔 7 名首席技师, 在两年的管理期内, 每人每月发给公司津贴 200 元, 并享受公司有计划安排的脱产学习、参观考察和技术交流等待遇。

所谓首席技师, 是指员工队伍中具有高超技能水平、良好职业道德, 在生产一线做出突出业绩, 在技术革新、发明创造中有重大贡献, 影响带动某一领域技术进步, 在公司内发挥示范作用的技能人才。据该公司相关负责人介绍, 推行“首席技师”制度的目的, 在于通过提高拔尖技能人才应有的待遇和地位, 培育技能领头人并充分发挥技能人才在技术攻关、解决生产技术难题以及技能培训等方面的重要作用, 推动企业的不断进步。

据了解, 为落实中央提出的要像重视高级专家一样尊重高技能人才的要求, 山东省于今年 1 月份开始就确立了首席技师制度, 是针对省内每年技工缺口约 30 万人, 技师以上人才仅占一线职工 1.6% 的供需矛盾而出台的一种管理办法。为了充分给高技能人才提供广阔的舞台, 鼓励高技能人才岗位成才, 黄海橡胶集团每年都组织丰富多彩、形式多样的练兵比武活动, 从技术比武中选拔优秀的技能人才。在去年青岛市举行的第八届职业技能大赛中, 黄海橡胶有 36 名参赛选手在炼

胶、裁断、成型、硫化、化工检修钳工、化工检修电工 6个工种的比赛中,取得了各工种前 6名的好成绩,其中橡胶裁断“一刀准”的专业技术绝活还受到了青岛市人民政府的表彰。今年 10月中旬出台的首席技师管理办法,是黄海橡胶集团进一步提高公司内技能人才的整体素质,为高技能人才创造良好成长环境,大力实施人才强企战略的又一项重要举措。

吕晓梅

山东玲珑正式启用干冰洗模系统

经过很长一段时间的筹备和努力,山东玲珑橡胶有限公司干冰洗模系统正式启用。该系统由液态二氧化碳储罐、干冰制冰机、干冰洗模机、干冰储存器等组成,它不仅能实现从原料、制冰到洗模的自给自足,很大程度提高了在模具清洗方面的经济效益。

以往,山东玲珑轮胎模具清洗方法主要是化学液体清洗和金刚砂清洗等,这些清洗方法对模具都存在一定程度的损伤,且清洗时间比较长,效率比较低。随着干冰洗模新技术的运用,干冰洗模日益被很多厂家所关注,主要的好处有:干冰洗模对模具没有损伤;清模时间短,清洗完成吹干净即可;成本低,不管是原料还是清洗费用;模具不用拆卸,热模清洗效果最佳;模具清洗及时,可以随时清洗等,但由于整套设备本身的价位及新兴技术等原因,很少有厂家引进使用。山东玲珑橡胶有限公司大胆购进美国干冰制冰机和洗模机成套设备,并配制了 40m³的液态二氧化碳储罐,现已调试完成,先期在子午线轮胎中投入使用。

刘纯宝 王 玉

第三届全国橡胶制品技术研讨会在扬州召开

由中国化工学会橡胶专业委员会主办,扬州大学协办的第三届全国橡胶制品技术研讨会于 2005年 11月 11~14日在江苏扬州市召开。出席会议的有非轮胎橡胶制品生产单位、科研院所、大

专院校及相关行业的代表共 156人。

本次技术研讨会共收到论文 59篇,其中有 55篇论文收入论文集,分别是综述论文 4篇、材料及应用 29篇、制品及工艺 18篇,其它 4篇,共有 36篇论文在会上进行了大会交流,收到很好的效果。

大会根据与会代表投票及专家评议,对大会论文进行了评奖。其中,北京橡胶工业研究设计院教授级高工谢忠麟的“汽车用非轮胎橡胶制品面临的挑战和拓展”获得一等奖,华东理工大学李仙会、吴驰飞的“有机小分子接枝的纳米炭黑的制备”、北京化工大学李颀、赵素合等的“炭黑-SO₂双相纳米填料的制备、结构与填充胶料的性能研究”、株洲时代新材料科技股份有限公司陈平、杨军等的“机车用车钩缓冲器橡胶垫板的研制”获得二等奖,华东理工大学许海燕、吴驰飞的“原位接枝炭黑及其对 NR的性能的影响”、袁晓芳、吴驰飞等的“配位交联的新型丁腈橡胶及其合金的研究”、扬州大学严长浩的“接枝共聚合成稀土配合物发光弹性体的研究”、苏州华东橡胶厂孙明东、王巧福的“钢丝绳缠绕蒸汽胶管”获得三等奖。

曹振纲

我国 WTO/TBT国家通报咨询中心通报与轮胎有关的国外法规

2005年 9月 30日,由我国 WTO/TBT-SPS国家通报咨询中心,向外界通报与轮胎有关的巴林技术法规。具体如下: G/TBT/N/BHR/3 关于维护和修理厂的安全要求;机动车辆—发动机测试规程总功率;机动车辆—测试刹车皮的方法第 1部分:刹车皮材料的内向切变强度;机动车辆—刹车模拟流动使用性能测试;小轿车内部装潢—轿车座椅材料测试方法。上述标准的主要部分涉及机动车辆的机械方面,包括道路轮胎、刹车、视镜、碰撞强度、儿童保护系统、速度限制和备用部件。

2005年 10月 7日由我国 WTO/TBT-SPS国家通报咨询中心,向外界通报的与轮胎有关的加拿大技术法规。具体如下: G/TBT/N/CAN/144 加拿大 1995年机动车辆安全法规(采用第 106、116、118、123、124、209、302和 401号技术标准