

性能优越、抗侧滑性能极佳、抓着力强、噪音低等特点;强壮的轮胎肩部提供了优异的转弯性能;胎面胶采用全合成橡胶和绿色 Si 材料, 赋予轮胎低滚动阻力和极佳的抗湿滑性能;胎圈部位的凸台设计可与轮辋形成更好的配合。该产品从整体上看, 花纹新颖、美观, 胎体柔软, 达到了安全性、舒适性的完美结合, 技术含量高、附加值高。

目前该类型产品在美国等发达国家非常畅销, 适用于翼虎、路虎等高级 SUV 轿车使用。该产品的研制成功表明我公司半钢产品开发水平又向前迈了一大步, 走在了国内同行的前列。

刘纯宝 王玉

韩泰推出 OptimoH426 静音轮胎

日前, 韩泰轮胎推出 OptimoH426 静音轮胎。OptimoH426 最大的特征就是, 即使在高速行驶时都能维持卓越的低噪音状态。通过计算机模拟, 使胎面花纹块的组合最适化, 从而分散了高速行驶时发生的噪音, 强化了低噪音性能。为使行驶中发生的震动和噪音最小化, 加强了胎肩部分的刚性, 在主花纹沟边缘部采用了流线型处理, 大幅度降低花纹沟边缘部引起的噪音。

与现有轮胎产品相比较, OptimoH426 增加了与路面接触的胎面锯齿状花纹数目, 降低主花纹块的刚性, 体现了柔和的乘车感觉。为了使轮辋与胎圈间缝隙最小化而采用的新胎圈轮廓, 使接触压力均匀分布, 极大地提高了乘车感觉和操纵稳定性。另外, 通过计算机模拟, OptimoH426 获得了最适当的胎面沟槽和主花纹块排列, 增大接地面积, 实现均匀的接触压力, 可防止偏磨耗, 实现了卓越的抓地力。

姚 琳

风神港口系列轮胎试制成功

近日, 风神轮胎股份有限公司成功试制出第一条全新规格的港口系列轮胎, 21. 00 25 36PR E 3/G- 12 TL 港口轮胎的试制成功, 标志着该公司一个全新的港口轮胎系列开始建立, 加快了公司工程轮胎产品种类系列化的进程。

风神轮胎股份有限公司近年来十分重视产品结构调整, 长期致力于轮胎产品向专业化、个性化方向发展, 把开发专用型、全系列产品作为近期工作的重点, 此次研制成功的 21. 00 25 36PR E 3/G- 12 TL 港口轮胎主要装配在港口码头进行作业的龙门吊车, 根据港口码头的作业共同特点, 车辆作业距离短, 但轮胎承载负荷大, 胎圈扭转力矩大, 轮胎胎面磨耗大, 轮胎一般容易出现子口爆、热脱层等毛病。针对该轮胎的作业特点, 技术人员通过召开一系列技术会议进行设计方案确定, 认真听取客户合理的建议, 并借鉴现有大型工程机械轮胎设计和使用过程中的各种经验, 对有针对性的难点采取相应技术措施, 充分满足港口码头作业的需要。花纹采用常规的 S 型块状花纹, 花纹具有良好的耐切割、耐生热和耐磨性能。

21. 00 25 36PR E 3/G- 12 TL 港口轮胎的试制已圆满完成, 经过随后的各项室内试验和实际装车试验后, 通过调整部分施工设计和工装设备, 将进行正式投产, 该轮胎将成为新的经济增长点, 带来更大的经济效益。

陈建国

AMA 公司推出无排气孔模具

意大利模具制造商 AMA 公司在德国科隆将其用新型无排气孔模具技术生产的首款轮胎样品展示在公众面前。新型无排气孔模具技术有许多优势, 包括改善了轮胎外观, 无须清洗排气孔, 减少了因排气孔而留在轮胎上的少量残胶污染。对于没有排气孔而怎样解决模具内的气体排出这一问题, AMA 公司始终守口如瓶。但试验已证明该模具适合所有胎面花纹, 包括深刀槽花纹冬季轮胎设计。

此项研究工作起始于两年前, 弗雷德斯坦和诺基亚轮胎公司现在均把该系统应用于生产中。AMA 公司计划在一年半内展示一种改善均匀性的新工艺, 还计划制造推出适用于各种橡胶胶料的模具。

姚 琳

▲2005 年 1 ~ 9 月, 山东玲珑橡胶有限公司出口创汇累计达到了 1. 23 亿美元, 比去年同期增长了 200%, 再创历史新高。 刘纯宝 王玉