性能优越、抗侧滑性能极佳、抓着力强、噪音低等特点;强壮的轮胎肩部提供了优异的转弯性能;胎面胶采用全合成橡胶和绿色 Si 材料,赋予轮胎低滚动阻力和极佳的抗湿滑性能;胎圈部位的凸台设计可与轮辋形成更好的配合。该产品从整体上看,花纹新颖、美观,胎体柔软,达到了安全性、舒适性的完美结合,技术含量高、附加值高。

目前该类型产品在美国等发达国家非常畅销,适用于翼虎、路虎等高级 SUV 轿车使用。该产品的研制成功表明我公司半钢产品开发水平又向前迈了一大步,走在了国内同行的前列。

刘纯宝 王玉

## 韩泰推出 OptimoH 426 静音轮胎

日前, 韩泰轮胎推出 OptimoH 426 静音轮胎。 OptimoH 426 最大的特征就是, 即使在高速行驶 时都能维持卓越的低噪音状态。通过计算机模 拟, 使胎面花纹块的组合最适化, 从而分散了高速 行驶时发生的噪音, 强化了低噪音性能。为使行 驶中发生的震动和噪音最小化, 加强了胎肩部分 的刚性, 在主花纹沟边缘部采用了流线型处理, 大 幅度降低花纹沟边缘部引起的噪音。

与现有轮胎产品相比较, OptimoH 426 增加了与路面接触的胎面锯状花纹数目, 降低主花纹块的刚性, 体现了柔和的乘车感觉。 为了使轮辋与胎圈间缝隙最小化而采用的新胎圈轮廓, 使接触压力均匀分布, 极大地提高了乘车感觉和操纵稳定性。另外, 通过计算机模拟, Optimo H 426 获得了最适当的胎面沟槽和主花纹块排列, 增大接地面积, 实现均匀的接触压力, 可防止偏磨耗, 实现了卓越的抓地力。 姚 琳

## 风神港口系列轮胎试制成功

近日,风神轮胎股份有限公司成功试制出第一条全新规格的港口系列轮胎,21.002536PR E3/G12TL港口轮胎的试制成功,标志着该公司一个全新的港口轮胎系列开始建立,加快了公司工程轮胎产品种类系列化的进程。

风神轮胎股份有限公司近年来十分重视产品结构调整,长期致力于轮胎产品向专业化、个性化方向发展,把开发专用型、全系列产品作为近期工作的重点,此次研制成功的 21.00 25 36PR E 3/G 12 T L 港口轮胎主要装配在港口码头进行作业的龙门吊车,根据港口码头的作业共同特点,车辆作业距离短,但轮胎承载负荷大,胎圈扭转力矩大,轮胎面磨耗大,轮胎一般容易出现子口爆、热脱层等毛病。针对该轮胎的作业特点,技术人员通过召开一系列技术会议进行设计方案确定,认真听取客户合理的建议,并借鉴现有大型工程机械轮胎设计和使用过程中的各种经验,对有针对性的难点采取相应技术措施,充分满足港口码头作业的需要。花纹采用常规的 S 型块状花纹,花纹具有良好的耐切割、耐生热和耐磨性能。

21.00 25 36PR E 3/G 12 TL港口轮胎的试制已圆满完成,经过随后的各项室内试验和实际装车试验后,通过调整部分施工设计和工装设备,将进行正式投产,该轮胎将成为新的经济增长点,带来更大的经济效益。 陈建国

## AMA 公司推出无排气孔模具

意大利模具制造商 AMA 公司在德国科隆将 其用新型无排气孔模具技术生产的首款轮胎样品 展示在公众面前。新型无排气孔模具技术有许多 优势,包括改善了轮胎外观,无须清洗排气孔,减 少了因排气孔而留在轮胎上的少量残胶污染。对 于没有排气孔而怎样解决模具内的气体排出这一 问题,AMA 公司始终守口如瓶。但试验已证明 该模具适合所有胎面花纹,包括深刀槽花纹冬季 轮胎设计。

此项研究工作起始于两年前,弗雷德斯坦和 诺基业轮胎公司现在均把该系统应用于生产中。 AMA公司计划在一年半内展示一种改善均匀性 的新工艺,还计划制造推出适用于各种橡胶胶料 的模具。 姚 琳

▲2005 年 1~9 月, 山东玲珑橡胶有限公司 出口创汇累计达到了 1.23 亿美元, 比去年同期增 长了 200%, 再创历史新高。 刘纯宝 王玉