

胎、275/70R22.5 轮胎、13R22.5 轮胎等一系列项目进行研究和开发。425/65R22.5 规格重型载重子午线轮胎的设计和开发, 2004 年列入国家科技部火炬计划和山东省科技厅火炬计划, 2005 年又被列入重点国家火炬计划项目。继推出 V 级、W 级高性能轮胎后, 又推出了 Y 级的新产品, 高速达到每小时 330km。今年以来, 山东玲珑加大技术投入, 研发新产品 16 项, 445/65R22.5、235/75R17.5 规格重型载重子午线无内胎轮胎的设计开发已通过省级鉴定; 轮胎生产过程自动化控制(第三部分)硫化系统获全国电子信息推广应用项目。2005 年 1~10 月共获得外观发明专利 2 项, 实用新型专利 26 项, 申报专利 56 项, 425/65R22.5、245/35ZR20L688 外观专利已申报美国、澳大利亚国外专利, 知识产权之路进一步向外延伸。

高科技产品带动了山东玲珑的飞速发展, 2005 年 1~10 月累计实现工业总产值 41.6 亿元, 工业增加值 12.3 亿元, 销售收入 40 亿元, 分别比去年同期增长 38%、21%和 57.48%; 实现利税 3.1 亿元, 出口创汇 1.4 亿美元, 比上年同期增长 34.78%和 112%, 各项经济指标综合排名都在全国同行业前列。三大品牌轮胎产品在国内已经形成了配套、总经销、零销三大市场网络, 远销欧美等 80 多个国家和地区, 被授予“山东橡胶行业综合实力 50 强”和“山东省工业企业集团 100 强”荣誉称号, 而且在山东省 100 强排名中比去年前进了 30 多位。

“玲珑”牌轮胎载“神六”飞向太空, 更加激发了山东玲珑依靠高新技术向世界一流轮胎生产企业迈进的信心和雄心。借奥运东风, 山东玲珑计划到 2008 年末实现“1211”工程, 即销售收入突破 100 亿, 轮胎总产量达到 2000 万套, 职工人数达到 1 万人, 成为具有世界一流管理水平和技术水平的企业。

张克顺 刘纯宝 王 玉

## 上轮如皋公司一期年产 50 万套 全钢子午线轮胎项目达标

日前, 全国第一台全钢工程轮胎四鼓成型机在上海轮胎橡胶(集团)股份有限公司如皋公司调

试成功, 顺利通过一期项目竣工验收。

2005 年 10 月 28 日, 随着最后一条 23.5R25 REM2 全钢工程子午线轮胎开灶下线, 标志着如皋公司一期年产 50 万套全钢子午线轮胎项目正式达标。

该项目一期于 2004 年 3 月 8 日开工建设, 凭借上轮集团的技术优势, 项目策划、设计、施工建设、设备安装等一项项工作有序进行。为更好地融入双钱载重轮胎公司多年实践积累的工艺和设备运行经验, 分别由双钱公司技术和装备管理部门的专业人士担任各分项目负责人, 并抽调各方面的专业能手对项目、管理、技术、装备等方面给予全面支持和帮助。

整个项目的建设, 吸收了双钱公司十余年技术创新成果, 并注入了新的技术内涵, 是双钱公司子午线轮胎制造技术的提升过程。该项目大部分采用国产设备, 关键设备如密炼机、钢丝压延流水线等分别从美国和意大利引进, 其中挤出压延法内衬层、氮气硫化工艺的全面运用, 为进一步提高产品性能提供了保证。

2005 年 3 月 18 日, 第一条全钢子午线轮胎正式下线。6 月 16 日, 上轮集团海外客户洽谈会在如皋公司的成功召开, 标志着如皋公司全面进入试生产阶段。8 月 30 日如皋公司日产量突破 1000 条大关。9 月 15 日, 全国第一台全钢工程轮胎四鼓成型机在如皋公司调试成功, 上轮集团生产的最大的一条 26.5R25 REM2 全钢工程子午线轮胎在如皋公司开灶下线。9 月 28 日如皋公司顺利通过了一期项目竣工验收。

目前, 上轮如皋公司生产两大系列 20 个规格的全钢子午线轮胎, 产品合格率达到 99.2%以上。

杨 勇

## 黄海橡胶内胎厂节能成效显著

作为能源消耗大户的黄海橡胶集团公司, 目前正在为全力打造一个新型的节约型企业而不懈努力。今年上半年, 该集团在节约能源方面取得了显著的成效, 节水、节电、节汽共产生经济效益达 800 余万元, 而只是一个有着 36 台硫化机的内胎厂今年上半年就节约能源 33 万余元。