

评,除满足国内配套市场外,还出口到国外多个国家和地区,轮胎质量达到了国际和国内领先水平。23. 1-26-8PR/12PR/14PR 的产量由 2001 年的 481 条增加到 2003 年的 2475 条,全国市场占有率由 2001 年的 12.7%增长到 2003 年的 40%,且根据用户的需要生产了无内胎产品,使该规格的品种达到了 6 种。

15. 5-25 宽基工程机械轮胎主要配套用于 ZL25 系列装载机及同类型机械,该轮胎包括 L-3 S 型块状花纹、L-2 牵引花纹两种花纹,有内胎、无内胎两种型式共计 8 个品种。该产品投放市场后,经过实际使用,L-2 花纹轮胎具有优良的花纹自洁性能和良好的牵引性能;L-3 花纹具有优良的耐磨、耐刺扎性能。轮胎花纹独特美观,使用寿命长,完全满足与车辆要求和实际使用要求,受到了用户及配套单位的好评。15. 5-25-12/16PR L-2 花纹和 L-3 花纹产品的产量由 2002 年的 949 条增加到 2003 年的 1321 条,除满足国内配套市场外,还出口到国外多个国家和地区。

该公司开发生产的房屋汽车特种轮胎产品填补国内空白项目,国标中尚无此产品,产品技术标准按美国 TRA 标准。该产品具有较高的负荷能力,行驶安全,使用可靠,有较高的速度性能且噪音低,耐刺扎、耐切割性能优良,行驶里程高,能够满足与车辆的配套要求和实际使用要求。轮胎的综合使用性能居同类产品国内先进水平。经用户实际使用,性能优良,质量稳定,安全可靠,与库珀和费尔斯通等世界知名品牌的同类轮胎相比,轮胎故障率少,耐刺扎、耐切割性能优良,使用寿命能提高 10%以上,完全满足与车辆的配套要求和实际使用要求,受到客户的好评。该系列轮胎自 2002 年 4 月投产以来,至 2004 年 9 月两年半时间里,共生产 7-14. 5 轮胎 7911 条,8-14. 5 轮胎 11238 条,9-14. 5 轮胎 5022 条,年创产值达 657. 87 万元人民币,折合 80 万美元,其中利税 131. 5 万元人民币,创造出巨大的经济效益和社会效益。

何红卫

## 倍耐力与路通合资建载重轮胎厂

意大利倍耐力公司和输送带制造商路通轮胎

公司达成协议,合资建立载重轮胎厂,期望一年之内占领中国载重轮胎市场的 3%份额。

现该厂的生产能力为年产 54 万套轮胎,达产目标为年产 120 万套轮胎。倍耐力 2005 年已投资 9000 万美元,计划在两年内投资翻番并再建立一个乘用车轮胎厂。

路通轮胎公司是大约两年前采用北京橡胶工业设计研究院的轮胎生产技术建立的轮胎厂,现在倍耐力拥有该合资企业 60%的股权,轮胎生产技术采用倍耐力工艺。倍耐力主席弗朗西斯克先生说,该厂产品主要供应中国市场,同时出口东南亚和澳大利亚等市场。

该厂现有中国产密炼机两台,已满足绝大部分橡胶胶料的混炼,另有一台德国产的密炼机用于填充白炭黑胶料的混炼。同时该公司还拥有贝尔斯托夫双复合压出生产线及三复合压出生产线各一条,一台 VMI 轮胎成型机及 54 台中国制造的硫化机。

弗朗西斯克先生说,倍耐力在中国工厂的采购体系不会发生变化,但需开辟新的原材料供应源以弥补在世界其它地区的不足。

陈维芳

## 玲珑轮胎承载“神六”

伴随“神州六号”载人飞船圆满完成了各项任务,由山东玲珑橡胶有限公司配套轮胎的福田汽车圆满的完成了相关承载运输工作,酒泉卫星发射基地此次选用的福田汽车使用“玲珑”牌轮胎,分别承担了飞船运输、搜索救援、任务保障、设备检修、搜救及保障指挥等各项工作。

山东玲珑橡胶有限公司创建于 1975 年,经过 30 年的发展已经成为世界轮胎企业 25 强,中国轮胎前五强,主导产品有“玲珑”牌、“山玲”牌、“利奥”牌斜交轮胎、乘用车轻卡子午线轮胎、全钢载重子午线轮胎 10 大系列 600 多个规格品种。玲珑牌全钢子午线轮胎 2004 年被评为“中国名牌产品”。

近年来,山东玲珑积极走产学研之路,开发高精尖新型产品。通过与青岛科大、哈工大威海分校、北京化工学院等一批高校进行产学研联合,推出了 17”、18”高性能轿车子午线轮胎、冬季轿车轮

胎、275/70R22.5 轮胎、13R22.5 轮胎等一系列项目进行研究和开发。425/65R22.5 规格重型载重子午线轮胎的设计和开发, 2004 年列入国家科技部火炬计划和山东省科技厅火炬计划, 2005 年又被列入重点国家火炬计划项目。继推出 V 级、W 级高性能轮胎后, 又推出了 Y 级的新产品, 高速达到每小时 330km。今年以来, 山东玲珑加大技术投入, 研发新产品 16 项, 445/65R22.5、235/75R17.5 规格重型载重子午线无内胎轮胎的设计开发已通过省级鉴定; 轮胎生产过程自动化控制(第三部分)硫化系统获全国电子信息推广应用项目。2005 年 1~10 月共获得外观发明专利 2 项, 实用新型专利 26 项, 申报专利 56 项, 425/65R22.5、245/35ZR20L688 外观专利已申报美国、澳大利亚国外专利, 知识产权之路进一步向外延伸。

高科技产品带动了山东玲珑的飞速发展, 2005 年 1~10 月累计实现工业总产值 41.6 亿元, 工业增加值 12.3 亿元, 销售收入 40 亿元, 分别比去年同期增长 38%、21%和 57.48%; 实现利税 3.1 亿元, 出口创汇 1.4 亿美元, 比上年同期增长 34.78%和 112%, 各项经济指标综合排名都在全国同行业前列。三大品牌轮胎产品在国内已经形成了配套、总经销、零销三大市场网络, 远销欧美等 80 多个国家和地区, 被授予“山东橡胶行业综合实力 50 强”和“山东省工业企业集团 100 强”荣誉称号, 而且在山东省 100 强排名中比去年前进了 30 多位。

“玲珑”牌轮胎载“神六”飞向太空, 更加激发了山东玲珑依靠高新技术向世界一流轮胎生产企业迈进的信心和雄心。借奥运东风, 山东玲珑计划到 2008 年末实现“1211”工程, 即销售收入突破 100 亿, 轮胎总产量达到 2000 万套, 职工人数达到 1 万人, 成为具有世界一流管理水平和技术水平的企业。

张克顺 刘纯宝 王 玉

## 上轮如皋公司一期年产 50 万套全钢子午线轮胎项目达标

日前, 全国第一台全钢工程轮胎四鼓成型机在上海轮胎橡胶(集团)股份有限公司如皋公司调

试成功, 顺利通过一期项目竣工验收。

2005 年 10 月 28 日, 随着最后一条 23.5R25 REM2 全钢工程子午线轮胎开灶下线, 标志着如皋公司一期年产 50 万套全钢子午线轮胎项目正式达标。

该项目一期于 2004 年 3 月 8 日开工建设, 凭借上轮集团的技术优势, 项目策划、设计、施工建设、设备安装等一项项工作有序进行。为更好地融入双钱载重轮胎公司多年实践积累的工艺和设备运行经验, 分别由双钱公司技术和装备管理部门的专业人士担任各分项目负责人, 并抽调各方面的专业能手对项目、管理、技术、装备等方面给予全面支持和帮助。

整个项目的建设, 吸收了双钱公司十余年技术创新成果, 并注入了新的技术内涵, 是双钱公司子午线轮胎制造技术的提升过程。该项目大部分采用国产设备, 关键设备如密炼机、钢丝压延流水线等分别从美国和意大利引进, 其中挤出压延法内衬层、氮气硫化工艺的全面运用, 为进一步提高产品性能提供了保证。

2005 年 3 月 18 日, 第一条全钢子午线轮胎正式下线。6 月 16 日, 上轮集团海外客户洽谈会在如皋公司的成功召开, 标志着如皋公司全面进入试生产阶段。8 月 30 日如皋公司日产量突破 1000 条大关。9 月 15 日, 全国第一台全钢工程轮胎四鼓成型机在如皋公司调试成功, 上轮集团生产的最大的一条 26.5R25 REM2 全钢工程子午线轮胎在如皋公司开灶下线。9 月 28 日如皋公司顺利通过了一期项目竣工验收。

目前, 上轮如皋公司生产两大系列 20 个规格的全钢子午线轮胎, 产品合格率达到 99.2%以上。

杨 勇

## 黄海橡胶内胎厂节能成效显著

作为能源消耗大户的黄海橡胶集团公司, 目前正在为全力打造一个新型的节约型企业而不懈努力。今年上半年, 该集团在节约能源方面取得了显著的成效, 节水、节电、节汽共产生经济效益达 800 余万元, 而只是一个有着 36 台硫化机的内胎厂今年上半年就节约能源 33 万余元。