

230℃范围内适应减震器高生热的使用条件,通过反复试验于2003年12月完成产品前期开发任务。在试制过程中,得到北京理工大学的大力支持和鼎力相助,帮助完成了台架试验和装车路试,取得了试验数据,实验证明达到了设计要求的压缩力和复原力,提供的试样经试用后各项性能达到进口同类产品的要求,于2004年3月得到客户确认。

目前,我国的重型车减震器油封基本上依赖进口,随着我国社会经济的发展,大型豪华巴士将成为客运汽车的主力军,重型汽车的减震器需求量随之快速增长。通过测算,国产减震器的制造成本仅为进口同类产品的50%,这将有利于降低整车制造的成本,为国家节约大量外汇。

宁国中鼎密封件有限公司开发投产的三项新产品均经过国家橡胶密封件制品质量监督检验中心和配套单位的质量检测,各项指标均达到设计要求和企业标准,得到用户认可。经过专家评审认定,“智能输稿器驱动专用CVT胶辊总成”和“尼龙增强柔性胶管”达到日本同类产品水平,可以替代进口,填补国内空白;“减震器无簧高压往复油封”达到国内同类产品先进水平,填补省内空白。公司通过了ISO9000、QS9000和ISO/TS16949认证,生产设备、检测设备先进齐全,管理制度规范,并建立专业化生产车间,具备批量生产条件,试投产以来得到了用户的好评。随着国内外市场的不断拓展,配套和维修量的增加,将会取得更加可观的企业效益和社会效益。郑宗良

风神股份与江苏大学合作成立 风神江大车轮研究所

日前,风神轮胎股份有限公司与江苏大学合作成立的“风神江大车轮研究所”在江苏大学挂牌,同时设立了“风神轮胎”奖学金。上述两项合作项目旨在提升公司产品的科技含量,促进校企科研合作,为社会、企业培养更多高素质优秀人才。

“风神江大车轮研究所”作为企业技术问题攻关及中长期产品规划、设计、预研的基地,主要职能有:为企业产品改进和更新开展研究;结合企业

的生产实际进行相关的科学研究工作;为企业培养技术研发人员;跟踪与轮胎及其它车辆零部件最新技术的发展;在进行预研工作的基础上,与企业共同商讨其产品的发展。

合作过程中江苏大学组织车辆工程、力学、材料科学、电子工程等学科的科研人员组成长期稳定的科学研究和技术服务队伍。同时,根据工作需要,风神轮胎股份有限公司选派专业技术人员到研究所从事研究工作。通过与江苏大学合作成立“风神江大车轮研究所”,公司已全面开展对汽车轮胎结构及相关产品的多学科专项研究,将加快风神轮胎股份公司培养核心技术竞争力的步伐。

此外,为了回报社会,为社会和企业培养更多优秀人才,该公司将从2005年10月起在江苏大学设立“风神轮胎”奖学金,届时将有近20名优秀学生感受风神企业文化,接受风神人的热情资助。

应世洲 邹宗明

我国自行研发的第一台在线式 轮胎动平衡测量机出口越南

2005年8月10日,中国航空工业第一集团公司北京航空制造工程研究所(原北京625所)生产的全自动轮胎动平衡测量机运离天津港,驶向越南。这是我国自行研发的第一台在线式轮胎动平衡测量机出口国外,也是越南从世界上引进的第一台全自动轮胎动平衡测量机。继1996年成功开发我国第一台自主研发的轮胎动平衡单机后,北京航空制造工程研究所于2003年又成功开发了我国第一台在线式全自动轮胎动平衡测量机,并于当年投入使用。通过两年的使用和不断改进,该设备性能全面赶超国外同类产品。

该设备用于轿车轮胎、装配深槽轮辋的微型和轻型载重汽车(轻卡)轮胎的动平衡性能的全自动测量。测量项目有轮胎静合成不平衡量及其角度;偶不平衡量及其角度;上、下面的动不平衡量及其角度。它具有以下特点:

1. 为双面立式硬支承动平衡机,是目前比较先进的永久校准式平衡机,它操作简单,效率高,自身的灵敏度及准确性也不受操作者及轮胎规格

的影响。

2. 动平衡测量机构设有独立的、隔离的地基, 测量数据准确。

3. 本设备特殊的主轴驱动装置, 彻底消除测量中传动皮带张力对主轴的干扰, 提高测量的精度。

4. 本设备使用多级测试轮辋, 并有轮胎规格识别装置, 故可实现轮辋宽度的自动调整, 从而实现对多种不同规格轮胎的混装测试。

5. 独特的电气系统一直监视着上下轮辋的相对位置, 对上下轮辋的微小错位进行自动调整, 保证测量值的准确性。

6. 测量软件具有对主轴系统及上下轮辋的偏心进行自动补偿的能力。

7. 电气控制采用 SIEMENS SIMATIC WinAC 技术, 数据采集分析处理、控制、操作和监控完全集成于一台工业计算机中, 集中了硬件 PLC 实时、坚固的性能和开放式 PC 平台的所有优点, 提高系统的实时性能。

8. 采用 SQL 数据库编程技术, 处理系统参数及测量数据, 极大加强了系统的数据处理能力, 可处理多达 1000 万条轮胎的数据, 可显示打印输出各种统计报表, 以条状图或饼状图的直观形式显示数据, 并可按照 Excel 电子表格形式输出各种数据, 方便用户使用。

北京航空制造工程研究所研制成功的全自动轮胎动平衡测量机打破了国外对轿车和轻卡轮胎全自动动平衡检测设备的垄断, 并拥有多项专利, 它的出口意味着我国轮胎动平衡检测设备技术走向成熟。

郑捍东

锦湖与长春一汽合资生产轮胎

韩国锦湖轮胎公司近日与我国第一汽车集团公司签订了一项谅解备忘录, 在长春合资生产轮胎。该合资项目计划总投资为 1.5 亿美元, 锦湖将占有 90% 的股份。这项工程将于明年初开工, 预计在 2007 年前竣工投产, 届时轮胎的生产能力为 315 万条, 其产品主要供应一汽集团以及东北地区的汽车市场。新厂建成之后, 必将提高该地区的供货速度, 降低分销成本。

这是锦湖轮胎在中国投资兴建的第三家工厂。该公司目前已在南京设有一家工厂, 此外在天津的工厂也将于 2006 年中期投入运营。这 3 家工厂(长春的新厂包括在内), 保证了锦湖在中国轮胎市场的地位。锦湖公司在我国南方市场的业绩不错, 已有 20% 的市场份额。目前, 锦湖轮胎在全球轮胎制造行业排行榜中名列第九, 它力争到 2009 年将产能扩大一倍, 从而跃居全球第八。

郭 轶

台商增加对祖国大陆橡胶轮胎业的投资

鉴于中国大陆汽车市场的蓬勃发展, 中国台湾省的南港橡胶轮胎公司、正新橡胶工业公司、建大橡胶工业公司和台湾合成橡胶公司等几家大型的橡胶、轮胎生产商, 都在积极加大在大陆的投资力度。

台橡看好大陆丁苯橡胶每年至少有 2~4 万 t 的增长需求, 台橡中华化工厂再增加投资 6.3 亿新台币的一条产能 5 万 t 的生产线于今年 7 月开始投产, 2005 年营利有望大幅提高。

南港将再加码南港张家港厂 3220 万美元, 轮胎日产能将从目前的 1 万条, 升至 2 万条规模; 南港强调, 由于南港产品有 9 成全部外销, 不会受中国大陆政策的影响。

建大与美国第八大轮胎厂库珀在昆山 1.5 亿美元的合资项目, 更受到各界瞩目, 该合资项目预计 2007 年投资效益开始显现, 日产能将达 4 万条。

台湾轮胎龙头大厂正新公司, 目前仅在大陆就有 8 个厂, 截至目前为止, 累计在大陆投资已超过 120 亿元以上, 今年产能扩充仍不停歇, 包括轿车轮胎等产能将提升 10%~15%, 预计今年收入将达 151.94 亿元, 较去年的 135.90 亿元增长 10.5%。

为节约能源, 国家权威部门已经宣布燃油效率低于标准的轿车要停止生产, 在 2010 年汽车总保有量控制在 1 亿辆以内, 但是台湾省主要的轮胎生产商都对中国大陆市场的销售潜力充满信心。2003 年, 大陆汽车市场的销售量为 440 万