

Shiny 公司, 排在第 21 名, 年销售收入为 4.70 亿美元。这家石油化工综合性大企业把鄂木斯克希纳(Omskshina)公司、雅罗斯拉夫尔轮胎公司(Yaroslavl Tyre Co.)、伏特轮胎(Voltyre)公司及乌拉轮胎(Ural Tyres)公司的轮胎销售收入也计算在内, 而去年鄂木斯克希纳公司和雅罗斯拉夫尔轮胎公司是各排各的名次。

其他 7 家初次上榜的企业依次是:

中国的华南轮胎橡胶有限公司(South China Tire & Rubber Co. Ltd.), 也就是通常所说的广州华南轮胎橡胶(Guangzhou South China Tire & Rubber)公司, 排在第 33 名, 年销售收入为 3.092 亿美元。斯里兰卡的北极星/Solideal 有限公司(Loadstar Pvt. Ltd./Solideal Co.), 排在第 57 名, 年销售收入为 8500 万美元。印度的 Balkrishna 工业有限公司(Balkrishna Industries Ltd.), 排在第 58 名, 年销售收入为 8270 万美元。中国的北京首创轮胎有限公司(Beijing Shouchuang Tyre Co. Ltd.), 排在第 61 名, 年销售收入为 7720 万美元。中国的徐州轮胎集团公司(Xuzhou Tyre Group Corp.), 排在第 66 名, 年销售收入为 6780 万美元。中国的新疆昆仑轮胎有限公司(Xinjiang Kunlun Tire Co. Ltd.), 排在第 72 名, 年销售收入为 4990 万美元。中国的长春轮胎有限公司(Changchun Tire Co. Ltd.), 排在第 74 名, 年销售收入为 4400 万美元。

关 泰

中鼎公司三项新产品通过 安徽省科技成果鉴定

由安徽宁国中鼎密封件有限公司自主开发的“智能输稿器驱动专用 CVT 胶辊总成”、“日本大发汽车(D10G 车型)发动机冷却系统尼龙增强柔性管路”和“北方汽车减震器高压往复油封”三项新产品于今年 7 月 2 日通过了由安徽省科技厅组织的科技成果鉴定。

随着我国办公自动化的普及和水平提高, 世界著名的 OA 办公设备制造商纷纷抢滩中国, 相继在国内设立研发中心和建立生产厂。“智能输稿器驱动专用 CVT 胶辊总成”是上海富士施乐

公司研制的国家重点新产品“泰山 TWO 机型”的关键部件, 要求根据不同纸张厚度和纸质的稿件能准确分稿、搓纸、传递, 对产品的总成结构在尺寸精度、橡胶辊外观质量、橡胶材料选择、产品重量以及良好的耐磨性、工作中无噪声、无污染等方面提出了苛刻要求。中鼎公司根据多年从事生产普通 OA 设备胶辊的经验, 调集技术精兵、投入研发资金, 从 2001 年 11 月接到产品图纸后, 从技术配方、加工工艺、稳定质量方面入手, 克服了产品结构复杂、工艺要求严等方面的难题, 于 2002 年 8 月试制出样品, 通过试用得到客户认可。该产品的开发研制成功大大提高了 OA 办公自动化设备配套胶辊的国产化水平, 具有广阔的市场前景和良好的经济效益, 已被上海富士施乐公司评价为 A 级供应商。

“尼龙增强柔性管路”是日本大发汽车(D10G 车型)用于连接发动机与散热器之间的柔性胶管, 胶管的质量直接影响发动机冷却循环系统的正常工作, 对保证发动机质量、提高使用寿命具有重要作用, 属于轿车关键部件之一。由于产品质量要求高, 生产工艺特殊, 加工难度大, 目前国内尚无厂家生产此类产品, 全部依赖进口。中鼎公司为了弥补国内这一空白, 于 2003 年 9 月获得日本大发(D10G 车型)柔性胶管的开发权, 成立项目攻关组。通过解剖、分析、研究国外产品, 消化吸收国外先进的加工工艺, 大胆创新, 从选用耐热性好的骨架材料, 耐臭氧、耐高、低温性能好的胶料开始, 经过反复试验, 于 2004 年 3 月研制出样品, 经检测, 产品各项性能指标和机床模拟试验, 达到设计要求, 并通过日本大发公司的认可。截止 2005 年 5 月已经试生产 50 多万件, 全部出口日本。公司不仅为日本大发配套生产此种胶管, 而且进一步拓展国内市场, 开始为上海通用、上海大众、南京菲亚特等国内外知名轿车生产厂家提供此类胶管配套。

“减震器无簧高压油封”是为杭州余杭海航减震器有限公司生产的“北方汽车(BQ2045 型)减震器”配套的关键零件, 项目启动于 2002 年 3 月, 通过改进结构设计, 采用金属卡箍代替传统的高压弹簧结构的往复油封, 从而提高橡胶体压缩变形的径向力; 选用高强度、耐高温的特种橡胶, 减小产品的压缩变形量, 产品要求可耐-35 ~ +

230℃范围内适应减震器高生热的使用条件,通过反复试验于2003年12月完成产品前期开发任务。在试制过程中,得到北京理工大学的大力支持和鼎力相助,帮助完成了台架试验和装车路试,取得了试验数据,实验证明达到了设计要求的压缩力和复原力,提供的试样经试用后各项性能达到进口同类产品的要求,于2004年3月得到客户确认。

目前,我国的重型车减震器油封基本上依赖进口,随着我国社会经济的发展,大型豪华巴士将成为客运汽车的主力军,重型汽车的减震器需求量随之快速增长。通过测算,国产减震器的制造成本仅为进口同类产品的50%,这将有利于降低整车制造的成本,为国家节约大量外汇。

宁国中鼎密封件有限公司开发投产的三项新产品均经过国家橡胶密封件制品质量监督检验中心和配套单位的质量检测,各项指标均达到设计要求和企业标准,得到用户认可。经过专家评审认定,“智能输稿器驱动专用CVT胶辊总成”和“尼龙增强柔性胶管”达到日本同类产品水平,可以替代进口,填补国内空白;“减震器无簧高压往复油封”达到国内同类产品先进水平,填补省内空白。公司通过了ISO9000、QS9000和ISO/TS16949认证,生产设备、检测设备先进齐全,管理制度规范,并建立专业化生产车间,具备批量生产条件,试投产以来得到了用户的好评。随着国内外市场的不断拓展,配套和维修量的增加,将会取得更加可观的企业效益和社会效益。郑宗良

风神股份与江苏大学合作成立 风神江大车轮研究所

日前,风神轮胎股份有限公司与江苏大学合作成立的“风神江大车轮研究所”在江苏大学挂牌,同时设立了“风神轮胎”奖学金。上述两项合作项目旨在提升公司产品的科技含量,促进校企科研合作,为社会、企业培养更多高素质优秀人才。

“风神江大车轮研究所”作为企业技术问题攻关及中长期产品规划、设计、预研的基地,主要职能有:为企业产品改进和更新开展研究;结合企业

的生产实际进行相关的科学研究工作;为企业培养技术研发人员;跟踪与轮胎及其它车辆零部件最新技术的发展;在进行预研工作的基础上,与企业共同商讨其产品的发展。

合作过程中江苏大学组织车辆工程、力学、材料科学、电子工程等学科的科研人员组成长期稳定的科学研究和技术服务队伍。同时,根据工作需要,风神轮胎股份有限公司选派专业技术人员到研究所从事研究工作。通过与江苏大学合作成立“风神江大车轮研究所”,公司已全面开展对汽车轮胎结构及相关产品的多学科专项研究,将加快风神轮胎股份公司培养核心技术竞争力的步伐。

此外,为了回报社会,为社会和企业培养更多优秀人才,该公司将从2005年10月起在江苏大学设立“风神轮胎”奖学金,届时将有近20名优秀学生感受风神企业文化,接受风神人的热情资助。

应世洲 邹宗明

我国自行研发的第一台在线式 轮胎动平衡测量机出口越南

2005年8月10日,中国航空工业第一集团公司北京航空制造工程研究所(原北京625所)生产的全自动轮胎动平衡测量机运离天津港,驶向越南。这是我国自行研发的第一台在线式轮胎动平衡测量机出口国外,也是越南从世界上引进的第一台全自动轮胎动平衡测量机。继1996年成功开发我国第一台自主研发的轮胎动平衡单机后,北京航空制造工程研究所于2003年又成功开发了我国第一台在线式全自动轮胎动平衡测量机,并于当年投入使用。通过两年的使用和不断改进,该设备性能全面赶超国外同类产品。

该设备用于轿车轮胎、装配深槽轮辋的微型和轻型载重汽车(轻卡)轮胎的动平衡性能的全自动测量。测量项目有轮胎静合成不平衡量及其角度;偶不平衡量及其角度;上、下面的动不平衡量及其角度。它具有以下特点:

1. 为双面立式硬支承动平衡机,是目前比较先进的永久校准式平衡机,它操作简单,效率高,自身的灵敏度及准确性也不受操作者及轮胎规格