

行业动态

部分新行业标准发布

国家发展和改革委员会日前发布 2004 年第 61 号公告, 公布了一系列新的行业标准。这些新标准自 2005 年 4 月 1 日起实施。

在汽车行业的 23 项新标准中, 同橡胶行业有关的有 12 项(见下表)。

标准编号	标准名称	代替标准
QC /T 639 2004	汽车用橡胶密封条	QC/T 639 2000 QC/T 640 2000
QC /T 709 2004	汽车密封条压缩永久变形试验方法	
QC /T 710 2004	汽车密封条压缩负荷试验方法	
QC /T 714 2004	汽车密封条值绒耐磨性试验方法	
QC /T 716 2004	汽车密封条保持力和插入力试验方法	
QC /T 243 2004	汽车车轮安装平面度要求及检验方法	QC/T 243 1997
QC /T 717 2004	汽车车轮跳动量的要求检测方法	
QC /T 242 2004	汽车车轮不平衡量要求及试验方法	QC/T 242 1997
QC /T 722 2004	摩托车和轻便摩托车轮辋、轮廓检验方法、样板检验	
QC /T 723 2004	摩托车和轻便摩托车辐板式车轮技术条件和试验方法	
QC /T 725 2004	摩托车和轻便摩托车轮辋标定直径检验方法 球带尺检验方法	
QC /T 726 2004	摩托车和轻便摩托车轮辋标定直径检验方法 平带尺检验方法	

熊伟华

铡刀式带束层钢丝帘布裁断机组 获石化协会科技进步二等奖

经中国石油和化学工业协会科学技术评审委员会评审, 北京橡研院机电技术开发有限公司研制的《铡刀式带束层钢丝帘布裁断机组》, 获得

2004 年度中国石油和化学工业协会科技进步二等奖。

该项目是由国家经济贸易委员会和财政部组织的国家重大技术装备研制项目(科技攻关)计划中的载重子午线轮胎成套设备及工程子午线轮胎关键设备研制项目之一。该产品的技术性能已达到了国际同类产品的先进水平, 全面实现国产化, 填补了国内空白, 为轮胎生产企业降低设备成本, 提高投资效益, 确保产品质量做出了贡献。

该机组全长 30 多 m, 操作简单, 从上料到裁断、包边、卷取出料只需 3~4 个工人操作, 导开、定长和裁断在工作过程中完全实现自动控制, 无须人员操作, 出现故障时能自动停车报警。配套件均选用国内外知名厂家产品, 质量稳定, 互换性强, 可确保运行可靠。先进的控制系统对全线进行监控, 具有裁断规格建立、贮存、修改功能和手动、自动切换等功能; 维修方便系统具有连锁保护, 故障自诊断、故障报警功能, 经故障自诊断可以提示操作和维修人员快速找到故障点, 并提供解决方法。

主要技术性能: 裁断角度 14°~70°, 裁断宽度精度±1mm, 裁断角度精度±0.1°, 裁断接头频率每分钟 9~14 次, 包边贴边精度±1mm。

杨志泉

贵轮通过 GJB9001A-2001 标准认证

日前, 贵州轮胎股份有限公司质量管理体系经过中国新时代质量体系认证中心评审组审核, 通过 GJB9001A-2001 标准认证。

11 月 17~20 日, 中国新时代质量体系认证中心 GJB9001A-2001 标准和相关认证要求对贵州轮胎股份有限公司的质量管理体系进行了评审。本次审核的认证范围是: 载重汽车轮胎、工程机械轮胎、浇注轮胎、内支撑轮胎的设计、开发、生产和服务。

审核组对该公司的高管层、技术中心、供销部门、管理部门以及相关分厂的质量管理手册及其它质量管理体系文件进行了初查和现场审核。在