



国内汽车销售剧减

今年中国汽车工业由于国内市场销售的滞缓和库存的增加,生产的预计数量已经剧减,从原计划生产的 282 万辆减少到 239 万辆。据国家统计局的官员表示,预计今年的汽车生产速度已经从原来的 40% 增产率降低到现在的 18%。而去年的新车增产率却高达 83%,达到 202 万辆。今年汽车减产的原因是因为市场条件的不利因素所致,据《中国日报》报道:今年头 8 个月,国内汽车产量和销量分别是 171900 辆和 170300 辆,仅比去年同期各自上升了 0.02% 和 0.23%。这 8 个月累计产量 162 万辆,比去年同期增产 26.2%;而销量为 151 万辆,比去年同期增长 23.7%,去年的汽车生产率和销售率分别为 83% 和 75%。

增长率的急跌,主要原因在于政府控制汽车消费贷款和不断上涨的油价,此外还有消费者对于汽车价位下调的强烈期盼。据国家统计局的官员说,今年到现在为止,绝大部分汽车生产商没能完成年初的预定销售计划。

傅康珉

国内第一台出口 E 型密炼机 顺利交车

由益阳橡胶塑料机械集团有限公司在引进技术基础上创新研制生产的 GK250E 型密炼机出口到意大利后,经过 20 多天的安装调试,日前,在意大利莱茵公司顺利交车。

这台已列入国家“十五”重大技术装备研制项目的 GK250E 型密炼机于今年 7 月通过专家鉴定和外商用户验收后,该公司于 9 月派出了 3 名工程技术人员赴意大利安装调试,在外商用户的积极配合下,经他们严谨、细致的工作,实现了一

次性负荷试车获得成功。在交车协议中外商提到,这台 GK250E 型密炼机经连续 10 多天负荷试车证明,密封性能良好,耐磨环无温升、无粉尘溢出,程序自动控制和手动控制自如,设备配置优化,其性价比达到目前国际最佳水平,完全满足了莱茵公司的设计要求。混炼胶和终炼胶经意大利国家试验室检测,完全符合欧洲发泡绝缘橡胶制品的质量标准,与同规格的 N 型密炼机相比提高工效 27%。从而,为益橡塑机产品扩展欧盟市场打下了良好基础。

李四海

我国第一套年产 5000 吨 利用废触体合成四氯化硅装置 在吉化开工建设

我国第一套年产 5000t 利用废触体合成四氯化硅生产装置,于 2004 年 9 月 20 日在吉化集团中部生产基地开工建设,预计在 2004 年 12 月底建成投产。

这套装置是采用吉林石化公司研究院自行开发的、属国内首创的技术。针对有机硅单体合成过程中产生的废触体不易储存,严重污染环境和存在安全隐患等问题进行综合利用,化害为利,变废为宝,为我国四氯化硅生产开辟了一条新途径。

四氯化硅的应用领域十分广泛,不同领域对其纯度有不同要求,一般工业产品纯度 98.5%,当其纯度达到 99.99% 时,特别是金属离子达到 ppb 级时,可用于电子、光纤领域的高端技术产品生产。同时,它又是气相法白炭黑的主要原料。目前,吉化集团与广州吉必时公司合资组建的年产 3000t 气相法白炭黑一期年产 1000t 装置已在吉化集团中部基地建成投产,每年需用原料四氯化硅 1500t。待二期工程实施后,每年将需用四氯化硅 4500t。为此,吉化集团公司拟投资 2500 万元建成的年产 5000t 四氯化硅装置将具有十分重要的意义。该装置建成投产后,将大大缩小我国有机硅生产技术同国外先进水平的差距,提高竞争力,同时也可获得显著的社会效益、经济效益和环境效益。

张晓君 侯静波