

专利介绍

我国白炭黑专利汇总

(续上期)

8 生产疏水白炭黑的方法

公开号:1070890

摘要:生产疏水白炭黑的方法,以普通通过磷酸钙生产的副产品中二氧化硅废渣为基本原料,用水溶性碱中和,除去杂质,高温疏水活化,粉碎即得疏水白炭黑产品。或者用水溶性碱中和,除去杂质后加入疏水剂,经干燥和粗粉碎,再高温疏水活化,细粉碎即得产品。也可在加入疏水剂的同时加入普通白炭黑,能得到性能更好的产品。本法生产原料来源广泛,生产工艺简单,疏水白炭黑产品性能好,成本低于普通原料生产的白炭黑。

9 以硅灰石为原料生产白炭黑的方法

公开号:1077969

摘要:本发明涉及一种白炭黑生产方法。本发明主要技术特征在于以硅灰石为原料,经过稀硫酸酸解、沉淀、水洗、干燥、粉碎而获得,其反应式为 $\text{CaSiO}_3 + \text{H}_2\text{SO}_4 \rightarrow \text{CaSO}_4 + \text{SiO}_2 + \text{H}_2\text{O}$,而且收率高达 60% 以上。生产成本低,原料来源充足。用本发明生产的白炭黑具有二氧化硅含量高和灼烧减量低、无废气排出。

10 用硫酸烷基化酸渣生产白炭黑方法

公开号:1085874

摘要:本发明是一种沉淀法白炭黑的生产方法,用硫酸烷基化新鲜酸渣和水玻璃作原料,包括酸渣水解分出稀硫酸,中和反应是由一步中和反应、二步中和反应、老化、三步中和反应所组成,中和反应后经碱性老化、碱性洗涤、酸化、酸性老化、洗涤过滤、烘干、粉碎得到沉淀白炭黑,并副产芒硝和聚合油。用该方法生产的白炭黑,洁白、无味、耐温性能 $\geq 200^\circ\text{C}$ 且不变色,比表面积 $209\text{m}^2 \cdot \text{g}^{-1}$,纯度 96%,折光率 1.47。该方法在常温下

操作,节省能源,工艺简单。

11 改性白炭黑的生产方法

公开号:1085231

摘要:一种改性白炭黑的生产方法,改变了现有生产工艺的化学反应方法,采用物理加工方法,对火山玻璃质熔岩进行粉碎、脱水、煅烧膨化、研磨、净化、超细加工以及表面活化处理,即可获得高质量的改性白炭黑,优点在于,简化了生产工艺流程,其工艺条件和操作技术比化学合成法容易掌握,产品质量更易于控制,改善了使用化学品对环境的污染,使能源消耗大幅度下降。

12 制取无定型白炭黑和活性炭新工艺

公开号:1090306

摘要:一种制取无定型白炭黑和活性炭新工艺,是将稻壳制成标准炭化稻壳,经煮沸、固液分离,所得滤液经低温分解→分离→中和→滤洗→干燥→粉碎→即得白炭黑;所得的滤渣经酸洗→洗涤→干燥→活化→粉碎→即得活性炭。本发明利用碳酸钠水溶液与二氧化硅可逆化学反应的特性直接使二氧化硅与碳酸钠分解析出,减少了生产程序,缩短了生产周期,提高了产品质量,降低了成本。与此同时,由于煮沸过程中二氧化硅的析出,侵蚀程度的增加和水蒸气的作用使稻壳炭的大孔、过滤孔和微孔增加,再进行活化,可制得高质量活性炭。

13 一种生产白炭黑的方法

公开号:1096524

摘要:本发明涉及一种生产白炭黑的方法,特别是以富含无定形水合二氧化硅的禾本科植物为原料,先制成水玻璃,再利用制得的水玻璃与可溶性碱金属酸式碳酸盐反应生产白炭黑的方法。本发明通过改变现有方法的原料及工艺过程。解决了现行方法中存在的燃料、化工原料消耗大以及中间产品水玻璃生产过程中需要高温、严重腐蚀炉体的问题。该法生产白炭黑的生产成本仅为传统方法的 50%,并且由于不排放废液,避免了环境污染。产品的各项技术指标完全达到要求。

韩秀山

(未完待续)