

New 新品动态

风神轮胎成功试制出 11.00-20-18PR 矿山型载重汽车轮胎

日前,风神轮胎股份有限公司成功试制出 11.00-20-18PR 矿山型载重汽车轮胎。该轮胎是根据国内市场的特殊需要和用户的要求开发设计的。该轮胎胎体采用平顶山神马帘子布集团公司生产的高强力尼龙 66 1400dtex/3 浸胶帘子线,胎体坚固耐用,承载能力高,花纹设计为块状花纹,行驶面平坦,花纹块面积较大,花纹独特美观,采取加深花纹设计,花纹抓着力好,牵引性能优异,转向平稳、行驶安全。

胎面胶采用耐切割配方,耐磨、耐刺扎、耐切割性能优良,在矿山、隧道、煤田、采石场、建筑工地等较恶劣的施工现场,能发挥极佳的使用性能,具有耐磨、耐刺扎、耐切割,使用寿命长等特点。

该产品是继 10.00-20-16PR 矿山型载重汽车轮胎成功试制并顺利投产后又成功试制的矿山系列载重汽车轮胎产品,产品经室内试验,外缘尺寸及各项物理机械性能均达到的国家标准的要求。

何红卫

玲珑牌 225/40ZR18 92W L680 高速轿车轮胎问世

2004 年 6 月初,山东玲珑公司玲珑牌 225/40ZR18 92W L680 高速轿车轮胎诞生了,这是该公司新开发的第一个低断面、大轮辋、高速度级别的高性能轿车子午线轮胎,其技术水平处于国内同行业领先地位。目前,该产品在国内同行业中仅有为数不多的几家能生产。该轮胎的问世,说明公司在技术水平上又登上了一个新的台阶,产品级别又上一个新的档次。

该产品的设计与开发是依据世界先进水平的欧洲 ETRTO 标准、美国 TRA 标准,基于轮胎有限元分析、噪声软件等先进的设计理论进行综合分析,成功的设计出可以充分发挥出使用者所追求的综合性能的轮胎。该产品经过各项性能检测均达到了欧美标准。目前该类型产品在美国、欧洲等发达国家非常畅销,产品技术含量高、附加值高,适用于奔驰、宝马等高级轿车及跑车使用,速度级别达到了 W 级($270\text{km} \cdot \text{h}^{-1}$)。该产品人字形单导流线形时尚花纹,具有高速性能优越、抗侧滑性能极佳、噪音低等特点,强壮的轮胎肩部提供了优异的转弯性能;胎面胶采用抓着力好的全合成胶配方;胎圈部位的凸台设计可与轮辋形成更好的配合。

该产品从整体上看,花纹新颖、美观,胎体柔软,达到了安全性、舒适性的完美结合,可带给您更宁静、更舒适、更随心所欲的驾驶乐趣。

刘纯宝 段春风

戴姆勒·克莱斯勒公司 致力于研发新的智能轮胎

德国戴姆勒·克莱斯勒公司的工程师们正致力于研发一种配有传感器的智能轮胎,该传感器能够识别道路的摩擦系数。该公司电子和机电研究部负责轮胎电子项目的人士认为,“如果能够测量此参数,那么则有可能调节动态操纵控制和针对车轮——道路接触的实际值辅助系统,并使之最优化。”

谢立

齐鲁橡胶厂推出充油 SBR1721

日前,齐鲁橡胶厂在新产品推介会上,介绍了新产品 SBR1712 的性能和用途。

SBR1721 是一种结合苯乙烯 40%、充高芳烃油 37.5 份的污染型充油丁苯橡胶,它与天然橡胶、顺丁橡胶或其它丁苯橡胶并用,借以提高胶料硬度,降低相对密度,改进耐老化、耐屈挠、耐磨耗和电性能,具有优异的抗湿滑、抗臭氧性能、能改

善轮胎的胎面综合性能。

该产品主要适用于轮胎的胎面胶和三角胶。此外在硬质大底、鞋跟、胶管、胶带、地板材料、各种机械制品中也有广阔的前景。

北京橡胶工业研究设计院对齐鲁橡胶厂开发的光油 SBR1721 样品进行了基本性能和加工性能评定试验,结果表明混炼胶及硫化胶的各项性能均与国外同一品种胶样基本相同。SBR1721 应用于子午线轮胎中的轮胎性能优于普通子午线轮胎。

黄敏芝

国内首台 1.5 升容量密炼机产成

国内第一台炼胶容量仅为 1.5L 的 GK 型密炼机近日在益阳橡胶塑料机械集团有限公司试制成功,从而填补了国内最小密炼机的一项空白。

在引进国外先进技术的基础上,益阳橡塑机自主创新研制的这种密炼机,为大型轮胎企业的炼胶中心和橡塑专业的科研院校提供了先进的炼胶实验与科研教学设备,同时也使该公司的 GK 型密炼机从目前最大规格的 400N 到 1.5N 型号均已成为系列化主导产品,满足不同轮胎企业对密炼机规格的需求。

李四海

新型三鼓全钢载重子午线轮胎 成型机研制成功

由桂林橡胶机械厂最新开发设计制造的三鼓全钢载重子午线轮胎成型机,已完成试车投产。广州市华南橡胶轮胎有限公司采用该新设备生产全钢载重轮胎,经检测通过了 ECE 国际标准,并达到企业内控技术质量标准。经检测,设备各项制造精度达到或超过进口同类机器水平。该产品的开发成功,将进一步缓解我国全钢子午线轮胎发展对成型机的需求压力,对我国橡胶机械的发展也起到积极的推动作用。

与当前进口或国内设计制造的同类机型相比,新研制的全钢载重轮胎三鼓成型机具有不少创新点:① 适合胎圈直径为 17.5"~22.5"的全钢

载重子午线轮胎一次法成型,是国内首次采用三鼓成型机生产小规格全钢载重子午线轮胎的全新机型,对我国轮胎工业开发新品种具有很大意义和起到推动作用。② 改进了一般的真空吸附结构型式,实现胎体鼓对胎侧可靠的自动吸附,减少操作劳动的麻烦及缩短操作时间。③ 采用新型裁断及夹持装置,配合伺服控制,解决垫胶自动裁断容易变形的的问题。实现胎肩垫胶的自动裁断及供料。④ 采用光、机、电、气一体化的高新技术,用三菱 Q 系列 PLC、A975GOT、多 CPU 模块、远程智能设备站、CC-Link 网络控制系统,实现集中管理、分散控制,确保胎坯成型精度适合高等级子午线轮胎的生产和工艺要求。⑤ 更换产品规格更方便快捷,生产效率更高,班产轮胎达到同类型设备的水平。

陈维芳

MILLIKEN 开发新型抗菌橡胶

Milliken Chemical 公司的特种弹性体部门日前推出了一种新型的抗菌热硫化橡胶化合物产品,可以解决在食品加工、医药,以及其它的有细菌增长趋势的工业中的抗菌难题。而以前都是依靠有机的生物杀灭剂来实现这一目的的。

橡胶部件因为化学组成提供了微生物生长的理想营养源因而比较容易被细菌和霉菌侵袭。而且,橡胶元件还经常用在温暖、潮湿的环境,这种环境也利于细菌的生长。因此,橡胶的清洁会使设备浪费宝贵的时间并且还需要进行拆装,此外,橡胶弹性体部件还容易被损坏。

这种新的专利技术制造的 Elastoguard 化合物采用银系的抗菌成分,并且可以渗透整个橡胶部件,所以它提供了一个完全的从表面到核心的保护并且没有盲区。随着使用时间的增加以及表面的磨损,因为暴露出了这种新材料中的银系抗菌成分,抗菌效果反而会增强。这种新型产品还可以耐受超过 800 摄氏度的高温。除了有效外,它还具有很好的安全性,也不会释放刺鼻的气味。因此,在食品加工、医药等领域具有广泛的用途。

胡春林