

发的新的应用领域,它是随着引进国外汽缸垫生产技术而引入国内的。随着汽车行业的发展,市场需求量和产品品种也逐年增加,由最初的生产高档轿车、汽车用缸垫而发展到生产普通汽车、农用车、摩托车用缸垫,并且除汽缸垫外,其它部件的密封垫也开始使用。通常生产汽缸垫所用材料为石棉,由于石棉的粉尘污染问题,发达国家开始限制石棉的使用,取而代之的是各种无石棉材料。

目前国内用于无石棉汽缸垫生产的有机硅材料尚未见文献报道,长春、南昌等大的汽缸垫生产厂所用的有机硅材料仍为国外进口。吉林石化公司研究院研制成功的高温硫化硅树脂复合涂料、低温硫化甲基硅树脂涂料、室温硫化丝网印刷胶、室温硫化硅橡胶等 4 种产品经多家汽缸垫厂使用证明:产品质量稳定,使用性能良好,用其生产的无石棉汽缸垫防粘、耐热、耐油、耐水、密封等性能良好。其中,高温硫化硅树脂复合涂料产品技术指标和使用性能达到了国外同类产品水平,产品质量在国内处于领先地位,已经替代了进口产品;室温硫化丝网印刷胶产品质量在国内处于领先地位;室温硫化硅橡胶涂料很好地解决了有机硅材料与金属材料的粘接问题,成为国内首家采用国产涂料生产金属汽缸垫的配套生产单位。

专家认为,该院研制成功的 4 种产品满足了目前国内汽车行业快速发展的需要,具有广阔的市场前景。应加大产品推广应用力度,扩大市场占有率,取得更大的经济效益和社会效益。

张晓君 宋立新

双星子午线轮胎一厂 自行研制成功成型机用胶囊

近日,双星轮胎总公司子午线轮胎一厂自行研制成功了成型机用胶囊。经试用后,反映良好,使该厂在挖潜增效、提质降耗路上又迈出了可喜的一步。

过去该厂成型机所用的成型胶囊都是从有关配套厂家购进或成型鼓上配带,不但价格昂贵,而且质量不稳定。由于更换频繁,既影响了产量,又给成型胎胚的质量留下了隐患,同时还增加了维

修费用,加大了维修工的劳动强度。

自行研制的胶囊使用次数由以前的 1800~1900 次提高到了 3800 次以上,有的甚至达到了 4000 余次,而且,每套成型胶囊的成本由以前的 2800 元降低到 500 元。既满足了生产自用,杜绝了质量隐患,又节约了资金。目前,自行研制的成型胶囊已与国内某知名轮胎企业达成了供货意向,推向市场后将创造可观的利润。 张艾丽

VMI 研制成功首台 PAX 轮胎成型机

荷兰 VMI 公司最近将刚刚开发成功的一台 PAX 跑气保用轮胎成型机运到了米其林轮胎公司。VMI 公司按照与米其林和倍耐力公司达成的许可协议,并以三方联合设计为基础,研制出了这种 PAX 轮胎成型机,并命名为 VRPAX。这种成型机可以全自动生产各种规格的 PAX 轮胎,每天的生产能力为 800 条。

按照许可协议,VMI 生产的这种 PAX 轮胎成型机可以销售给其他持有 PAX 轮胎技术许可证的轮胎制造商。 谢 立

风神股份试制出 大规格无内胎农业轮胎

目前,河南风神轮胎股份有限公司成功试制出为新加坡定牌生产的 23.1-26-10PR(R-1)人字型牵引花纹无内胎农业轮胎,使该公司大规格农业轮胎品种又增加新的一员。

该农业轮胎是公司目前断面宽最大的农业轮胎,主要用于大型联合收割机,作为驱动轮使用。轮胎承载能力高,胎面宽大,牵引性能优良,花纹型式为 R-1 牵引型花纹,花纹形式美观大方,代表国际流行农业轮胎花纹形式,同时具有自洁性能优良的特点。

该轮胎在试制过程中,工艺性能优良。该轮胎的成功试制,表明其大规格无内胎农业轮胎的设计及生产达到了一个新的水平。

何红卫