

必须经过检验合格后方可入厂。量化质量指标,细化检查项目,在 A、B、C 三级分类的基础上,对检查内容进行细化,具体到每个工序的每个工段,使检查内容具体化,并制定了每个工段的质量指标和检查内容,分工段控制,使责任具体到每个责任人。对成品外观检验采取车间自检和质检部全检的检验方式,保证不合格的产品不出厂。

三是开展工艺联查。为了全面控制产品质量,及时准确地把映出各车间的质量状况,由质检部和技术部组织各车间工艺员到车间进行工艺检查。检查完毕后,对检查结果进行汇总评比,评出最好,最差及落实不到位车间在公司内进行通报并限期整改,进一步提高了各车间的工艺执行率。

凭着他们对质量管理所做出的不懈努力,使公司的产品质量得以保持稳定,顺利通过了汽车、摩托车内胎产品质量认证、并通过了 ISO9001 质量体系认证、3C 国家强制认证复审,继续获得了山东省质量免检产品称号。 周显江

环燕公司瞄准国际大市场 拓宽进出口渠道

日前,来自印度尼西亚五富大业有限公司的客商一行 4 人应邀到鹤壁环燕轮胎有限责任公司进行了现场考察,双方就橡胶进口和轮胎产品出口事宜进行了友好的洽谈。

印度尼西亚五富大业有限公司是一家经营橡胶产品的进出口公司。环燕公司为了走向国际市场,拓宽原材料进口和轮胎出口渠道,专门邀请该公司主管人员到企业进行考察,以期今后成为合作伙伴。

印尼客商咨询了环燕公司目前生产用橡胶的进货来源和使用量,并分别到生产现场、原材料仓库和成品库实地考察,对环燕公司生产经营状况表示满意,对今后合作产生了浓厚的兴趣。在观看了环燕公司的产品并了解了现有产品规格后,他们表示,印尼公司可以为环燕公司直接提供各种型号的标胶和复合胶,同时,环燕公司的 6.00-12、7.50-16、8.25-16 等 8 个规格的农业轮胎产品可以通过其出口越南、缅甸等东南亚国家。

双方在今后有望成为紧密的合作伙伴。 郭红波

双星鞋销量连续十一年 “问鼎”全国市场

4 月 4 日下午,从中国商业联合会和中华全国商业信息中心在北京人民大会堂联合举办的“2003 年全国大型零售企业主要商品销售情况信息发布会”上获悉,双星集团生产的“双星”牌旅游鞋荣列全国同类商品市场销量第一名,这是双星集团自 1993 年以来连续十一年稳执鞋业牛耳。

张艾丽 白洁

双星橡机公司获 全国产品质量抽查合格证

近日,双星机械总公司橡塑机械有限公司被中国中轻产品质量保障中心评为全国产品质量督察抽查合格企业,同时下发了编号为 C829 的证牌,这标志着该公司的产品质量得到了国家监督检验中心的认可。 张艾丽

绿环废橡胶综合利用成套设备项目 获国家创新基金支持

日前,国家科技型技术创新基金 2003 年度第 4 批立项项目公告,浙江绿环橡胶粉体工程有限公司的“废橡胶综合利用成套设备——FCS 废旧轮胎常温法精细胶粉成套生产线”项目名列其中,编号 03C26113300968,贷款贴息 50 万元。这是该产品在通过浙江省科技成果鉴定、获得发明专利初审合格后的又一殊荣。

国家科技创新基金是经国务院批准设立,用于支持科技型中小企业技术创新的政府专项基金,鼓励并优先支持具有自主知识产权、高技术、高附加值、节能降耗、有利环境保护和出口创汇的项目;以及符合国家产业技术政策,有较好的潜在经济效益和社会效益,有望形成新兴产业的高新技术成果转化项目。 吴宏富