



益橡塑机 $\Phi 416$ 双螺杆挤出机获 国家重大装备创新研制奖

由益阳橡胶塑料机械集团有限公司自主创新研制开发的国家重大技术装备创新研制项目——SSGJ-416/936 双锥双螺杆滚式机头挤出机,继去年底通过省级鉴定验收后,近日又获国家重大装备创新研制奖。同时,该企业编制的双螺杆挤出压片机标准正式被确定为国家行业标准。这标志着该公司科技创新又上了一个新台阶。

目前,该公司在 $\Phi 416$ 的基础上,又相继开发出 $\Phi 300$ 、 $\Phi 250$ 、 $\Phi 200$ 等 5 个挤出机新产品。近 30 台产品除销往国内市场外,还远销伊朗、马来西亚等国。

李中宏

我国丁苯橡胶生产近况

目前,我国有 6 套丁苯橡胶生产装置,总生产能力为每年 42.5 万 t。其中乳聚丁苯橡胶年生产能力为 36.5 万 t,生产厂家为齐鲁石化公司 13 万 t、南通中华公司 10 万 t、中油吉林石化公司 9 万 t、兰化公司 4.5 万 t;溶聚丁苯橡胶年生产能力为 6 万 t,生产厂家有燕山石化公司 3 万 t、茂名石化公司 3 万 t。如果 2005 年上海漕泾的中国石化一旭化成年产 10.0 万 t 丁苯橡胶的中外合资项目正常投产的话,届时,我国丁苯橡胶总年生产能力将达到 52.5 万 t。

高桥化工厂原丁苯橡胶生产装置已改产丁苯胶乳、SMA、耐热 AS。耐热 AS 产品在国内尚属首创,其热变形强度从 83℃ 提高到 101℃,整整提高了 18℃,提升了塑料的品质。高桥化工厂继 2002 年成功研究开发出固井胶后,今年又与浙江大学合作,开发出了韧性好、强度高的大粒径产品。

我国现有的 6 套装置技术较为先进,实际生产能力都已超过产能。在国内合成橡胶行业里,

丁苯橡胶品种也最为齐全,既有乳聚型,又有溶聚型,既有松香型,又有充油型,能满足国内轮胎及橡胶加工工业生产各种产品的需求。但丁苯橡胶行业的利润仍很薄,特别是乳聚丁苯橡胶行业,国外溶聚丁苯橡胶的利润比较好,但国内溶聚丁苯橡胶产品代数低,利润也很薄,反倒不如乳聚丁苯橡胶。溶聚丁苯橡胶的主要特点是分子量分布窄、顺式含量高,使其耐磨性能优异、滚动阻力小,同时解决了目前顺丁橡胶存在的抗湿滑性不好的问题。因此,溶聚丁苯橡胶是轮胎胎面胶较理想的材料,对顺丁橡胶有较强的竞争力。但是,国产溶聚丁苯橡胶的加工性能不及乳聚丁苯橡胶,除胎面胶应用外,在其他方面,包括用于轮胎帘布胶和缓冲层及胶管、胶带等方面的综合性能仍不及乳聚丁苯橡胶,加上溶聚丁苯橡胶的生产成本高于乳聚丁苯橡胶,因此在相当的一段时期内,丁苯橡胶仍会以乳聚丁苯橡胶为主。

金山

2003 年桂橡机再创佳绩

截止 2003 年底,桂林橡胶机械厂及时抓住轮胎机械市场好转的机遇,共完成工业总产值 33242.4 万元,比 2002 年同期增长 109.66%。其中新产品产值超过 1 亿元,出口法国米其林、日本住友、日本普利司通等国际知名轮胎公司各种型号硫化机 100 多台,产品交货值达到 1000 多万美元,分别比 2002 年增长了 55.44% 和 252.99%。各项工业指标均创历史最好水平。桂橡机作为全国主要轮胎机械制造厂家,其主要产品是硫化机,全年共生产各种规格型号的轮胎定型硫化机 309 台,比 2002 年增长 148.47%。

在完成各项经济任务的同时,该厂技术部门加大新产品的开发力度,开发成功了三股全钢子午线轮胎一次法成型机、全钢胎面联动装置、88" 机械式硫化机、46" RIB 型机械式硫化机等新产品,其中国家级重点科研项目 1700 液压硫化机通过国家鉴定,硫化机群的网络控制系统通过区级鉴定。而 GRM—PDM 管理集成系统通过专家组鉴定,标志着企业实现了产品设计、工艺设计和定额管理的信息化管理,企业信息化建设进一步提高,并被广西认定为高新技术创汇示范企业。

胡春林