

New 新品动态

风神股份宽基工程机械轮胎投产

继 23.5-25 G-26 混合花纹宽基工程机械轮胎投产后,风神轮胎股份有限公司又顺利投产 17.5-25、20.5-25 G-26 混合花纹两个规格宽基工程机械轮胎。

23.5-25-16PR G-26 混合花纹宽基工程机械轮胎由于花纹独特美观,通用性能好,可以使轮胎在泥泞、松软、较滑的作业面上发挥较强的排泥、防侧滑等性能,有效提高轮胎的自洁性、通过性及操纵稳定性,受到了国内外用户的普遍好评,目前已申请了国家轮胎花纹设计专利。

为满足国内外用户的需求,该公司又开发出 17.5-25、20.5-25 G-26 花纹宽基工程机械轮胎,增加市场竞争力。公司在短时间内开发研制出的这两个系列轮胎,经过室内检验,外缘尺寸及各项物理机械性能完全均达到了国家标准的要求。

该两种规格轮胎的顺利投产,使该公司的 G-26 花纹宽基工程机械轮胎达到了 15 个品种。

何红卫

阜橡集团试验成功新型脱模剂

阜橡集团公司以前采用的脱模剂是由硅油和 120 号溶剂汽油按照比例混合配制的,它的脱模效果虽然很好,但存在着许多不足之处:1. 操作环境污染较重(油污、挥发含微量金属可燃性气体);2. 由于生产过程中产生的静电极易引起火患,操作安全性较低;3. 成本较高。

为了降低生产成本,减少环境污染,确保硫化工序的安全生产,该公司大胆采用水溶性脱模剂代替传统的汽油硅油混合液脱膜剂。新型脱模剂为乳白色液体,具有表面张力小、膜层延展性好、抗氧化、耐高温、无毒不燃和保护模具等特点,无污染、无腐蚀,水溶性好,使用方便,安全可靠,高

效脱模,能与水以需要的比例混合,并且混合液稳定,不分层、不沉淀,避免挥发可燃性气体,确保安全生产,并有利于职工身体健康,清洁生产环境。目前新型脱模剂已在上板非工作面试验成功,成品带外观质量较好。经初步计算,使用新型脱模剂比原有脱模剂每千克可节约 3 元钱,累计每年节约资金 5 万元左右。

陆蔚

180℃ 高温耐热带获用户好评

为满足市场急需,阜橡集团公司经过几年的刻苦努力,研制成功了 180℃ 高温耐热带。经唐山建源钢铁公司烧结厂使用,运行情况良好,创下了高温作业环境下现场运行的历史最高记录。该输送带的研制成功,减少了输送带在高温条件下的更换次数,增加了利用率,从而提高了生产效率,降低了生产成本和工人的劳动强度。

陆蔚

双星研制成功

全能可调式大容量硫化鞋车

双星集团瀚海公司不断加大科技创新的力度和步伐,最近成功研制出全能可调式大容量硫化鞋车。该硫化鞋车取消了挂钩,改为平放,可随鞋号的变化自由调节层距,充分利用闲置空间,使硫化鞋车效能达到最大化,由原来每车仅挂 100 双鞋左右,增加到现在的 180 多双。按该公司每天 3.5 万双的产量计算,原来需硫化 339 车,现在仅用 190 车,当天可减少 50 罐次的硫化时间,年可节约电、汽费用 8.5 万元,并提高工效 44%,降低了硫化工的劳动强度,加快了鞋楦的周转。经有关专家鉴定,该硫化鞋车在同行业极具推广价值。

王开良

▲河北鲸鱼集团、轮胎公司董事长韩克一,以独特的经营理念和管理方法,带领企业改革创新、驾驭市场,实现企业跨越式发展,被邢台市政府授予“2003 年度优秀企业家”称号。

王向仁