

方面,争取国家政策扶持品牌产品和名牌企业。

参加此次论坛的百家企业,是多年奋斗出来的知名企业,是经过市场竞争筛选脱颖而出的行业中坚,也是锻造民族品牌、创造世界名牌的生力军。中国橡胶工业协会深信,有党中央、国务院的正确领导,有国家各级政府部门的支持,有名推委、名培委、中经联及各新闻单位的关助,加上我们自身的不懈努力,中国橡胶工业一定能在名牌战略推进和实施中取得佳绩,一定能培育出在国内、国外叫得响的自己的名牌,为中国橡胶工业持续、稳定、健康发展做出新的贡献。 阿 中

炭黑信息分站工作会议 在厦门召开

全国橡胶工业信息总站炭黑分站 2003 年度工作会议于 2003 年 12 月 8~11 日在福建省厦门市召开,来自全国橡胶工业信息总站、中国橡胶工业协会炭黑分会及 25 家会员企业的 42 名代表出席了会议。

全国橡胶工业信息总站炭黑分站站长、中橡集团炭黑工业研究设计院范汝新院长对炭黑分站前两年的工作进行了总结。他在充分肯定炭黑分站在刊物出版、学术交流、专业文献数据库的建设、技术咨询、人员培训方面所做的大量工作,及其在行业技术进步过程中所起的积极作用的同时,也客观地分析了分站工作面临的困难和存在的不足,并就弥补行业信息工作基础薄弱、现有信息资源开发不力、信息资源利用率低、以现代化手段获取信息不广泛等工作中的薄弱环节提出了新的对策,对开创炭黑行业信息工作新局面作出了部署。

会上全国橡胶工业信息总站、中国橡胶工业协会炭黑分会及企业的 8 位代表对国内外橡胶、炭黑行业的现状和发展趋势进行了深入的分析、科学的预测,为我国炭黑行业的发展,为各炭黑生产企业的生产、经营提供了重要的技术、经济信息。

会议期间,与会代表以积极、认真的态度完成了发展新成员单位、评选优秀通讯员等工作,并

就目前行业信息工作中普遍关注的问题提出了许多建设性意见,为加速炭黑行业信息工作产业化的进程奠定了基础。 徐 忠

贵轮公司 ERP 系统设备模块 上线运行

2003 年 12 月 9 日,贵州轮胎股份有限公司 ERP 系统设备模块正式上线运行。

为了强化设备维修和备件管理,2003 年 9 月下旬,贵轮开始启动 ERP 系统 SAP 工厂维护模块,优化了全公司的设备维修的业务处理、设备维修和备品备件业务处理和企业价值链的管理,以达到提高工作效率、设备可用性和运行效率、减少成本,实现设备维修和财务会计、管理会计、物料管理的集成和公司在成本控制上的平衡。

从 2003 年 9 月下旬至 12 月上旬的两个半月时间里,该公司设备工程技术人员和信息科技处的专家们对该项目的关键点进行设计:集成了设备维护与财务会计、管理会计、物料管理模块;对设备管理程序编程;项目的负责人高级工程师、设备动力处处长徐勇毅编制了业务流程;项目内部支持人员完成了所有的业务流程数据的输送。公司信息科技处的电脑工程技术人员们将公司上线运行一年多的 ERP 系统的生产、财务、销售等模块与设备模块实行有效整合,并为该模块进行了数据导入的程序开发、报表程序开发和网页的制作,在整个启动工程中,将项目与技术服务前期准备工作同时进行,充分实现了企业资源共享和 IT 网络信息管理,保证了 ERP 系统设备模块的上线安全运行。 钟明贵

双星走进“绿色通道”

日前,国家质检总局向社会公布了首批获准实施检验检疫“绿色通道”制度的企业名录,全国 1327 家出口企业入选,双星集团有限责任公司生产的各类鞋、轮胎榜上有名。

检验检疫“绿色通道”制度,是面向年出口额

达 500 万美元以上的生产、经营、高新技术、加工贸易等企业的一项优待制度。制度要求的企业资格条件是:必须已实施 ISO9000 质量管理体系运作,产品质量长期稳定,诚信度高。获准实施“绿色通道”制度的企业,检验检疫机构对其符合条件的出口货物,实行产地检验检疫合格后,在口岸免于查验,快速放行。

这项新制度的出台,不仅加快了口岸通关速度的全面提升,更有助于出口企业实施科学管理,强化产品质量,增强诚信意识,提升出口企业的国际竞争力。

王开良

桂林橡胶机械厂 GRM-PDM 系统通过验收

日前,桂林橡胶机械厂 GRM-PDM 系统通过有关专家组的验收。验收结果表明:GRM-PDM 集成系统符合该厂信息化建设的现状,解决了该厂面临的问题,是一个较完善的 PDM/CAPP/CAD/定额管理集成系统。

自 2001 年起,桂林橡胶机械厂开始启动 GRM-PDM 集成系统项目。为了保证企业信息化项目的圆满完成,该厂成立了企业信息化项目领导小组,并成立了企业信息管理实施办公室,制定了详细的计划,并有步骤、有重点实施。

该厂首先以招标形式选定武汉天喻信息产业股份有限公司为软件合作伙伴。作为全国 CAD 运用试范企业,在完成二维 CAD 绘图标准化、规范化工作后,该厂与天喻公司一起在其原有文档管理、产品结构管理、流程管理、配置管理的基础上,开发出适合该厂的项目管理系统,使其更加符合实际需要。

GRM-PDM 集成系统为该厂量身定制开发了定额管理系统,将该厂原来全部利用手工进行的定额编制工作纳入电子化轨道,大大提高了工作效率,并最大程度保证了数据的正确性和合理性。

GRM-PDM 系统专门开发了 CAPP 系统,解决了工艺人员的辅助工艺设计和工艺数据管理问题;利用该系统,工艺人员能够方便快速地完成工艺卡片的填写,包括各种文字、工程符号、特殊符

号的输入,文字表格灵活的排版,完善的简图绘制和简图插入;方便的工艺卡片定制,工艺资源的利用、管理和扩充,典型工艺的有效利用和管理等功能,改变了该厂工艺路线和工艺文件的编制速度落后于产品开发周期的状况;并能利用 PDM 中的工艺和定额信息能快速生成各种 BOM,用于指导采购和生产,满足不同的需要。

同时,GRM-PDM 系统实现了和产品设计(InteCAD、Inventor)、工艺设计(CAPP)和定额管理的集成,并提供了 API 应用函数接口,以适应应用户的各种特殊要求。

该厂通过 GRM-PDM 集成项目的实施,规范了设计数据、工艺数据和材料定额数据,完善了产品数据的管理,理顺了技术部门内各小组间的协同分工合作关系,提高了工作效率,降低了产品开发周期和管理成本。

陈维芳

阜橡集团钢丝绳长度计量机 投入生产

最近,钢丝绳长度计量机在阜橡集团正式投入生产。它全长约 9m,功率 7.5kW,由几百个零部件组成,是 10 年前设计成功合胶机后,该公司自行设计的又一台较大型的生产附机。

阜橡集团的主导产品是钢丝绳输送带,年产量 200 多万 m^2 ,在同行业中占有重要地位。其中每年的钢丝绳用量在 2000t 以上,价值 3000 万元左右,是消耗最多的原材料之一。10 多年来,该公司钢丝绳浪费现象严重,因此提高钢丝绳长度计量的精确度成为减少浪费的关键。由于钢丝绳长度计量机结构较复杂,影响准确计量的细小问题多,该公司曾计划购买一台钢丝绳生产厂使用的成品机器,但因涉及技术保密等原因未能成交,所以该公司决定自己设计制造。经过近半年的努力,终于圆满完成任务。经实际检验,计量效果稳定准确,完全能满足生产钢丝绳输送带时的精度要求。而且,若购买一台每次计量 1 根钢丝绳的钢丝绳长度计量机需 3.7 万元,而该公司自行设计的每次可最多计量 4 根钢丝绳,制造费用仅为 2.9 万元。

陆 蔚