

产线(一期工程)科技含量高,生产工艺先进,整个硫化过程由微机控制,保证了产品质量稳定提高,使“河南”牌工程机械轮胎成为柳工配套的首选品牌。在售后服务方面,他们制订了完善的服务管理办法,凡是从柳工传递来的质量信息,均在 24h 内答复。重要质量信息,一律派人跟踪处理,服务于现场,真正做到每起质量信息均有处理结果,完结率达 100%。同时利用各种方式广泛征求柳工对配套产品的意见和要求,不断改进产品性能,直至用户满意为止。在保证供应方面,不断调整生产作业计划,凡是柳工需要的规格品种,不管数量多少,都优先安排生产。在配套和出口、社会维修发生矛盾的情况下,宁愿压出口和社会维修,也要千方百计保证和柳工的配套,基本做到要多少供应多少,深受柳工欢迎。

谢智保

炭黑院年产 2 万吨软质炭黑 生产装置建成投产

中橡集团炭黑工业研究设计院承担的国家重点技术创新项目——年产 2 万 t 软质炭黑生产装置,于 2003 年 9 月 30 日投料试车一次成功,投入正常运行。

该工程是国家、省级重点项目,是炭黑院调整产品结构,适应市场需求,形成规模化生产的重大举措。年产 2 万 t 软质炭黑生产装置在采用炭黑院自行开发的油—气路线新工艺炭黑生产技术、湿法造粒、自动包装和 DCS 计算机控制技术的同时,采用了新型的炭黑反应炉和独特的天然气燃烧系统。投产后的运转实践表明,采用独特的天然气燃烧模型,其燃烧较以油作燃料时更充分、更稳定,从而显著提高了产品的纯净度、质量的稳定性和橡胶补强性能,可生产适用于子午线轮胎和汽车用橡胶制品的优质炭黑品种。该装置现正批量生产 N500、N600 和 N700 系列产品供应国内市场 and 出口国外。

年产 2 万 t 软质炭黑生产装置建设项目虽为炭黑院的内部工程,但在运作方式上严格遵循市场经济原则,规范项目运作机制,首次实行项目经理负责制和业主负责制的双重管理模式,即炭黑

院下属的兴达炭黑化工工程公司代表项目经理承担经理责任,按项目管理模式运作项目;炭黑院下属的专用炭黑厂作为项目的业主,负责项目的外部条件落实,质量监理,组织试车等。由于炭黑院相关部门和建设单位通力合作,克服了施工场地小、工期紧、天气炎热等诸多困难,使装置得以提前建成投产。

年产 2 万 t 软质炭黑生产装置的建成投产,将成为炭黑院新的经济增长点,对该院形成规模化生产、调整产品结构,增强其产品在国际、国内市场的竞争力起重要的推动作用。

徐 忠

山东三工加强现场管理

日前,山东三工橡胶有限公司在公司内部开展了加强现场管理活动,生产部负责现场管理的综合指导工作,车间主任、代班长是实行现场质量控制的直接领导者和组织者,实行以班组为基础的现场管理机制,各车间、班组针对生产实际情况制订具体实施办法。首先,车间根据工艺要求仔细核对原材料、半成品,调整规定的设备、工具、仪器仪表等加工设施,使之处于完好状态。其次,车间维修班组按照设备维护保养和正确使用规程,定时定点对重要部位进行全面检查,排除隐患。再次,车间按规定做好加工原始记录,并与考核指标进行比较,进行自我质量控制。最后,职工要严格按照工艺、作业指导书生产,做好加工日期、质量状况等规定的标记。

通过开发现场管理活动,使生产过程中的各种因素均处于受控状态,确保生产出优良的产品。

周显江

双星引入数字化管理

自今年 5 月份以来,双星集团率先在十几个生产厂推行条码技术管理,改变了传统的仓库管理模式,此举推动了双星数字化管理进程。

以前双星各工厂出入库全是靠人工点数,手工书写单据,容易出现差错,造成库存数据不准。