

政负担。其中,对欠企业的出口退税款,中央财政从 2004 年起采取全额贴息等办法予以解决。

财政部、商务部、国家税务总局负责人称,调整后的出口退税率为 17%、13%、11%、8%、5% 五档,自 2004 年 1 月 1 日起实行。按现行出口结构,出口退税率的平均水平将降低 3 个百分点左右。

据悉,轮胎出口退税率由原来的 15% 降为 13%。

橡 海

明年我国工业统计制度和方法 上的一项重大改革

工业发展速度是反映工业经济发展变化的重要指标,我国长期以来一直采用不变价工业总产值计算工业发展速度。随着我国市场经济体制的逐步形成,线性的工业发展速度计算方法已不能适应新的紧急形势发展的需要,社会分工越细,重复计算就越多,存在的弊端日益明显。因此改进工业发展速度计算方法势在必行。

不久前,国家统计局发文要求从 2004 年起,在全国正式实行紧缩法计算工业发展速度。这是工业统计制度和方法上的一次重大改革。

价格指数紧缩法的基本原理是反映工业生产的物量动态变化,利用价格指数消除价格变动因素的影响。先计算可比价格工业总产值,然后计算实际工业生产发展速度。

其计算公式为:

$$\text{报告期可比价格工业总产值} = \frac{\text{报告期现价工业总产值}}{\text{工业品出厂价格指数}}$$

$$\text{工业生产发展速度} = \frac{\text{报告期可比价格工业总产值}}{\text{基期现行价格工业总产值}} \times 100\%$$

黄积中

贵轮公司引进第三方物流 提高产品竞争力

今年 6 月份,贵州轮胎股份有限公司自从引进第三方物流后,不仅货物送达用户的时间平均

缩短了三分之一,而且公司的国际、国内物流成本同比分别降低了 20% 和 10%,从而大大提高了产品的市场竞争力。

贵轮公司大部分原材料和主要市场均在省外,每年不仅有大量的生产原材料需要从外地运进,还有价值 10 亿元以上的产品销往省外和国外市场,仅物流费用就占产品成本的 30% 左右。

多年来,该公司为了把产品送到客户手中,不仅要花费大量的人力、物力,而且由于种种原因,运达时间、货物安全和服务品质常常不能保证。今年 3 月份,贵轮公司与世界 500 强企业之一的马士基集团的签约代理商贵州省最大的货运、仓储、配送物流公司——穗黔物流有限公司达成协议:穗黔公司为贵轮公司及其客户和供应商提供“门到门”服务,即从货物的出库交接、仓储管理、运输组织、物流跟踪直到送达客户提供全程物流服务,并保证货物安全与完整。

物流管理服务是一种将物品或服务经过合理的处理,在人、事、地、物相符的情况下,将它们适时送交需求者的手上的一种业态,其过程包括仓储、运输、装卸、资讯、服务等等活动,是近年来在我国开始兴起的新型行业。

据统计,贵轮公司引进第三方物流业态后,仅物流业务的国内部分每年就可以降低开支 350 多万元。

钟明贵

风神股份被柳工评为 2003 年度优秀供方

日前,广西柳州工程机械股份有限公司配套会在海南海口市召开。会上按照质量、服务、保供能力等标准和优质优价的原则评选优秀供方。在近 200 家配套厂家中,评出 8 家优秀供方,风神股份名列其中,位居第 3 名,并受到了该公司质量控制部、供应部、销售公司售后服务的高度赞扬。

近年来,风神股份与柳州工程机械股份有限公司的关系越来越密切,配套量不断增加。在配套产品质量方面,他们优先选用一级品给柳工配套,并用高新技术改造、提升产品档次,进一步增加配套量。2002 年,新建的 15 万套工程轮胎生

产线(一期工程)科技含量高,生产工艺先进,整个硫化过程由微机控制,保证了产品质量稳定提高,使“河南”牌工程机械轮胎成为柳工配套的首选品牌。在售后服务方面,他们制订了完善的服务管理办法,凡是从柳工传递来的质量信息,均在 24h 内答复。重要质量信息,一律派人跟踪处理,服务于现场,真正做到每起质量信息均有处理结果,完结率达 100%。同时利用各种方式广泛征求柳工对配套产品的意见和要求,不断改进产品性能,直至用户满意为止。在保证供应方面,不断调整生产作业计划,凡是柳工需要的规格品种,不管数量多少,都优先安排生产。在配套和出口、社会维修发生矛盾的情况下,宁愿压出口和社会维修,也要千方百计保证和柳工的配套,基本做到要多少供应多少,深受柳工欢迎。

谢智保

炭黑院年产 2 万吨软质炭黑 生产装置建成投产

中橡集团炭黑工业研究设计院承担的国家重点技术创新项目——年产 2 万 t 软质炭黑生产装置,于 2003 年 9 月 30 日投料试车一次成功,投入正常运行。

该工程是国家、省级重点项目,是炭黑院调整产品结构,适应市场需求,形成规模化生产的重大举措。年产 2 万 t 软质炭黑生产装置在采用炭黑院自行开发的油—气路线新工艺炭黑生产技术、湿法造粒、自动包装和 DCS 计算机控制技术的同时,采用了新型的炭黑反应炉和独特的天然气燃烧系统。投产后的运转实践表明,采用独特的天然气燃烧模型,其燃烧较以油作燃料时更充分、更稳定,从而显著提高了产品的纯净度、质量的稳定性和橡胶补强性能,可生产适用于子午线轮胎和汽车用橡胶制品的优质炭黑品种。该装置现正批量生产 N500、N600 和 N700 系列产品供应国内市场 and 出口国外。

年产 2 万 t 软质炭黑生产装置建设项目虽为炭黑院的内部工程,但在运作方式上严格遵循市场经济原则,规范项目运作机制,首次实行项目经理负责制和业主负责制的双重管理模式,即炭黑

院下属的兴达炭黑化工工程公司代表项目经理承担经理责任,按项目管理模式运作项目;炭黑院下属的专用炭黑厂作为项目的业主,负责项目的外部条件落实,质量监理,组织试车等。由于炭黑院相关部门和建设单位通力合作,克服了施工场地小、工期紧、天气炎热等诸多困难,使装置得以提前建成投产。

年产 2 万 t 软质炭黑生产装置的建成投产,将成为炭黑院新的经济增长点,对该院形成规模化生产、调整产品结构,增强其产品在国际、国内市场的竞争力起重要的推动作用。

徐 忠

山东三工加强现场管理

日前,山东三工橡胶有限公司在公司内部开展了加强现场管理活动,生产部负责现场管理的综合指导工作,车间主任、代班长是实行现场质量控制的直接领导者和组织者,实行以班组为基础的现场管理机制,各车间、班组针对生产实际情况制订具体实施办法。首先,车间根据工艺要求仔细核对原材料、半成品,调整规定的设备、工具、仪器仪表等加工设施,使之处于完好状态。其次,车间维修班组按照设备维护保养和正确使用规程,定时定点对重要部位进行全面检查,排除隐患。再次,车间按规定做好加工原始记录,并与考核指标进行比较,进行自我质量控制。最后,职工要严格按照工艺、作业指导书生产,做好加工日期、质量状况等规定的标记。

通过开发现场管理活动,使生产过程中的各种因素均处于受控状态,确保生产出优良的产品。

周显江

双星引入数字化管理

自今年 5 月份以来,双星集团率先在十几个生产厂推行条码技术管理,改变了传统的仓库管理模式,此举推动了双星数字化管理进程。

以前双星各工厂出入库全是靠人工点数,手工书写单据,容易出现差错,造成库存数据不准。