

市场空白,准确定位产品的切入点,并凭借新产品开发方面的优势,根据不同使用地域、不同汽车载重及驾驶习惯,研发了适合各国本土的产品,形成了全钢子午线轮胎、斜交载重轮胎、大型工程轮胎、轻卡轮胎、农业轮胎、内胎 6 大系列 300 多个品种的产品,高、中、低不同产品档次。

为抢占市场,及时满足需求,新建了高档子午线轮胎车间,扩大了生产农用斜胶轮胎的生产规模,由原来 100 万套扩大到 200 万套的生产能力;同时,与时风集团合资建设轮胎厂,建成年产 400 万套的农用轮胎厂,最大限度的满足了国际市场的需求。

二是始终重视质量,坚持科技创新发展战略,促进了企业超常规、跳跃式发展。

为确保全钢子午线轮胎的产品质量,生产使用的原材料均实行定点采购;材料入厂后严格按内控标准和方法进行验收;主要检测仪器包括 MDR2000 硫变仪、红外光谱仪、自动熔点测定仪等国外进口先进仪器,保证了检测数据的准确性。产品顺利通过 ISO9001、QS9000、欧美汽车工业标准 DOT 和 ECE、巴西 INMETRO、沙特 GEC 等国际质量体系认证,真正使轮胎产品做到了出厂后“厂长安心、职工放心、用户称心”。

把科学技术作为第一生产力,他们引进德国进口密炼机,全自动流水作业,在确保炼胶能力增大、高效率产出的同时,采用国内最先进上铺机自动控制系统,使炭黑和芳烃油等的自动配料精度大大提高,为产品达到国际一流提供了必要的条件。同时,做到生产现代化、工艺科学化,引进意大利皮列里公司的先进技术。

三是与国际客户联手推销产品,在销售网络上有了更广阔的渠道。面对今年样品出现“客户多、品种多”的实际,双星人坚持“客户要求就是标准”,发扬连续作战的精神,遇到特殊品种,想方设法,在时间短、客人急着要样品的情况下,经常加班到深夜也要赶制订单,不怕苦、不怕累连续作战的精神,博得了客户的称赞。

今年 4~6 月份,发生 SARS 疫情后,他们积极与国际客户做好协调工作,从维护公司形象,保护客户利益的角度出发,业务人员利用传真、电子邮件等手段,依托诚信经营和 200% 的服务理念主动与也门、印尼等国家联系,真诚的沟通交流,

不但取得了客户的谅解和支持,同时激起了国际客户的极大热情,赢得了良好的国际声誉。今天的双星轮胎公司已远销东南亚、中南美、中东等 60 多个国家和地区。

张艾丽

3531 厂 2000 版质量体系 转换成功

日前,经 SGS 认证服务公司的复评审核,廊坊 3531 厂的 ISO9000 族标准的 1994 版向 2000 版转换成功。这标志着该厂的管理更完善,向现代企业又迈进了一步。为了搞好转换工作,该厂组织全体管理人员,认真学习了 ISO9000 族 2000 版标准,特别是 2000 版和 1994 版的差异、变更等不同点。工厂相应制定了 200 多页的质量手册,18 个程序文件,修订了 219 个技术文件和 137 个质量记录册。经全体职工的辛勤努力,历时 8 个月的转换工作圆满完成。

张才旺

天津赛象公司新厂区工程举行 开工奠基仪式

天津赛象科技股份有限公司,为了进一步扩大生产规模,适应科研和生产发展需要,经天津市政府批准,在天津市新技术产业园区新建现代化子午线轮胎装备设计、研发、加工生产基地,总占地面积为 6 万多 m^2 ,总建筑面积为 4.7 万多 m^2 ,其中产品设计研发中心大楼建筑面积为 8000 多 m^2 ,计划建设期 9 个月。该项目工程于 2003 年 8 月 8 日举行了工程现场开工奠基典礼仪式,参加庆典仪式的有天津市政府有关委办、新技术产业园区有关部门领导及来宾共计 70 多人。

庆典仪式在彩球飞舞,鞭炮齐鸣中开始。首先由天津赛象公司张芝泉总经理致辞,他感谢多年来天津市各级领导及全国广大的轮胎制造企业对于天津赛象公司发展的支持和厚爱,为了进一步回报于社会、贡献于社会,树立中国轮胎机械制造企业在国际市场的形象和地位,更好地适应轮胎机械产品在国内市场的发展需要,提升企业核