



“风神”“环燕”共谋发展

2003 年 8 月 9 日,是风神轮胎股份有限公司与鹤壁环燕轮胎有限责任公司技术协作建交 15 周年纪念日,“风神”、“环燕”两家公司主要领导和技

术总工欢聚一堂,召开技术协作建交 15 周年座谈会。环燕公司总经理王福安同志重叙了“风神”、“环燕”技术协作 15 年的历程:15 年前的今天,环燕公司还是一个刚刚起步的作坊式小厂,当时企业占地不足 10 亩,干部职工 150 人,年产值 308 万元。企业基础薄弱、设备落后、产品单一,专业技术人员匮乏。1988 年,以张希岭同志为首的厂领导班子为了给企业寻找出路,用一个创业者的执着和真诚打动了同行老大哥,得到了河南轮胎厂的大力支持,8 月 8 日,当时的鹤壁市轮胎厂与河南轮胎厂正式达成技术协作关系,企业有了坚实的后盾,为发展注入了强劲的动力。

自 1988 年开始,鹤壁市轮胎厂在河南轮胎厂领导的支持和河南轮胎厂科技协会总工们的帮助指导下,进行了第一次技术改造,更新了设备,增加了产量,使产品规格由单一的 4.00-12 发展到 5 个,1990 年工厂年产值由技改前的 308 万元增至 750 万元,利税由 68 万元增至 110 万元。紧接着,1989 年至 1992 年间,工厂又进行了第二、第三次技术改造,1996 年,在六亩半地的生产区域创出了年产值 6398 万元,利税 581 万元的好成绩,受到了原化工部及省、市、县领导部门的表彰,引起了国内同行的关注,产品也发展到农用、轻卡、微型、载重四大系列 30 多个规格。

在环燕公司实施科技带动战略、向规模发展的历史性转型过程中,风神对环燕更是鼎力相助,在风神诸位工程师的悉心指导下,环燕公司的异

地扩建 90 万套轮胎技改项目从 1995 年 11 月动工,1996 年 12 月 19 日竣工,工期提前半年完成,1997 年元月 19 日投入试运行。当年,在一边试车磨合一边搬迁合并的情况下,全年完成产值 14065 万元,创利税 1290 万元,实现利润 601 万元,产值、利税和利润均超过 1995、1996 年相加之和,环燕从此迈出了规模发展的路子。

15 年来,风神不但帮助环燕在激烈的竞争中站稳了脚步,还逐渐树起了自己的旗帜。环燕发展的足迹留下了风神真诚的友谊。如今,环燕公司经过 2000 年来的两次改制,公司资产结构得到改善,注册资本金由 360 万元增至 4531 万元,资产负债率由 101% 降至 73%,企业实力大大增强,运营风险有效降低,资产配置实现了多元化,企业成为规范的股份制公司,运行机制逐步适应市场发展形势要求。

郭红波

大力开发国际市场 出口创汇增势强劲

2003 年以来,河北鲸鱼集团轮胎公司大力开拓国际市场,克服了伊拉克战争和抗“非典”给国际国内市场带来的负面影响,在巩固中东、非洲等传统市场的基础上,依靠过硬的产品质量和良好的企业信誉,使产品打入了西方发达国家市场并站稳了脚跟。出口交货量逐月攀升,上半年轮胎出口交货量 22.7 万条,同比提高 128%;交货值 5136 万元,同比提高 59%;出口创汇 626 万美元,同比提高 60%。该公司依托国际市场,走外向型发展之路,初步建立了稳定的原材料进口基地和产品出口市场。

王向仁

双星轮胎走俏国际市场

今年 1~6 月份,尽管受非典疫情影响,双星集团出口仍呈现稳步增长之势。尤其是双星轮胎,比去年同期增长了 18.93%。

双星轮胎出口快速增长源于双星全体员工的不懈努力。一是从研究分析市场入手,主动寻找

市场空白,准确定位产品的切入点,并凭借新产品开发方面的优势,根据不同使用地域、不同汽车载重及驾驶习惯,研发了适合各国本土的产品,形成了全钢子午线轮胎、斜交载重轮胎、大型工程轮胎、轻卡轮胎、农业轮胎、内胎 6 大系列 300 多个品种的产品,高、中、低不同产品档次。

为抢占市场,及时满足需求,新建了高档子午线轮胎车间,扩大了生产农用斜胶轮胎的生产规模,由原来 100 万套扩大到 200 万套的生产能力;同时,与时风集团合资建设轮胎厂,建成年产 400 万套的农用轮胎厂,最大限度的满足了国际市场的需求。

二是始终重视质量,坚持科技创新发展战略,促进了企业超常规、跳跃式发展。

为确保全钢子午线轮胎的产品质量,生产使用的原材料均实行定点采购;材料入厂后严格按内控标准和方法进行验收;主要检测仪器包括 MDR2000 硫变仪、红外光谱仪、自动熔点测定仪等国外进口先进仪器,保证了检测数据的准确性。产品顺利通过 ISO9001、QS9000、欧美汽车工业标准 DOT 和 ECE、巴西 INMETRO、沙特 GEC 等国际质量体系认证,真正使轮胎产品做到了出厂后“厂长安心、职工放心、用户称心”。

把科学技术作为第一生产力,他们引进德国进口密炼机,全自动流水作业,在确保炼胶能力增大、高效率产出的同时,采用国内最先进上铺机自动控制系统,使炭黑和芳烃油等的自动配料精度大大提高,为产品达到国际一流提供了必要的条件。同时,做到生产现代化、工艺科学化,引进意大利皮列里公司的先进技术。

三是与国际客户联手推销产品,在销售网络上有了更广阔的渠道。面对今年样品出现“客户多、品种多”的实际,双星人坚持“客户要求就是标准”,发扬连续作战的精神,遇到特殊品种,想方设法,在时间短、客人急着要样品的情况下,经常加班到深夜也要赶制订单,不怕苦、不怕累连续作战的精神,博得了客户的称赞。

今年 4~6 月份,发生 SARS 疫情后,他们积极与国际客户做好协调工作,从维护公司形象,保护客户利益的角度出发,业务人员利用传真、电子邮件等手段,依托诚信经营和 200% 的服务理念主动与也门、印尼等国家联系,真诚的沟通交流,

不但取得了客户的谅解和支持,同时激起了国际客户的极大热情,赢得了良好的国际声誉。今天的双星轮胎公司已远销东南亚、中南美、中东等 60 多个国家和地区。

张艾丽

3531 厂 2000 版质量体系 转换成功

日前,经 SGS 认证服务公司的复评审核,廊坊 3531 厂的 ISO9000 族标准的 1994 版向 2000 版转换成功。这标志着该厂的管理更完善,向现代企业又迈进了一步。为了搞好转换工作,该厂组织全体管理人员,认真学习了 ISO9000 族 2000 版标准,特别是 2000 版和 1994 版的差异、变更等不同点。工厂相应制定了 200 多页的质量手册,18 个程序文件,修订了 219 个技术文件和 137 个质量记录册。经全体职工的辛勤努力,历时 8 个月的转换工作圆满完成。

张才旺

天津赛象公司新厂区工程举行 开工奠基仪式

天津赛象科技股份有限公司,为了进一步扩大生产规模,适应科研和生产发展需要,经天津市政府批准,在天津市新技术产业园区新建现代化子午线轮胎装备设计、研发、加工生产基地,总占地面积为 6 万多 m^2 ,总建筑面积为 4.7 万多 m^2 ,其中产品设计研发中心大楼建筑面积为 8000 多 m^2 ,计划建设期 9 个月。该项目工程于 2003 年 8 月 8 日举行了工程现场开工奠基典礼仪式,参加庆典仪式的有天津市政府有关委办、新技术产业园区有关部门领导及来宾共计 70 多人。

庆典仪式在彩球飞舞,鞭炮齐鸣中开始。首先由天津赛象公司张芝泉总经理致辞,他感谢多年来天津市各级领导及全国广大的轮胎制造企业对于天津赛象公司发展的支持和厚爱,为了进一步回报于社会、贡献于社会,树立中国轮胎机械制造企业在国际市场的形象和地位,更好地适应轮胎机械产品在国内市场的发展需要,提升企业核