包圈及成型等工艺稳定性好。轮胎硫化后,成品胎圈部位外观质量合格。市场反馈信息显示,因胎圈质量问题退赔的轮胎进一步减少。

此外,由于神马集团有限责任公司锦纶 66 浸胶子口布质量稳定,保证了生产的顺利进行。

## 5 经济效益分析

由于原材料价格和压延覆胶量都发生了变化,因此胶帘布成本也随之发生了变化。经济效益分析见表 4。

由表 4 可以看出,虽然锦纶 66 浸胶子口布 930dtex/1×930dtex/1 的胶帘布成本比维纶子口布 75-3×2 的胶帘布成本每平方米高 0.18 元,但比维纶子口布 120-6×4 的胶帘布成本低 2.24元,两种型号维纶子口布胶帘布年总成本合计为 2271452.5元。用相同面积的锦纶 66 930dtex/1×930dtex/1 胶帘布代替两种型号的维纶胶帘布,则每年可节约生产成本 10.9 万元,在提高产品质量的情况下,还创造了可观的经济效益。

表 4	经济	效益	分	析	表
-----	----	----	---	---	---

规格品种	120-6×4(维纶)	75-3×2(维纶)	930dtex/1×930dtex/1(锦纶)		
子口布单价/(元・m <sup>-2</sup> )	4.62	3, 08	3. 40		
胶料成本/(元・m <sup>-2</sup> )	5. 93	5.05	4. 91		
胶帘布单价/(元・m-²)	10.55	8.13	8.31		
子口布年用量/m²	64504	195687	260191		
年胶帘布成本/元	680517.20	1590935.30	2162187.20		
年总成本/元	2271452.50		2162187.20		
年节约成本/元	109265.30				

## 6 结语

- 1. 用锦纶 66 浸胶子口布替代维纶浸胶子口 布使原材料质量得到稳定和有效控制,使工艺更 加稳定、合理。
  - 2. 用锦纶 66 浸胶子口布替代维纶浸胶子口

## 布,轮胎胎圈部位性能得到提高。

3. 用锦纶 66 浸胶子口布 930dtex/1 × 930dtex/1 替代 120-6×4 型和 75-3×2 型两种型号的维纶浸胶子口布,经济效益可观。

## 河北轮胎公司节能降耗 创经济效益 92 万元

河北轮胎有限责任公司面对原材料价格上涨、轮胎价格竞争激烈的严峻形势,苦练内功,挖掘潜力,通过开展一系列节能降耗活动,创经济效益 92 万元。

该公司建立了能源消耗分析例会制度,每月总结经验,查找影响节能降耗的原因,提出改进措施,限期整改。车间建立能源消耗目标责任制,将能源消耗指标分解到班级、机台、个人。公司加强用电管理,加装改造电度表 46 个,明晰计量数据,落实责任,充分利用国家政策,生产工序"避峰"作业,避开高峰电价时段,加强处室用电管理,制定

了用电定额和考核指标。

该公司积极采取先进的节能技术,实施技改技术。引进 40 立方螺杆空压机一台,停开 3 台 20 立方活塞空压机,减少了能源消耗。在生产设备中,广泛应用变频技术,加装节电器,改造余热回收系统,利用回收余热供给非生产区冬季采暖。使用燃煤添加剂,提高燃烧效率,降低了炉渣含炭和硫化物排放。

由于公司节能降耗做得细致扎实,今年 1~7月份,在产值、产量与去年同比提高 8.4%和 8.7%的情况下,生产耗电同比下降 1245270kwh,耗水同比下降 106643t,耗煤同比下降 1980 t,累计节能降耗创经济效益 92万元。

石胜利