

益阳橡塑机划转中国昊华

近日,从国家经贸委[2003]110号文件获悉,益阳橡胶塑料机械集团有限公司正式整体划转中国昊华化工(集团)总公司管理。

益阳橡塑机械集团公司通过近几年三项制度的改革,高层管理者的事业心、中层管理者的进取心、普通员工的责任心都有了较大的提高。企业的生产环境、员工观念、工作姿态、企业文化、生产经营都发生了深刻变化。产品创新成绩显著,订货形势快速发展。这些巨大变化,赢得了中国昊华的信赖与肯定。公司划转昊华后,将进一步提高企业抗风险的能力,可以更多、更快、更好的了解和掌握国家相关政策,及时调整经营战略,促进企业持续发展。同时,该公司领导也深刻认识到,进入中央企业后,标准更高了,要求更严了,责任更重了。这就要求企业要不断加强学习,善于总结思考,要忠诚敬业,不断提升工作质量,不搞哗众取宠,要始终坚持“整理、整洁、清扫、清洁、素养、安全”的6S管理,贯彻到生产与工作的每个环节中,为企业生产经营工作迈上更高台阶做出新贡献。

李四海

山东玲珑橡胶有限公司全钢、半钢子午线轮胎通过“CCC”认证

日前,山东玲珑橡胶有限公司的全钢、半钢子午线轮胎顺利地通过了国家认证委员会的“CCC”认证。为了振兴民族工业,使产品具有高附加值、高科技含量,该公司于2002年新上马一条全钢生产线,从国内外引进了新技术、新工艺和国内外先进的生产设备,通过试产各项技术指标均达到或超过设计标准。为了将全钢子午线轮胎产品和半钢子午线轮胎全面打入市场,赢得用户信赖,从生产线设计和安装开始,公司便建立健全了以ISO 9001-2000为基础的质量保证体系,同时申请了“CCC”认证。通过工厂审查和抽样检测,以10.00-20为代表的全钢载重子午线轮胎顺利通过“CCC”认证,同时半钢轻卡子午线轮胎也顺利通过了“CCC”认证。

冯雪波

黄海橡胶集团技术中心 得到政策扶持资金

日前从黄海橡胶集团获悉,黄海橡胶集团技术中心获得国家级技术中的“头衔”,不仅成为黄海橡胶集团技术水平处于同行业领先地位的标志,也为企业带来了更多的政策扶持,2002年以来,黄海橡胶集团技术中心已累计享受政策扶持资金280万元。为促进企业技术创新和技术进步创造了更加有利的条件。

2002年,黄海橡胶集团技术中心加快高新技术产业化步伐,注重开发尖端技术新产品,共开发高新技术产38项。这些项目瞄准轮胎技术发展方向,代表企业技术创新和技术进步的高水平,得到了国家和市政府的大力支持,为企业开拓市场、引导市场打下了坚实的技术基础。其中,根据国家经贸委、财政部下发的《关于下达2002年度产业技术与开发资金经费指标的通知》(国经贸技术[2002]845号、843号)文件要求,技术创新试点项目“安全抗滑高性能轿车子午线轮胎技术的开发”,获得财政部拨付的产业技术与开发资金150万元。技术中心承担的IR22.5YSS02、YSD02全钢丝子午线载重轮胎新产品开发项目,被列入2002年度第二批科技三项费用拨款项目,获得国拨科技三项费用拨款30万元。另外,根据青岛市委、市政府《关于进一步加快高新技术产业发展的意见》和关于2002年度市政府支持企业发展资金安排意见的会议纪要》的文件精神,黄海橡胶集团技术中心获得扶持资金补助100万元,以进一步促进企业高新技术的发展,加快企业科技进步与创新步伐。黄海橡胶集团技术中心将分别按照扶持政策的要求,按照各项计划确定的项目内容,确保资金专款专用,并确保各项指标按期完成。

管蜀萍

昆仑公司内胎产品 获安全质量认证

新疆昆仑股份有限公司2002年下半年接受了中国轮胎产品认证委员会认证中心内胎安全质

量认证现场监督审核,并抽检 6.50-16、7.50-16、6.50-20(拖胎)和 9.00-20 四个规格的内胎送国家橡胶轮胎质量监督检验中心进行检验,各项性能指标均符合国家有关产品标准要求。最近,该公司内胎产品获得质量认证证书,有效期为五年。此证书的颁布标志着昆仑公司生产的汽车内胎产品符合 GB 7036.1—1997《充气轮胎内胎》(第一部分:汽车轮胎内胎)标准,内胎制造过程涉及的质量管理体系符合 GB/T 19001—2000 标准和《内胎生产企业工厂现场审查细则》的规定,准许使用中化安全认证标志“HS”。今后昆仑公司生产的所有内胎产品均可标注此标志。 晓 雨

荣成轮胎出口创汇近 六千万美元

地处胶东半岛最东端的轮胎城——山东省荣成市传来喜讯,2002 年,这个只有 68 万人口的县级市,先后共出口轮胎 1474 批,487 万条(条),出口创汇 5881 万美元,同比分别增长 88%、84%和 53%。至此,荣成市轮胎出口创汇首次突破 5000 万美元大关。

2002 年,荣成市轮胎出口企业紧紧围绕推进工业现代化这一战略决策,积极实施抓研发、抓管理、抓技改,促效益的“三抓一促”的工作思路,依靠热情周到的服务和优良的产品质量,不断扩大轮胎出口规模,实现了经济与质量的全面提升。被誉为出口龙头企业的山东成山轮胎股份有限公司,积极宣贯 ISO 9001 质量体系和产品双认证,“3C”产品强制性认证,美国 QS 9000 和德国 VDA6.1 汽车质量体系认证,ISO 14001 环境体系认证,美国 DOT 和欧洲 ECE 产品安全认证标准,且均通过了上述认证,成为国内轮胎行业中通过认证档次最高,认证范围最广的企业之一;成山牌轮胎还被国家工商总局商标局认定为中国驰名商标。自成山轮胎出口至今 20 多年来,先后累计出口轮胎 2000 万条,创汇 3 亿美元,未发生一起质量索赔事故,为国家和企业赢得了较高的国际声誉,产品始终呈现供不应求的局面。仅去年就出口轮胎 128 万条,创汇 4000 万美元;在成山公司龙头企业带动下,荣成的荣

达橡胶制品有限公司、荣鹰橡胶制品有限公司、荣成轮胎厂等企业也通过了 ISO 9002 质量体系认证,从而大大增强了荣成市出口创汇能力。

董兆清

沙河市炭黑厂跻身国内 10 强

河北省沙河市炭黑厂建于 1994 年,年产值近亿元,生产橡胶用炭黑 20 余种。于 2000 年通过 ISO9000 质量体系认证,产品畅销全国,已跻身于国内炭黑生产企业 10 强之列。

为了适应发展和环保要求,炭黑厂于 1999 年引进美国大陆炭先进技术,不但大大改善了生产条件及环境条件,而且扩大了生产规模,产品质量又上了一个新档次。2000 年建立 $2 \times 1500\text{kw}$ 尾气发电站,将炭黑尾气引至特殊的低热值锅炉进行再利用燃烧,产生的蒸汽用来发电,余量可以外送,燃烧后的废气通过 34m 烟囱再排入大气,既解决了环境污染,又使能源得以综合利用,实现了企业的经济效益和社会效益。 $2 \times 1500\text{kw}$ 尾气余热发电项目的运行,促进了清洁文明工厂建设,为评审 ISO4000 环保体系认证奠定了基础。

随着经济效益的提高,炭黑厂又建一条 1.5 万 t 软质湿法造粒炭黑生产线,并将第二组 1500kw 的发电机组投运,该厂将成为环保与能源综合利用效果良好的企业。 张 英

再生胶工艺尾气有望达标排放

由江西省国燕橡胶有限公司研制的再生胶生产工艺尾气净化技术和装置,日前通过了由中国石油和化学工业协会组织的新技术成果鉴定。

再生胶是利用废旧橡胶制品经分解、破碎、筛分、配料、脱硫后再生。我国再生胶生产工艺经历了由油法到水法,再到动态胶硫新工艺生产再生胶的过程。动态硫新工艺提高了再生胶行业的生产装备水平,提高了劳动生产率和再生胶质量,改善了操作条件。但生产过程产生的尾气中仍含有有害气体,如硫化氢、苯、甲苯等,对环境造成较大污染。