

我国工程机械轮胎的需求和生产概况

周保弟, 陈维芳

(桂林橡胶机械厂, 广西 桂林 541002)

摘要: 简介我国工程机械轮胎的需求和生产状况。国家拉动内需的 4 万亿元投资驱动了我国工程机械轮胎行业复苏。子午化是我国工程机械轮胎的发展方向。我国橡胶机械的技术进步为工程机械轮胎发展奠定了基础。在世界巨型全钢工程机械子午线轮胎短缺之际, 我国巨型全钢工程机械子午线轮胎项目进入收获期。

关键词: 工程机械轮胎; 橡胶机械; 工程机械

在世界轮胎生产和销售过冬之际, 我国工程机械轮胎, 尤其是工程机械子午线轮胎犹如冬天的梅花, 傲霜挺立, 且生产恢复的速度领先于其它轮胎。

1 国家 4 万亿元投资驱动工程机械轮胎行业复苏

国家拉动内需的 4 万亿元投资中, 近一半用于铁路、公路、机场和城乡电网建设, 工程机械行业直接受益。经历 2008 年 11 月和 12 月的“寒冬”后, 工程机械行业 2009 年前 2 个月已进入复苏期。统计数据显示, 2009 年 1 月, 中联重科科技发展股份有限公司泵车销售量超过 40 台, 起重机销售量超过 300 台, 销售业绩不仅好于 2008 年 12 月, 也好于 2009 年 1 月, 而其它工程机械制造企业形势与中联重科公司类似。进入 2009 年 2 月, 工程机械行业复苏步伐加快, 环比销售增速超出预期。

工程机械复苏必将带动工程机械轮胎同步复苏。中信证券机械行业首席分析师郭亚凌预测, 在 4 万亿元投资的带动下, 2009 年基础设施建设投资将为工程机械行业带来 10% 的增长。以此推算, 工程机械轮胎需求增长将在 15% 以上。据中国化工橡胶桂林有限公司介绍, 2008 年该公司工程机械轮胎一直畅销, 全年销售收入同比增长 30% 以上, 即使在金融危机冲击最大的第四季度,

该公司的工程机械轮胎销售量与上年同期基本持平。2009 年 1 月和 2 月, 该公司的工程机械轮胎销售量环比节节增长。河南风神轮胎股份有限公司是我国最大的工程机械轮胎企业, 金融风暴对该公司 2008 年第四季度工程机械轮胎的生产和销售产生一定影响, 但全年工程机械轮胎的生产和销售还是保持较大增长。2009 年春节过后, 该公司的工程机械轮胎生产能力已恢复到 90% 以上, 且新的工程机械子午线轮胎项目建设按计划推进。

由于运输和劳动力成本等因素抑制了我国工程机械轮胎的进口, 因此我国工程机械轮胎生产企业成为国家拉动内需投资的主要受益者。

2 世界工程机械轮胎存在结构性短缺

2004 ~ 2007 年, 由于中国、俄罗斯、印度尼西亚及北美等对煤炭、铁矿、铜等需求巨增, 造成工程机械轮胎尤其是大规格工程机械轮胎的全球性严重短缺。米其林、普利司通、固特异等轮胎巨头的工程机械轮胎生产能力受到极大挑战, 即使其开足马力生产, 也远不能满足市场需求。我国轮胎行业也面临同样问题, 几个大型工程机械轮胎企业的产品供不应求。

在金融危机发生后, 一方面由于采掘业萎缩对工程机械轮胎需求减少, 另一方面米其林等轮

胎公司较大规模扩大生产能力,使工程机械轮胎全球性短缺缓和,但结构性短缺依然存在。这种短缺与前期相比已经从根本上发生了变化,由普遍短缺转变为局部短缺,由所有规格、品牌产品短缺转变为某些规格、某些品牌产品短缺。在短缺品种中,巨型全钢工程机械子午线轮胎短缺最为严重。中国化工橡胶桂林有限公司外贸公司副部长郑先群将 2003 年全球全钢子午线轮胎产量设为 1,建立数学模型,分析得出到 2009 年年底,巨型全钢工程机械子午线轮胎的供应增幅为 1.41,需求增幅却为 1.71,即到 2009 年年底,如果仅米其林、普利司通和固特异增产,仍然有很大部分市场需求无法得到满足,这个缺口为 2003 年市场需求量的 30%。现在由于三强之外的巨型全钢工程机械子午线轮胎项目还未投放或未形成规模,因此巨型全钢工程机械子午线轮胎仍处于供不应求的局面,世界主要的工程机械轮胎生产商对市场前景持乐观态度。米其林在建的多个工程机械轮胎扩产项目正按计划进行。蒂坦国际公司董事长兼首席执行官 Taylor Jr. 表示,目前公司正在寻求一切可能的收购机会,以加速在工程机械轮胎领域的扩张。普利司通将工程机械轮胎列为近年扩产重点,较大批量工程机械轮胎设备如硫化机等正在采购中。美国轮胎公司没有改变原定投资计划,投资 5 亿美元在华盛顿州建设工程机械轮胎生产厂、科研和培训中心以及仓库等一整套设施的工程正在按部就班进行。工程机械轮胎的结构性短缺为我国工程轮胎的发展提供了机会。

3 子午化夯实我国工程机械轮胎发展

工程机械子午线轮胎以其安全、环保等优势,受到矿山等工作环境恶劣及对安全非常重视的用户欢迎,子午化是工程机械轮胎的发展方向。中国橡胶工业协会轮胎分会副秘书长谈玉坤说:“没有任何国家的工程机械轮胎子午化速度能与我国相比。近年来,我国轮胎行业的大规模投入、大规模技术改造、大规模子午化,使工程机械轮胎结构发生了根本性的改变”。我国工程机械子午线轮胎产量持续呈几何级速度增长,2002 年产量仅为 8 条,2003 年达 0.4 万条,2004 年达 1.31 万条,

2005 年约 4 万条,2006 年 12 万条,2007 年约 30 万条,2008 年约 40 万条。据统计,目前我国已产业化的工程机械子午线轮胎企业有 10 家以上。从近年我国工程机械子午线轮胎成型机、硫化机的销售量来推算,2008 年年底我国工程机械子午线轮胎的生产能力已达到 100 万套左右。我国工程机械子午线轮胎已形成 22~57 英寸的数十个规格的产品结构。上海轮胎(橡胶)集团股份有限公司、三角集团、山东兴源集团成为我国工程机械子午线轮胎企业的前三甲,其年生产能力均达 20 万套左右,生产设备和技术水平均为世界一流。三角集团巨型工程机械子午线轮胎成套生产技术与设备开发项目荣获 2007 年度国家科学技术进步一等奖。该公司仅用国外 1/3 成本建成了年产 20 万条工程机械子午线轮胎生产线,90%以上产品销往国外高端市场,并跻身世界工程机械排名第一的卡特比勒公司的优秀供应商行列。山东兴达轮胎有限公司工程机械子午线轮胎项目于 2005 年 7 月立项,从同年 9 月 26 日开工建设到样胎成功下线,历时仅 7 个多月,项目建设时间之短在全国同类建设项目中尤为突出,目前公司开发了近 10 种 25~51 英寸的工程机械子午线轮胎产品,95%产品出口。我国工程机械子午线轮胎生产能力已进入世界前列,这为我国工程机械轮胎大量出口奠定了基础,但我国工程机械轮胎子午化率还较低,还有巨大的发展空间。

4 我国巨型全钢工程机械子午线轮胎项目进入收获期

巨型全钢工程机械子午线轮胎生产技术是集轮胎生产工艺、结构设计、配方设计、机械装备等高新技术于一体的生产技术。在 2006 年前,世界巨型全钢工程机械子午线轮胎生产技术由米其林、普利司通、固特异三大轮胎公司垄断,其产量占世界产量的 95%以上。2007 年以后,我国掀起了巨型全钢工程机械子午线轮胎研发热潮。现在进行巨型全钢工程机械子午线轮胎项目建项的企业已达 10 余家,其中 7 家企业已生产出产品,4 家企业已批量生产并出口。中国化工橡胶桂林有限公司投入 6.22 亿元建设 1 万套巨型全钢工程

机械子午线轮胎项目, 2007 年 12 月 22 日生产出第一条自主研发、具有自主知识产权的巨型全钢工程机械子午线轮胎。目前, 该公司 51 英寸巨型全钢工程机械子午线轮胎已通过鉴定, 并批量出口北美。57 英寸巨型全钢工程机械子午线轮胎也成功下线。公司已申请有关巨型全钢工程机械子午线轮胎的专利 81 项, 其中发明专利 41 项, 授权 30 多项。时风集团现拥有 4 组巨型全钢工程机械子午线轮胎成型机, 年生产能力达 5 000 条, 已生产 51 和 57 英寸轮胎, 并批量出口。该公司近几年的目标是将巨型工程机械子午线轮胎的年生产能力扩大至 1.5 万条。三角集团 2008 年 11 月 27 日试制出第一条 51 英寸巨型全钢工程机械子午线轮胎, 其后 3 个月就生产了 200 多条。山东泰山轮胎有限公司也已研制出 51 英寸巨型全钢工程机械子午线轮胎, 并于近期出口。先后投入 51 英寸巨型全钢工程机械子午线轮胎研制的还有山东兴源轮胎公司、山东莱州豪克轮胎公司、福建海安橡胶有限公司、山东宏盛轮胎公司、上海轮胎(橡胶)集团股份有限公司等。即使在金融风暴冲击最大的 2008 年第四季度, 我国 51 英寸巨型全钢工程机械子午线轮胎的研制也未受影响, 并且有加大产业化的趋势。最近又有滕州市野马轮胎有限公司、湖南株州成大轮胎公司宣布进行全钢工程机械子午线轮胎项目投入。初步统计, 我国巨型全钢工程机械子午线轮胎规划年生产能力在 10 万条以上, 一旦各企业实现规划能力, 我国将成为世界最大的巨型全钢工程机械子午线轮胎生

产国。2009 年将是我国巨型全钢工程机械子午线轮胎的收获年, 大部分巨型全钢工程机械子午线轮胎项目经过两年多的建设, 陆续进入批量生产阶段。

5 我国橡胶机械技术进步为工程机械轮胎发展提供支撑

近年来我国橡胶机械行业通过与米其林等世界轮胎巨头的商贸, 技术水平已迈上新的台阶。我国已成为世界橡胶机械生产大国, 成为世界橡胶机械制造中心。据中国化工装备协会橡胶机械专业委员会主任李东平介绍, 我国橡胶机械行业已具备工程机械子午线轮胎生产线交钥匙能力, 并可降低 2/3 的工程机械子午线轮胎项目建设成本, 加快建设速度一倍以上。尤其为突破国外对我国巨型全钢工程机械子午线轮胎生产技术的封锁, 2007 年我国将巨型全钢工程机械子午线轮胎成型机、硫化机列入国家支撑项目, 现已攻克了这些设备难关。桂林橡胶机械厂研制的巨型全钢工程机械子午线轮胎成型机已在用户企业生产出合格轮胎, 生产已进入产业化阶段。天津赛象科技股份有限公司生产的一次法巨型全钢工程机械子午线轮胎成型机已被三角集团等国内企业采购, 并出口欧洲轮胎公司。我国橡胶机械的发展为我国工程机械轮胎子午化提供了支撑和保障。

参考文献: 略

大陆橡胶事业板块正与其它业务板块分离

大陆公司已正式披露公司将一分为二, 其中轮胎和通用技术板块组成一个实体, 而汽车配件板块与大股东 Schaeffler 集团合并在一起。

据大陆北美轮胎公司首席执行官 Schoenberg 介绍, 新组建的橡胶集团公司预计包括商用车轮胎、轻卡轮胎及乘用车轮胎业务, 同时还可以将生产工程产品的 ContiTech 业务组合进来, 这

些事业板块目前分布在全球各地, 共有员工约 5.7 万人。

从 2009 年 3 月 1 日起, 前任欧洲及非洲替换轮胎事业部副总经理 Nikolai Setze 负责全球轮胎事业板块, 原主管商用汽车轮胎事业板块的 Joachim Nikolin 在过渡时间内担任乘用车轮胎及轻卡轮胎事业板块负责人。

大陆公司 2008 年销售收入目标是 320 亿美元, 其中 96 亿美元来自轮胎板块, 46 亿美元来自 ContiTech 旗下的非轮胎橡胶制品板块。

陈维芳