

我国聚酯工业丝发展现状

钱伯章

(上海擎督信息科技公司金秋科技传播室, 上海 200127)

摘要: 介绍了我国聚酯工业丝行业的发展情况及具体数据。2007年, 聚酯工业丝年产能将达到 51.8 万 t 以上, 预计产量 39 万 t, 需求量约为 37.4 万 t。

关键词: 聚酯; 工业丝; 产能; 发展

我国聚酯工业丝行业发展经历了起步阶段(1984~1990年)、发展阶段(1991~2000年)、高速扩容阶段(2001~2005年)。2002年, 我国聚酯工业丝年产能只有四五万 t, 到 2005年年底已超过 35 万 t, 产量 24 万 t; 2006年产能达到 41.2 万 t, 产量约 30 万 t, 需求量约为 29.2 万 t (含出口量); 2007年, 聚酯工业丝年产能将达到 51.8 万 t 以上, 预计产量 39 万 t, 需求量约为 37.4 万 t, 短期内聚酯工业丝供略过于求。2005年产能的迅速扩张使 2006年聚酯工业丝行业的运行产生了质的变化, 先进的设备和技术大量被引进并消化吸收, 产品质量实现跨越, 产品结构也不断优化。高模低缩聚酯(HMIS)呈现较大的扩产趋势, 年产能从 2005年的 5.3 万 t 增加到 2006年的 6.1 万 t, 可为汽车工业的发展提供了良好的轮胎橡胶骨架供给。

我国聚酯工业丝的产能和生产企业主要集中在江浙及山东地区, 见表 1 和表 2。浙江省是化纤产业大省, 涤纶民用丝的产能已达到全国产能的 50% 以上。国内在建、扩建和拟建项目情况见表 3。最近几年内我国将有 26.7 万 t 的新增产能, HMIS 的年产能将达到 13.9 万 t。我国聚酯工业丝将迎来巨大发展, 以满足世界和中国工业丝需求的多元化体系。

表 2 2006年我国主要聚酯工业丝生产企业概况		
企 业	总产能 / 万 t	HMIS年产能 / 万 t
浙江古纤道	5.50	0
龙涤股份	3.50	0
浙江海利得	3.30	0.40
韩国晓星(嘉兴)	3.00	1.70
开平联新	2.40	1.80
无锡太极	2.10	0.60
上海石化	2.10	0.40
浙江尤夫	2.10	0
台湾新光(华春)	1.50	0
张家港骏马	1.50	0
浙江展宏	1.50	0
浙江海富	1.00	0
山东华纶	1.00	0
浙江奥尼斯特	1.00	0
浙江双双	1.00	0
上海温龙	0.80	0
青州立信	0.80	0
山东博莱特	0.60	0.60
神马实业	0.60	0.60
常熟长江	0.60	0
山东海燕	0.60	0
四平晨兴	0.60	0
无锡金通	0.60	0
江苏嘉纶	0.60	0
河南方城	0.50	0
淄博锦洋	0.40	0
青岛中泰	0.40	0
江苏泰兴	0.30	0
常熟涤纶厂	0.30	0
湖北襄樊化纤	0.20	0
宁夏银川涤纶	0.20	0
抚顺长兴	0.20	0
青岛伟峰	0.20	0
张家港龙杰	0.18	0
仪征化纤	0.06	0
合计	41.24	6.10

表 1 2006年我国各地区聚酯工业丝产能分布		
地区	产能 / 万 t	所占比例 / %
浙江	18.60	45.10
山东	10.10	24.25
江苏	6.24	15.13
黑龙江	3.50	8.48
上海	2.90	7.03
广东	2.40	5.82
其他	1.70	4.12

表 3 我国聚酯工业丝在建、扩建和拟建项目情况

企 业	在建、扩建 产能	其中 HMIS 产能	远景规划 总产能 万 t a ⁻¹
台湾远东 / 苏州亚东	4.0	1.0	10.0
浙江海富	1.0		
上海温龙	0.8		
开平联新	0.5	0.5	5.8
浙江海利得	4.0	2.0	7.3
神马实业	3.0	1.0	
厦门翔鹭	1.0	1.0	2.0
无锡太极	2.7	0.7	5.0
台湾新光 (华春)	3.0	1.0	
山东博莱特	1.2	0.6	
银河德普	1.0		
仪征化纤	3.0		
浙江古纤道	1.5		6.5
合计	26.7	7.8	

我国巨型全钢工程机械 子午线轮胎发展迅猛

日前,山东银宝轮胎集团有限公司和昊华南方(桂林)橡胶有限责任公司研制的巨型全钢工程机械子午线轮胎 36 00 R51 均成功下线;与此同时,时风双星轮胎有限责任公司、福建海安橡胶有限公司、滕州市野马轮胎有限责任公司等的巨型全钢工程机械子午线轮胎项目进入冲刺阶段;另外,已有 5~6 家企业已启动或准备启动巨型全钢工程机械子午线轮胎项目,我国巨型全钢工程机械子午线轮胎呈现迅猛发展的趋势。世界巨型全钢工程机械子午线轮胎的分布格局将在近期内因我国巨型全钢工程机械子午线轮胎的超速发展而改变。是喜是忧,充满变数,值得行业关注。专家提醒,现在是我国巨型全钢工程机械子午线轮胎发展的关键时期,企业上子午线轮胎项目时一定要慎重,主要原因有两方面。

1. 从世界范围来看,巨型全钢工程机械子午线轮胎的发展历史已有近 30 年,但国外至今只有普利司通、米其林、固特异、横滨等家大型轮胎公

司生产。而我国仅在一年多的时间内,相继有近 10 家企业的巨型全钢工程机械子午线轮胎项目上马,且规模均为 5 000~10 000 套。按照这些企业的规划,我国近几年巨型全钢工程机械子午线轮胎的能力会超过 10 万套,发展速度令世界刮目相看。但我们应当清醒地认识到,在即将上马巨型全钢工程机械子午线轮胎项目的企业中有的还没有生产全钢子午线轮胎的经验,有的甚至连轮胎都没有生产过;一旦这些企业的巨型全钢工程机械子午线轮胎产量达到规划能力,世界巨型全钢工程机械子午线轮胎的产量将大大超出市场的需求。

2. 巨型全钢工程机械子午线轮胎的生产技术集轮胎生产工艺、结构设计、设备配备、试验检测等方面的尖端技术于一体,并不是简单的轮胎生产技术升级换代;同时目前的巨型全钢工程机械子午线轮胎的市场被放大,产品的销售难度其实很大,上海双钱集团股份有限公司、三角集团有限公司等大型轮胎企业对巨型全钢工程机械子午线轮胎生产采取的谨慎态度就说明了巨型全钢工程机械子午线轮胎生产和销售存在较大的风险。

针对我国巨型全钢工程机械子午线轮胎“一窝蜂”发展的状况,必须注意规避风险,在开发阶段和生产初期应把重点放在轮胎质量而不仅仅是产量上;企业应先开发小规格巨型全钢工程机械子午线轮胎,如轮辋直径为 838.2 和 889 mm (33 和 35 英寸)的巨型全钢工程机械子午线轮胎,在取得一定经验后再发展大规格巨型全钢工程机械子午线轮胎。同时,巨型全钢工程机械子午线轮胎的竞争对手是米其林和普利司通等世界轮胎巨头,我国企业必须从目前比规模、比产量的思想中解放出来,以比质量、比安全性、比寿命为起点,根据实际情况确定生产规模,同时产品销售最好先国内后国外,尽量避免因产品质量问题带来的国际贸易纠纷。

总之,我国巨型全钢工程机械子午线轮胎的发展要从长远、全局的观点出发,走科学发展之路,确保其健康发展。

陈维芳