

行业发展

SPECIAL REPORT

国内外胶乳工业发展及 新产品的开发(二)

李红兰

(中橡集团株洲橡胶塑料工业研究设计院,湖南 株洲 412003)

(续上期)

表 1 我国胶乳行业近几年经济效益变化表

年份	万元				
	工业总产值	销售收入	出口值	利润	上缴利税
1998	62506.91	59197.5	20513.48	982.48	2980.8
1999	66581.78	67963.34	29913.87	2175.67	3864.92
2000	79029.8	79219.18	34830.76	1370.04	3444.37
2001	83462.82	87604.07	37694.7	2016.05	4742.75
2002	88437.2	88312.37	39172.3	2619.46	4803.93
2003 (1~9月)	86239.16	92453.99	33752.92	4092.47	5957.43

由上表可看出我国胶乳行业近几年发展迅速,2003年由于胶乳价格持续上涨,有些小企业不堪重负,但整个行业的形势仍然是好的。前三个季度各项指标都完成得很好,其中销售收入、利润及上缴利税这三项就早已超过以往任何一年,可见,我国胶乳行业具有很强的自我发展能力。下面是我国近几年胶乳行业主要制品的发展情况。

表 2 近几年我国主要胶乳制品的产销情况

项目		1998	1999	2000	2001	2002	2003
避孕套/万只	产量	170470	196594	209661	233294	313313	252990
	销量	166259	189617	213797	227946	314497	223370
	出口量	16736.4	39755	49367	77252	88283	72696
医用手套/万付	产量	9467.11	9465.0	13185	14028	13920	13858
	销量	10433	10123	12856	13455	13114	13411
	出口量	3481.94	3295.7	5811.6	4981.6	4302.1	4743.2
检查手套/万只	产量	53896.4	62350	55793	67036	72874	52889
	销量	51574.6	64395	40155	50844	74247	42458
	出口量	39390.1	46867	30443	25869	58274	28839
丁腈手套/万只	产量	2543.32	16536	15844	20381	22129	19285
	销量	2493.7	14584	14410	12509	22731	16877
	出口量	2493.7	14334	14410	12509	22457	16847
家用手套/万付	产量	—	3530	6438	6341.1	6045.1	5921.5
	销量	—	3698.3	6562.3	6133.7	6466.7	5761.7
	出口量	—	2765.02	5652.2	4147.5	4828.1	5184
工业手套/万付	产量	—	192.9	195.49	197.03	127.89	87.25
	销量	—	240.15	152.11	170.64	128.27	109.7
	出口量	—	—	—	—	—	—
气球/万只	产量	117518	137050	164139	98463	101505	40395
	销量	137832	117046	117148	109713	116022	42658
	出口量	28017.5	41356	62117	58292	46103	27652
输血管/万 m	产量	960.7	717.19	670.62	798.61	464.31	247.99
	销量	958.83	804.87	642.43	718.69	29.7	—
	出口量	70.72	68.12	34.66	58.16	—	—

从表 3 可以看出,我国胶乳行业主导产品发展迅速,市场不断扩大,其中避孕套、医用手套、检查手套和丁腈胶手套近年来都保持稳步增长;家用手套、气球产品在 2000 年各项指标达到峰值,然后逐年下降;工业手套一直没有开拓国外市场,2001 年产销情况最优;输血管胶管市场在慢慢萎缩;海绵制品都是小打小闹,没有形成规模生产。

近年来,我国胶乳发展迅速,虽然行业整体技术水平还不算高,与国外先进水平还存在一定差距,但我国是全球胶乳制品生产大国,有一支强大的技术队伍,产品质量水平并不差,技术进步速度在加快,新技术、新产品也在不断涌现。

上海乳胶制品厂近期开发出聚氨酯避孕套新产品,填补了国内空白。该产品具有天然乳胶制品的弹性、柔软性,薄膜的致密性高,各种病菌无法渗透,安全性更高,而且无蛋白质成分,不会产生因蛋白质引起的过敏现象。

中橡集团株洲橡胶塑料工业研究设计院正在研制的热敏法新工艺气象气球,各项指标都已达到日本同类气象气球水平,该项目可望在今年年底完成。因热敏法生产出来的气象气球柄口小,球皮均匀,升空高度稳定,该项目研制成功后,将尽快进行批量化生产,逐渐替代浸渍法气象气球。

针对夏季使用手套时易产生潮湿闷热不适感,安徽中键塑胶制品有限公司利用薄荷可使局部皮肤或粘膜的冷觉感觉器产生冷觉,反射引起皮肤和粘膜血管收缩的药性达到清凉、舒适的感觉,研制出了薄荷胶乳手套,从而克服了在夏季使用手套的缺陷和不足。

其它新产品还有如芦荟胶乳手套、彩色及发光避孕套、抗菌胶乳制品以及纳米材料的应用等;新设备新工艺如 20 水检仪、四头爆破仪、三合一后处理机以及冷冻胶凝法海绵生产工艺等等,这些都是我国胶乳应用技术进步的典型例证。

2.3 国内外胶乳工业发展的差距

我国胶乳制品生产历史悠久,是生产能力居世界第三位的胶乳制品大国,但还不是胶乳制品生产强国,还没有能够影响世界市场的大公司,生产效率、技术装备、技术水平还比较落后。比如发达国家一座 1600m²,年产避孕套 1.2 亿只的工厂仅 7 名工人,差不多是我国劳动生产率的十倍。正是由于我国的劳动力成本低,我们胶乳行业有

几十年的生产经验,有一支有实力的技术队伍,造就了一批生产经验丰富、应变能力强的技术工人队伍,才使我国胶乳行业在世界胶乳行业竞争中立于不败之地。这说明我国是极具发展潜力的胶乳制品国家,只要我们胶乳行业携起手来,团结一致,共同奋斗,就一定能赶上发达国家,成为真正的胶乳制品强国。

3 国内胶乳工业的发展方向

我国胶乳工业自 1998 年走出困境,扭亏为盈以来,到目前已进入良性循环,并保持良好的发展趋势。但因为我国原材料胶乳、化工辅料、加工设备及工艺等方面的原因,使我国胶乳制品的质量稳定性还有所不足,一致性还不太好。因此,我们还需更加努力,推动行业进步,才能达到世界先进水平。

我国胶乳制品行业的发展应着重从以下几方面着手:

1. 尽快提高天然胶乳以及化工辅料的质量。近几年我国胶乳质量稳定性比过去大有进步,但还达不到进口胶的质量。

2. 加快生产设备和技术改造,提高劳动生产率。我国的胶乳制品生产设备除避孕套生产线比较好外,其余都已很落后,生产效率远不及发达国家水平。

3. 调整产品结构,开发高科技、高功能产品。我国胶乳制品除了手套、避孕套等几个主导产品外,其他产品很少,应多开发科技含量高,增加新功能的产品,提高产品附加值。

4. 加强基础研究工作,增强行业发展后劲,促进行业发展。科学技术是第一生产力,只有进一步加强胶乳工业基础研究工作,才能提高我国胶乳工业的技术水平,促进我国胶乳行业的发展。

(完)

▲近日,河北轮胎有限责任公司生产的“鲸鱼”牌轮胎再次被评为河北省名牌产品。至此,该产品已连续 9 年获此殊荣。

王向仁

▲近日,双星集团双星鞋厂成功实现了甲苯糊代替皮帮糊的工艺革新,并通过技术部门的验证,效果很好,每日一条生产线可节约成本 112 元,为企业创造了可观的效益。

张艾丽