

## 行业发展

## SPECIAL REPORT

## 我国顺丁橡胶生产稳定发展

宋冠秦

顺丁橡胶是一种顺式 1,4 结构含量在 95% 以上的聚丁二烯合成橡胶, 其性能与天然橡胶接近, 可代替天然橡胶用于制造轮胎、输送带、胶管等各种橡胶制品。

我国的顺丁橡胶生产技术是我国独立研制开发成功的, “顺丁橡胶工业生产新技术”于 1995 年获得国家科技进步奖特等奖。目前已建成年产 5 万 t 的生产装置, 每年总生产能力达到 42 万 t。我国顺丁橡胶的产量仅低于丁苯橡胶产量, 在合成橡胶中居第二位, 约占合成橡胶总产量的 32%, 占世界顺丁橡胶总产量的 10%, 完全满足了国内市场的需求, 并有部分出口。镍系顺丁橡胶产品已达到国际领先水平。

## 1 生产与消费概况

## 1.1 顺丁橡胶产量持续稳定增长

近年来, 我国顺丁橡胶的生产发展较快。1990 年, 我国顺丁橡胶产量达到 11.59 万 t, 1995 年上升到 22.60 万 t, “八五”期间年均增长率高达 13.7%。2000 年产量首次突破 30 万 t, 达到 31.21 万 t, 比 1995 年增长 38.1%。“九五”期间年均增长率为 6.7%。2002 年产量增加到 34.12 万 t, 创历史最高纪录, 比 2000 年增长 9.3%, 比 2001 年增长 2.1%, 全年生产较为均衡, 月产量均保持在 2 万 t 以上, 其中有 5 个月的产量在 3 万 t 以上。全年平均月产量为 2.84 万 t, 为历史最好水平。“十五”期间的前 2 年年均增长率为 4.6%。2003 年我国顺丁橡胶的生产开局良好, 1 月份产量达到 3.1 万 t, 比上年同期增长 21.3%。1~5 月份累计产量达到 15.19 万 t, 同比增长 7.2%。估计今年产量有望达到 36 万 t。近年我国顺丁橡

胶的产量详见表 1 和表 2。

表 1 近两年我国顺丁橡胶月产量

月份	2002 年产量/万 t	2003 年产量/万 t	同比增长率/%
1	2.56	3.10	21.3
2	2.73	2.94	7.5
3	3.29	2.60	-21.0
4	3.17	3.18	0.3
5	2.43	3.36	38.3
6	2.86	—	—
7	2.71	—	—
8	2.17	—	—
9	3.04	—	—
10	3.08	—	—
11	2.92	—	—
12	3.17	—	—
合计	34.12		

表 2 我国顺丁橡胶产量和表观消费量

年份	产量/万 t	表观消费量/万 t
1995	22.60	23.07
1996	26.40	28.26
1997	27.83	29.06
1998	22.50	23.23
1999	29.25	32.06
2000	31.21	32.78
2001	33.41	32.15
2002	34.12	37.71

## 1.2 主要生产企业产量

目前我国有顺丁橡胶生产企业 7 家, 分属于中国石油化工集团公司和中国石油天然气集团公司。2002 年, 中国石油化工集团公司顺丁橡胶产量达到 25.77 万 t, 约占全国总产量的 75.5%, 中国石油天然气集团公司顺丁橡胶产量达到

8.40万t,约占全国总产量的24.5%。其中产量在2万t以上的企业有5家,在5万t以上的企业有两家。中国石化北京燕山石油化工有限公司2002年顺丁橡胶产量达到12.03万t,居全国首位,占全国总产量的35.3%;其次是中国石化上海高桥石化分公司,产量8.46万t,占全国总产量的24.8%。我国主要顺丁胶生产企业近年产量见表3。

表3 我国主要顺丁橡胶生产企业近年产量

企业名称	2001年产量	2002年产量	2003年1~5月产量
中国石化北京燕山石油化工有限公司	9.10	12.03	5.51
中国石化上海高桥分公司	8.57	8.46	3.31
中国石油大庆石化分公司	4.23	4.52	1.92
中国石化齐鲁石化股份有限公司	4.61	4.19	1.97
中国石油锦州石化分公司	1.73	2.21	1.02
中国石油独山子石化分公司	2.20	1.67	1.17
中国石化巴陵石油化工有限公司	2.96	1.04	0.29

### 1.3 消费量增长较快

随着我国顺丁橡胶生产的迅速发展,出口量不断增长。据海关统计,2001年出口6.98万t,创历史最高纪录,比上年增长约90%,出口量占当年国内产量的21%。2002年出口3.28万t,比上年下降约53%,出口量占当年国内产量的10%。今年1~5月出口1.3万t,同比下降14.5%。近年来我国顺丁橡胶的进口量也有所增加。据海关统计,2001年进口5.72万t,比上年增长9.1%,进口量约占当年国内表观消费量的18%。2002年进口6.87万t,比上年增长20.1%,为历史进口量最高水平,进口量约占当年国内表观消费量的18%。今年1~5月进口了3.4万t,同比增长13.8%。近年表观消费量见表2。

1990年我国顺丁橡胶的表观消费量为11.5万t,1995上升到23.1万t,“八五”期间年均增长率为15%。1999年表观消费量首次突破30万t,达到32.06万t。2000年表观消费量增长到32.78万t,为历史消费量最高水平,比1995年增长42%。“九五”期间年均增长率为7.3%。2002年表观消费量增长到37.71万t,比2000年增长15%。“十五”期间的前2年年均增长率为7.3%。

### 2 国内市场需求量将稳步增长

近年来,我国橡胶制品业发展迅速,各种橡胶制品产量都有大幅度的增长。自行车胎、胶鞋和再生胶产量已居世界首位。2002年全国橡胶制品业(规模以上企业)完成产值(不变价)1053.03亿元,比2001年增长17.5%。实现销售收入950.12亿元,比2001年增长15.3%。今年1~5月全国橡胶制品业(规模以上企业)累计完成产值(不变价)458.48亿元,同比增长19%。实现销售收入429.68亿元,同比增长23.6%。

轮胎制造业是合成橡胶的最大消费用户,其产值和生胶耗量均占橡胶制品业的50%左右。2000年我国轮胎外胎产量达到12158万条,比1995年增长71%,”九五”计划期间轮胎外胎产量净增5035万条,是历史上产量增长最快的时期,年均增长率高达11.3%。2001年我国轮胎外胎产量增长到13356万条,比2000年增长8.2%。2002年我国轮胎外胎产量增长到16046万条,比2001年增长14.3%。今年1~5月,我国轮胎外胎累计产量达到6853万条,同比增长9.9%。

汽车制造工业是我国国民经济的四大支柱产业之一,2001年我国汽车产量达到246.71万辆,比2000年增长11.2%。2002年汽车产量达到347.7万辆,比2001年增长38.5%。汽车制造工业进入了高速发展时期。随着汽车制造工业的快速发展,轮胎产量正以较高的速度增长。预测近期内轮胎产量将以每年12%的速度继续增长。

胶鞋制造业也是合成橡胶的重要消费部门。改革开放以来,我国的胶鞋制造业有了突飞猛进的发展。1995年我国胶鞋产量曾达到11.33亿双,为历史最高纪录。2001年我国胶鞋产量为8.08亿双,比2000年增长0.5%。2002年胶鞋产量9.59亿双,比2001年增长5.7%。胶鞋产量将会继续稳定增长。

综上所述,今年我国橡胶制品业需要各种合成橡胶约220万t,其中约需顺丁橡胶40万t。

### 3 今后发展方向

由于天然橡胶资源短缺,需要大力发展合成橡胶,提高合成橡胶的使用比例。目前我国合成橡胶的使用比例约53%,而世界合成橡胶的平均使用比例是61%,发达国家为64%~70%。(下转第8页)

## 5 目前应用

新产品现可用在两处：弥补/矫正和特种衬垫装配。

### 5.1 硅橡胶制品弥补/矫正

该产品某些基本能力应用得到证实。弥补后，出乎意料地是韧性、耐久的硅橡胶具有优异的耐磨性。这表明该产品可作为附件弥补使用的基础材料。还可作弥补设备组装和修理材料用。以前，硅橡胶弥补修理成功非常有限。新产品扩大了弥补制品的使用寿命，可修理裂缝、撕裂、主体损坏，甚至是非常薄的部件。而且，过氧化物硫化和二次硫化的材料粘合也成功进行。过去这些组件成功粘合是非常困难的。

### 5.2 特种衬垫装配

硅橡胶挤出和模制制品被粘合成衬垫，通常用液体硅橡胶和粘合剂。使用新产品可提供比以前更好的粘合强度。并且，取消使用硫化箱和挂架，也能获得高性能产品。兼之缩短了生产周期，这样就可提高这些专业组装操作的生产效率。在O形圈和高负荷衬垫，导电衬垫，EMI/RFI防护部件，专业手工制作时，可提高粘合强度、粘合坚实度，缩短生产周期。

## 6 潜在应用

许多组装和装配操作可以从这项新技术中获益。例如，医疗用品：当前还在测试，一旦正式认可就可使用；卫生用品：有许多硅橡胶部件和组件；工业用品：高温衬垫、胶囊、气囊、密封件等；汽车、海洋、飞机用：胶管、电缆、硅橡胶制品组装等。总的说来，新产品可在任何缩短生产周期和提高产品性能的加工中使用，许多产品都会获得好处。

## 7 待开发领域

为进入新市场，许多工作仍然需要去做，以完全表征特性和确定这种产品限制，并发现其潜在用途。在提出产品应用和限制要求时，要做好耐磨性试验、USP类别试验、食品质量相容性、军用技术要求和汽车原装设备规范一致性试验。

## 8 结论

在硅橡胶工业中，有许多公司表示对这种新技术的需求。这种生产技术已经发展到可工业化程度，并可满足以前未满足的需要。在该领域，组装操作取得了进展，并将继续改善。而且，无论何时，缩短生产周期，提高产品性能的加工技术进步都是明显的。

杨 静 编译 齐 琳 校

(上接第2页)我国将逐步调整合成橡胶的品种结构，2005年丁苯橡胶与顺丁橡胶的比值提高到1.4~1.5:1，2010年进一步提高到1.6~1.8:1。将增加乙丙橡胶、丁腈橡胶和丁基橡胶的产量，降低通用胶的比例，使非通用胶占合成橡胶的比例在2005年提高到20%，2010年提高到25%。

“十五”期间，合成橡胶工业发展的重点是增加品种和提高质量，以满足橡胶制品升级换代和提高质量的要求。进一步改善丁苯橡胶与顺丁橡胶的比例，开发新型顺丁橡胶、丁苯橡胶、氢化丁腈橡胶和丙烯酸酯橡胶，重视发展合成胶乳和热塑性弹性体。

“十五”期间顺丁橡胶发展的重点是提高产品质量和稳定性，开发新牌号，增加锂系低顺胶、充油橡胶以及充油、充炭黑的母炼胶的产量。目前我国生产的顺丁橡胶以镍系顺丁橡胶为主，品牌

比较单一，以BR9000为主。近年来，镍系顺丁橡胶在轮胎、胶鞋和胶带等主要应用领域使用比例呈下降趋势。因此今后应重点发展低顺式聚丁二烯橡胶、中高乙烯基聚丁二烯橡胶及稀土顺丁橡胶等品种。

新的顺丁橡胶国家标准GB/T8659-2001已于2002年开始执行。新标准在原标准基础上，以国外同类产品先进技术指标和实测值为依据，在8个方面作了不同程度的修订，特别是对产品的挥发分和300%定伸应力这两项技术指标进行了较大幅度的修改。与原标准相比，新标准更加严格，对产品各方面的要求大大提高，这不仅增加生产过程中的难度，还可能导致增加生产成本。但是符合新标准的产品将会更加适应市场，更好地满足客户需求，也必将大大促进顺丁橡胶产品质量的提高。