

等干法挤出造粒,将增粘树脂、补强树脂、增塑剂 A、有机钴盐粘合剂等直接冷凝造粒,将防老剂 4020 等通过预结晶后冷凝造粒,而且大多使用了国产设备。建议在全行业继续推广这些工艺和设备。国内正在开发预分散体技术和设备,应加快步伐。

5.3 加大技术开发力度、重视售后服务

橡胶助剂生产企业既要重视助剂的生产技术,还要重视应用技术研究,才能保证助剂的应用性能满足橡胶行业的需求,作好售后服务工作。目前急需开发均匀剂、叔丁酚-乙炔树脂、高性能增硬树脂、高性能且价格较低的抗硫化返原剂、水

基脱模剂、修饰剂等,还要重视系列化产品的开发。尤其还应重视环保技术的开发,既开发绿色工艺,从生产的源头减少污染,又要治理好污染,以保持持续发展。例如,促进剂 M 废气硫化氢的净化回收技术,促进剂 M 副产树脂的处理技术,废水的各种处理技术。

5.4 加强管理,推出世界名牌

在传统管理的基础上,自觉地、认真地学习和运用世贸组织规则,按照国际惯例灵活地处理问题。尤其要打造在世界上叫得响的品牌,作出世界橡胶助剂的名牌产品。

当前我国橡胶制品行业的分析与思考

李树博

(中国橡胶工业协会橡胶制品分会 沈阳 110021)

2002 年上半年,我国橡胶制品行业经营整体运行稳定增长,各项主要生产指标均较去年同期明显提高。加入 WTO 后对我国橡胶制品行业的负面影响尚不明显,按中国橡胶工业协会橡胶制品分会 55 家主要企业统计,2002 年上半年完成工业总产值(按 90 年不变价)15.64 亿元,同比增长 16.71%,其中橡胶制品产值完成 8.24 亿元,同比增长 20.09%。

从汇总的 18 种主要产品完成情况看,有 9 种产品呈上升趋势,其中工程橡胶同比增长 142.86%,O 型密封圈同比增长 42.53%,骨架油封同比增长 37.30%,胶辊同比增长 24.08%。

出口产品交货值同比增长 19.97%,其中橡胶配件增幅较大,同比增长 125.9%,工业胶板和单人气垫床也同比增长 8.84%和 2.19%。

会员企业销售收入完成 13.34 亿元,同比增长 12.63%。实现利润同比增长 9.34%。亏损总额也同比增长 4.64%。

从各会员单位统计报表并结合目前我国橡胶制品状况分析,让人喜忧参半。

1. 喜的是无论规模大小,无论成立先后,很多

企业都在市场竞争中,逐步定位自己的发展方向和产品市场,以及新品开发目标。一些企业多年来一直挂靠支柱产业,依靠他们的发展来发展壮大自己,同时与其配套的橡胶制品需求量增大,效益不断提高。如骨架油封及各种汽车橡胶配件,工程橡胶类的桥梁芯子、支座、伸缩缝等,还有橡胶覆带、防水卷材等。一些产品在不断稳定国内市场的同时,也扩大了出口,如皮膜、皮碗、胶板和橡胶配件等产品。工程橡胶近一个时期也有较大的增长,随着全国各大主要城市市政规划的实施,使这一类产品市场逐步扩大。彩色橡胶水坝的需求也在不断增长,给城市增添了一道美丽的风景线。还有的企业根据钢铁、造纸及印刷等行业的需求,不断扩大胶辊等配套产品的产量和市场;橡胶储气柜的需求量连年增长。另外,国家和各地方政府对水利的重视,投资加大,普通橡胶水坝产品的市场需求也有所增加。电子产品和家用电器的需求增加,使与其配套的橡塑并用的密封制品、小胶辊及各种注射成型的配件需求稳定,市场看好。由于我国对国防工业的重视,使一批老的橡胶企业及科研院所受益匪浅,又焕发出新的活

力。我国强制实施的关于 2004 年以前全部淘汰的天然橡胶医用瓶塞的通知,又给很多企业提出了一个课题,就是如何定位企业及如何对待丁基橡胶瓶塞的前景与发展。

2. 忧的是一些大的国企转制较难。由于企业负担沉重,整体亏损严重,还有的老国企正在转制中,但迟迟不能落实,导致亏损。有的企业资金严重短缺。我国西南有一个企业,产品有一定的市场,但无资金购买原材料,更不可能进行设备更新和技术改造,只能有订货的先拿一部分预付款,再去买原材料生产产品,勉强维持。有的改制后的企业设备也改造了,产品也不错,但需流动资金上千万元,无法解决。另外,目前乃至今后相当一段时间内,橡胶制品市场竞争更为突出,没有一个产品不在竞争之列,且市场销售和项目招标中都存在着较严重的过分压低产品价格的现象,以至使业内人士不敢相信他们的产品质量是否能得到用户的认可,导致劣质产品冲击市场。如橡胶储气柜、橡胶水坝、医用尼龙绸胶布,骨架油封系列产品和医用胶塞等,甚至有的企业看到大家都在拼命争夺一个好的产品市场,而不顾自己的实际能力,盲目上马,造成新的浪费。因此,笔者认为,一个企业在上项目、开发新品的同时,一定要看一看

投入产出比,论证一下市场的潜力和发展,以避免不必要的投入。

水上运动器材的开发在国内基本是一个空白,80 年代泰国请我们搞过水上充气运动轮等产品,至今也没有哪家企业生产和推广使用。几年来,山东科亿达公司一直独揽透气防水胶布的国内市场,此产品在国内销售非常好,价格也不低。笔者建议在同一个地区的企业可以联合购置一些高水平的设备,搞一些具有自己特色的新产品。我们的企业不要总跟着人家后面走,张口闭口都是模压制品。胶布及其制品的潜力是非常巨大和广泛的,关键是具备高水平的压延和涂胶设备。

企业要有一支稳定的技术队伍,要有一支稳定的高水平的管理决策队伍,看准市场,看准产品,并且做好潜力和发展的预测,狠下力气,集中力量,早出新品,同时不放弃老产品的市场。在注重新品开发的同时,看好航天、航空、军用橡胶制品的市场。这些产品往往具有很高的附加值,不拖欠货款,且市场竞争小,但产品质量要求高。国家大型工程的三峡建设、西气东输、西电东送等的密封、防腐、防水、管道清理都需要相应的橡胶制品配套。

桂 林 橡 胶 机 械 厂

桂林橡胶机械厂是生产橡胶机械的专业厂家,具有年产 300 余台轮胎硫化机和其它橡胶机械共 15000t 的能力。现有员工 1500 人,其中工程技术人员 240 人。固定资产原值 11592 万元,拥有数控铣镗等设备 433 台,建立了 CAD 工作站。企业通过 ISO 9001 质量体系认证及 CE 认证。主导产品为硫化机,已形成垂直翻转式轮胎硫化机、垂直平移式轮胎硫化机。垂直升降式轮胎硫化机、液压硫化机等 4 大系列共 50 种型号。现累计为轮胎行业提供近 1800 台硫化机,法国米其林、日本普利司通、日本住友等有名的轮胎厂都选用该厂的硫化机。企业能够按照客户的技术要求和交货期进行硫化机的设计和生产。

近年企业致力于多元化发展,成立了多家

下属分支机构,如桂林力创橡胶机械技术有限公司、中桂橡胶机械备件有限责任公司、桂林橡胶机力创机电工程部、桂林橡胶气门嘴有限责任公司、桂林橡胶铸钢有限公司等,基本具备承接整条轮胎生产线的能力。现主要产品为双复合挤出生产线、复合胎面挤出联动装置、轮胎成型机、磨白边机、胎胚内外喷涂机、垫布整理机、低台卧式裁断机,15~30° 带束层钢丝帘布裁断机、90° 钢丝帘布裁断机等。

厂长:李东平

地址:广西桂林将军路 24 号

邮编:541002

电话:(0773)3888145

传真:(0773)3853875

E-mail:grmfsc@public.gltt.gx.cn