

大陆马牌轮胎自修补轮胎和静音轮胎项目 正式开工建设

2018年1月8日,大陆马牌轮胎(中国)有限公司在其位于合肥高新区的生产基地举行了自修补轮胎和静音轮胎项目开工奠基仪式。该项目占地面积为6 000 m²,预计于2020年正式投产,自修补轮胎和静音轮胎年生产能力最高可达300万条。

目前,德国马牌轮胎具备这两款创新轮胎生产能力的基地仅有两处,分别在葡萄牙和捷克。合肥工厂是马牌轮胎在亚太区首个引入此技术和产品线的生产基地。新产品线项目在智能制造和环境保护方面都将采用国际高标准。

自修补轮胎采用了马牌轮胎的创新技术,其轮胎内侧特制的材料可以立刻修补被异物刺扎导致的穿孔,使轮胎可以继续行驶。静音轮胎采用了马牌轮胎自主开发的专利降噪技术,可以大幅降低轮胎在各种路况条件下行驶时的噪声。

大陆马牌轮胎合肥工厂于2011年正式投产,占地面积为51万m²,主要面向中国市场提供中高端原配和替换乘用车轮胎。目前已完成了三期建设,轮胎年产能可达1 400万条。

德国马牌轮胎相关负责人表示,大陆马牌轮胎合肥工厂不断取得突破性的发展,也成为德国马牌轮胎在中国市场快速增长的基石,中国市场对高质量创新产品的需求在不断扩大,新产品线的建设将进一步提升合肥工厂在亚太区的战略地位,助力德国马牌轮胎实现其增长目标。

(本刊编辑部)