

以稀土集成橡胶为增韧剂原位本体法 制备ABS树脂的方法

中图分类号:TQ334.3 文献标志码:D

授权公告号:CN 103965410B

授权公告日:2017年1月4日

专利权人:大连理工大学

发明人:李杨、李立、许嵩等

本发明涉及一种以稀土集成橡胶为增韧剂、以原位本体法制备丙烯腈/丁二烯/苯乙烯(ABS)树脂的方法。首先以钕(Nd)配合物为催化剂,以苯乙烯为溶剂,制备苯乙烯/异戊二烯/丁二烯集成橡胶(SIBR);然后以Nd-SIBR苯乙烯胶液为原料,按配比加入丙烯腈单体,采用传统自由基聚合的方法制备ABS树脂。本发明成功实现了从稀土集成橡胶胶液出发,采用原位本体法制备ABS树脂的构想。

一种大曲率球面多层分瓣式橡胶金属关节

中图分类号:TQ336.4⁺3 文献标志码:D

授权公告号:CN 103883612B

授权公告日:2017年1月4日

专利权人:株洲时代新材料科技股份有限公司

发明人:郭喜文、张春良、程海涛

本发明介绍了一种大曲率球面多层分瓣式橡胶金属关节的制备方法。该橡胶金属关节是一种橡胶与金属复合的柔性连接减噪元件,包括金属外套、金属隔套、橡胶和金属芯轴。金属外套、金属隔套和金属芯轴通过橡胶硫化复合成大曲率球面整体,橡胶在硫化过程中被金属隔套分为多层以及多瓣,金属外套、金属隔套和橡胶的分瓣割缝位置保持一致。该橡胶金属关节耐久性能好,具有较大的径向和轴向刚度,较小的偏转和扭转刚度,可广泛应用于轨道车辆的悬架领域。

一种橡胶轮胎胎面切割装置

中图分类号:TQ330.4 文献标志码:D

授权公告号:CN 104972495B

授权公告日:2017年1月4日

专利权人:重庆市金盾橡胶制品有限公司

发明人:周德勇、刘千凯

本发明涉及一种橡胶轮胎胎面切割装置的构

成。该切割装置包括左立架、右立架和切刀。左立架和右立架之间设有前低后高的矩形框架,该矩形框架通过其左右侧板固定在左立架和右立架上,矩形框架的前侧板和后侧板之间设置有导向支撑杆。切刀位于矩形框架的下方,切刀上部远离刀口的位置设置有导向支撑套筒。导向支撑套筒的长度小于导向支撑杆的长度,导向支撑套筒套装在导向支撑杆上,切刀上部还设置有气缸连接座。气缸连接座伸到矩形框架中,在矩形框架后面安装有气缸,气缸的活塞杆穿过矩形框架的后侧板与切刀上部的气缸连接座相连。本发明设计合理、结构简单、胎面切口为斜面,使胎面两侧切头的吻合性大幅提高。

一种氯化聚乙烯橡胶材料

中图分类号:TQ333.92 文献标志码:D

授权公告号:CN 103881249B

授权公告日:2016年12月28日

专利权人:青岛海晶化工集团有限公司

发明人:张英民、郎需霞、张利军等

本发明介绍了一种氯化聚乙烯橡胶材料的制备方法,其胶料配方为:氯化聚乙烯橡胶 100,快压出炭黑/白炭黑 40~50,碳酸钙 10~20,氧化镁 8~10,硬脂酸 1~2,硬脂酸钙 3~5,防老剂4010NA 0.5~1,2,2,4-三甲基-1,2-二氢化喹啉聚合物 0.5~1,偏苯三甲酸三辛酯 20~25,粘合剂 3~5,2,5-二巯基-1,3,4-噻二唑衍生物 2.5~3,N,N-环己胺-2-苯并噻唑次磺酰胺 0.2~0.4。该氯化聚乙烯橡胶材料具有良好的物理性能、耐化学介质性能和耐老化性能。

一种层结构橡胶衬板及其制备方法

中图分类号:TQ336.4⁺1 文献标志码:D

授权公告号:CN 104476860B

授权公告日:2017年1月4日

专利权人:平顶山华瑞锦橡耐磨材料有限公司

发明人:白国钦、乔金昌、李军鸿等

本发明介绍了一种层结构耐磨、抗冲刷橡胶衬板及其制备方法。该橡胶衬板由橡胶基底和表面耐磨橡胶通过热硫化粘合而成。表面耐磨橡胶