

### 一种改性丁腈橡胶及其制备方法

中图分类号:TQ333.7;TQ330.6<sup>+1</sup> 文献标志码:D

授权公告号:CN 103980574B

授权公告日:2016年1月20日

专利权人:常州市五洲化工有限公司

发明人:丁玉兰、方春平

本发明涉及一种改性丁腈橡胶(NBR)胶料及其制备方法。胶料主要组分为:NBR 100,对苯二甲酸金属盐 10~20,润滑剂 1~10,硫黄 1~2,促进剂 1~2。与传统NBR胶料相比,改性NBR胶料加工工艺简单、环保、成本低,且胶料物理性能和耐磨性能大幅提高,其密封制品的使用寿命延长,耐油性能和密封性能良好。

### 工程机械轮胎的全合成橡胶胎面胶料

中图分类号:TQ336.1<sup>+1</sup>;TQ330.6<sup>+1</sup> 文献标志码:D

授权公告号:CN 103589014B

授权公告日:2016年1月20日

专利权人:山东玲珑轮胎股份有限公司

发明人:王锋、孙涛、刘峰等

本发明公开了一种工程机械轮胎的全合成橡胶胎面胶的制备方法。胶料主要组分为:合成橡胶 100,炭黑N220 65,氧化锌 2~3.5,硬脂酸 0~5,聚合树脂 0~5,混合聚合树脂 0~5,酚醛树脂 3,芳烃油 6,硫黄 1.5,促进剂A 1,促进剂B 2。本发明采用含苯乙烯和丁二烯基团的合成橡胶作为主体材料,并添加聚合树脂和混合聚合树脂,提高了工程机械轮胎胎面胶的耐磨性能、抗撕裂性能和粘合性能。

### 一种异戊橡胶及其连续生产方法

中图分类号:TQ333.3;TQ330.53<sup>+1</sup> 文献标志码:D

公告号:CN 103360533B

公告日:2016年3月30日

专利权人:中国石油化工股份有限公司、中国石油化工股份有限公司北京化工研究院

发明人:张杰、李传清、杨亮亮等

本发明介绍了一种异戊橡胶及其连续生产方法。将含有异戊二烯、稀土催化剂和溶剂的反应

物连续从串联的多个绝热反应器中的第1个绝热反应器中送入,使异戊二烯聚合,将胶液凝聚、脱水 and 干燥。反应物进料温度小于0℃;稀土催化剂为碳原子数7~14的羧酸钕、烷基铝和卤化物。本发明方法可省去温度控制系统,降低生产成本,产品中顺式1,4-异戊二烯质量分数不小于0.98。

### 一种氯化丁基橡胶生产工艺

中图分类号:TQ333.6 文献标志码:D

授权公告号:CN 103467637B

授权公告日:2016年1月20日

专利权人:浙江信汇合成新材料有限公司、清华大学

发明人:骆广生、任纪文、王凯

本发明公开了一种氯化丁基橡胶(CIIR)的生产工艺,通过串联的二级高效混合器和一级混合釜实现CIIR的制备。先将氯气与丁基橡胶(IIR)溶液在氯化混合器中快速混合,氯气在氯化反应管道内不断进入IIR溶液并与之反应形成CIIR。氯化反应混合液再与中和液在中和混合器中快速混合,且在中和管道和中和釜内完成中和反应。该工艺采用高效混合器快速混合反应物,能够有效控制反应微环境的一致性,同时采用反应器之间的连接管道严格控制氯化反应时间,从而有效抑制氯取代位的转移效应,产物氯化度可在0~0.9%范围内调控,仲位氯质量分数大于0.96,CIIR的不饱和度和门尼粘度等指标均满足使用要求。

### 橡胶挤出机的五复合挤出机头

中图分类号:TQ330.4<sup>+1</sup> 文献标志码:D

授权公告号:CN 103192511B

授权公告日:2016年1月27日

专利权人:桂林橡胶设计院有限公司

发明人:黄发国、江建平、邓文忠等

本发明为橡胶挤出机的五复合挤出机头,包括安装于模座上的上模、上中模一、上中模二、中模、下中模、下模。模座上开有连接挤出机机筒、按骑背式结构布置的5个挤料口,倾斜设置的各挤料口连通合模后的各模体间的分型面流道腔,流道腔的长度分别为550~780,550~680,400~670,400~670,400~670 mm。其中较佳的流道腔长度