

90℃以下排胶，在开炼机上出条，冷却和静置熟化，获得供制造汽车真空助力管路等制品使用的耐温、耐压变胶料。经检测，使用该胶料制作的汽车真空助力管路橡胶制品满足ELV指令和NESD8601标准要求，耐温、耐压变性能好。

一种氯丁橡胶/丁基橡胶密封垫 及其制备方法

公开(公告)号: CN 102977433A

公开(公告)日: 2013年3月20日

申请(专利权)人: 安徽荣达阀门有限公司

发明(设计)人: 胡光荣

本发明公开了一种氯丁橡胶/丁基橡胶密封垫配方。该配方主要组分为: 氯丁橡胶(CR1211), 35~45; 丁基橡胶(IIR CBK139), 10~15; 溴化丁基橡胶(BIIR 1066), 10~15; 癸二酸丙二醇聚酯, 3~5; 甲基丙烯酸正丁酯, 2~5; 双巯基乙酸异辛酯二正辛基锡, 1~2; 硬脂酸锌, 1~2。本发明密封垫具有良好的耐高温性能、密封性能和阻燃性能; 耐腐蚀性能好, 在酸、碱、油等介质中能长期工作, 体积和硬度变化小, 且不粘附在金属表面上; 摩擦因数小, 耐磨性能好; 与密封面结合柔软; 耐天候老化和臭氧老化性能好, 经久耐用。

一种可防护高危化学品的阻燃橡胶材料 及其制备方法

公开(公告)号: CN 102977478A

公开(公告)日: 2013年3月20日

申请(专利权)人: 山西新华化工有限责任公司

发明(设计)人: 张西珠、杨建功、常慧芳等

本发明涉及一种可防护高危化学品的阻燃橡胶材料及其制备方法。胶料配方为: 氯化丁基橡胶, 30~80; 丁苯橡胶, 30~10; 氯丁橡胶, 40~10; 硫黄, 2; 促进剂TMTD, 0.8~1.2; 促进剂DM, 0.8~1.2; 高耐磨炭黑, 30; 十溴二苯醚, 8~15; 三氧化二锑, 8~20; 氯化石蜡, 5~15; 氧化锌, 5; 硬脂酸, 2.5; 防老剂D, 2。本发明有效解决了该类材料采用单一胶种存在的功能单一、品质较差

的弊端, 胶料中各胶种分布均匀, 产品可有效防护高危化学品、强腐蚀性物质, 可广泛用于人体足部、头部、皮肤的有效防护。

一种空心O形橡胶圈接头的加工装置 及其加工方法

公开(公告)号: CN 102990930A

公开(公告)日: 2013年3月27日

申请(专利权)人: 深圳市飞荣达科技股份有限公司

发明(设计)人: 刘广萍、贺多思、郭佳强

本发明公开了一种空心O形橡胶圈接头的加工装置及其加工方法。该装置包括: 相互对应设置数条凹槽的上模具和下模具, 用于将上模具和下模具压合的压合装置, 用于将上模具和下模具预热的预热装置, 以及上模具和下模具上相互对应的凹槽之间形成的适用于待加工的空心O形橡胶圈的O形空间。该加工装置结构简单、易操作、成本低, 便于截面直径小及周长小的O形橡胶圈的接头加工, 加工后的产品接头处外观、强度和其它物理性能有很大的提高, 且接头原材料用量小, 同时加工工艺环保、自动化程度高。

高强度泥浆泵橡胶衬里

公开(公告)号: CN 102993475A

公开(公告)日: 2013年3月27日

申请(专利权)人: 西安致泰橡塑工业有限公司

发明(设计)人: 党保军

本发明涉及一种高强度泥浆泵橡胶衬里, 其胶料配方为: 天然橡胶(牌号1[#]), 70~90; 氯丁橡胶(牌号21), 30~50; 丁苯橡胶(牌号1500), 22; 丁腈橡胶(牌号3707), 43; 硬脂酸, 2~3; 石蜡, 1~2; 陶土, 37; 凡士林, 2~5; 硬质炭黑, 15~25; 碳酸钙, 20~30; 氧化锌, 3~5; 氧化镁, 4~5; 促进剂DM, 0.3~0.5; 促进剂TMTD, 1.1~1.3; 防老剂4010, 0.9~1.1; 防老剂D, 0.9~1。本发明通过改变胶料中极性材料和多硫键的比例来提高泥浆泵橡胶衬里的拉伸强度和撕裂强度。

本刊编辑部