

近200台,现在还有200多台液压式硫化机订单,产品供不应求。软控股份有限公司也有近200台液压式硫化机订单,其中十多台出口印度JK轮胎公司。初步估计,我国现有液压式硫化机生产企业近20家,年生产能力在1000台以上。

我国液压式硫化机产业化已具备天时、地利和人和的优势。一是液压式硫化机的优势得到轮胎企业认可,轮胎企业尤其是上半钢子午线轮胎项目的企业已由过去倾向于选用机械式硫化机转为液压式硫化机,对液压式硫化机形成巨大需求。二是我国已掌握液压式硫化机的生产技术,具备自主开发液压式硫化机的能力,形成了产业化能力。三是液压式硫化机的关键部件如液压站、油缸等已国产化,采购成本较低,性能较好,交货周期较短,为液压式硫化机的产业化提供了保证。因此,液压式硫化机正成为我国橡胶机械行业新的经济增长点。

横笛

吉林石化绿色产品再添新丁

中国石油吉林石化公司环保型充油丁苯橡胶SBR1739N生产技术日前成功通过专家组验收,产品技术指标完全达到国际同类产品的水平,为集团公司绿色产品再添新丁。

充油丁苯橡胶具有加工性能好、生热低、低温屈挠性能好等特点,用于轮胎胎面胶时,轮胎具有优异的牵引性能和耐磨性能。此外,橡胶充油后塑性增大,易于混炼,炼胶设备效率提高。但是,欧盟REACH法规要求2010年1月1日起所有橡胶及其制品中使用的油品必须符合多环芳烃含量低于3%的标准,美国和日本已制定了在轮胎中限制使用稠环芳烃油以及禁止销售使用该油品轮胎的时间表。充油丁苯橡胶填充的普通高芳烃油内含有蒽、菲等致癌稠环芳烃化合物,自REACH法规实施以来,丁苯橡胶的环保化问题已经成为我国能否打破国际技术壁垒、巩固和扩大国际市场的关键因素。

吉林石化在拥有自主知识产权的快速、高转化率乳聚丁苯橡胶成套技术的基础上,组织技术人员进行科技攻关,经过一年艰苦努力和潜心钻

研,攻克了高门尼黏度、高苯乙烯含量丁苯橡胶基础胶的制备、聚合物结构和相对分子质量及其分布控制、低芳烃含量填充油的乳化和填充、充油胶乳的凝聚等多项关键技术,并开发成功环保型充油丁苯橡胶SBR1739N生产技术,样品达到国际同类产品技术指标的要求。SBR1739N是高苯乙烯含量充油丁苯橡胶,主要应用于速度级别较高($\geq 190 \text{ km} \cdot \text{h}^{-1}$)的轮胎,是高速轿车轮胎胎面胶的理想胶种,属于丁苯橡胶高端产品。过去环保型充油丁苯橡胶SBR1739生产技术一直被发达国家所垄断,我国SBR1739N技术成果产业化成功后,将为下游轮胎行业巩固和扩大国际市场份额取得宝贵的人场券。此外,针对欧盟化学法规TRGS552——“N-亚硝胺生成物”,吉林石化研究团队开发了具有合适汽液比和具有双重阻聚作用的双组分复合环保型终止剂,解决了传统三组分终止剂在胶乳凝聚过程中易形成亚硝胺,以及各组分因混合进料无法根据生产需要单独调节进料量等多项关键技术问题,开发成功SBR1500E和SBR1502E非充油环保型丁苯橡胶生产技术。通过在原有生产装置上采取在线切换、置换和严格控制助剂用量等办法,成功实现了深色的SBR1500E以及浅色的SBR1502E环保型丁苯橡胶产品生产,填补了吉林石化环保橡胶生产的空白,增强了市场竞争力。目前,部分产品已经成功敲开国外市场大门。

张晓君

风神绿色轮胎全球上市发布会召开

日前,风神绿色轮胎全球上市发布会在河南省焦作市隆重召开,政府官员、行业协会领导、海内外经销商及公司管理人员近200人参加了会议,其中国内经销商70多名,欧洲、北美、拉美等的国外经销商50多名。

风神轮胎股份有限公司是全球绿色轮胎推广企业,其全球销售的子午线轮胎系列产品如全钢载重汽车子午线轮胎、全钢工程机械子午线轮胎及即将上市的高性能乘用车子午线轮胎均满足欧盟REACH法规要求,并在无毒无害生产的基础上降低了轮胎滚动阻力及油耗,增加了轮胎可翻