

主要性能中有5项性能超过、1项达到当前欧洲主流品牌产品水平。

GreenMax 轮胎的特点如下:优化的节距比和节距分布有效降低花纹噪声,防止不规则磨损;全新的白炭黑胎面胶配方提供优异的湿抓着力性能和节油性能;线条流畅的非对称胎面花纹配以合适的高宽比,提供优异的刹车性能;外侧肩部U形花纹块提升转弯时的操控性能;宽阔的4条花纹纵沟提高排水性,有效降低水漂发生;胎冠中心的花纹筋保证优越的纵向操控性,筋条上的钢片使乘坐舒适性更好;胎圈口的轮缘保护结构可以防止轮辋由于与路面撞击等造成损伤或脱落;全方位优化的轮廓、花纹、结构,创造舒适、宁静的驾乘新境界。

刘纯宝

东营 2011 年轮胎出口额有望达到 18 亿美元

山东省东营市轮胎行业加大国际市场的开拓力度,出口业绩大幅增长。2011年1—2月,东营轮胎出口额26082万美元,约占全市出口总额的57.7%,同比增长85.2%。据海关统计,2010年东营市轮胎出口额143257万美元,同比增长57.5%,占全市出口总额的51.9%。全市出口过千万美元的企业20家,比2009年增加6家,其中山东恒丰橡塑有限公司、山东昌丰轮胎有限公司、山东永盛橡胶集团有限公司、兴源轮胎集团有限公司、金宇轮胎有限公司、永泰化工集团有限公司6家轮胎企业出口额均突破1亿美元。业内人士预计,2011年东营市轮胎出口额有望达到18亿美元,同比增长25.6%。

阿枫

普利司通在华推出无内胎轮胎新品

普利司通公司在现有无内胎载重汽车轮胎系列产品的基础上,推出重载领域的无内胎轮胎新品M858 SUPER,适合半挂车、油罐车和整车在良好路面上行驶使用,可全轮位使用。12R22.5和315/80R22.5两种规格轮胎已正式在华上市销售。

无内胎载重汽车子午线轮胎以其更好的安全性和经济性深受欧洲消费者的喜爱与认可,使用率已达90%。本次新上市的无内胎M858 SUPER是普利司通在重载领域推出的第1款无内胎产品,是对现有有内胎产品M858 SUPER的无内胎化和规格全面化。

无内胎M858 SUPER强化了胎圈结构,提高了胎圈耐久和防爆破性能,与一般有内胎轮胎相比,轮胎的耐久性大幅提升及使用寿命大幅延长。此外,由于无内胎轮胎没有内胎、垫带,减小了轮胎质量,并且降低了轮胎的扁平率,与有内胎轮胎相比滚动阻力明显减小。经日本试验场测试表明,无内胎轮胎的滚动阻力比同规格有内胎轮胎明显降低,节油4%。

尹强

巴斯夫在天津新建聚氨酯组合料厂

巴斯夫(BASF)日前宣布将在天津投资兴建一家新的聚氨酯组合料厂,新厂计划于2012年投产。

目前巴斯夫在全球拥有38家组合料厂,新建工厂将被整合到巴斯夫遍布全球的服务网络中。天津组合料厂将与之前的重庆组合料厂以及上海和南沙现有的2个组合料厂及技术研发中心一起构建一个完备的覆盖我国所有地区、拥有最先进技术与全方位产品的服务网络。巴斯夫聚氨酯业务亚太区高层人士表示,厂址定于天津经济技术开发区是因为其发展成熟,拥有完善的基础设施与物流网络,能够成为本地生产与供应的枢纽。

宇虹

正新橡胶变更轮胎厂建设计划

正新橡胶工业公司原计划在台湾中部彰化县的昌南科学园区新建一家卡车轮胎工厂,但是因为征地问题无法落实,所以现在改为在斗六市云林科学园区兴建一家轿车轮胎厂。该工厂一期工程预算约60亿新台币,计划于2011年第3季度开始大规模生产,日产1.2万~1.8万条轿车轮

胎。同时,正新橡胶也正在加紧其重庆轮胎厂的建设,该厂一期工程占地面积超过 60 hm²,计划于 2011 年第 3 季度投产,日产量 2.6 万条轮胎。重庆工厂生产的轮胎主要供应华中和西部地区,不会与正新橡胶在江苏昆山的另一家轮胎厂的目标市场重叠。昆山工厂的轮胎日产量为 5.4 万条,在我国同类轮胎厂中规模最大,总产量的 70% 供应国内市场。 朱永康

我国聚异戊二烯橡胶产能增长迅速

2010 年 4 月广东茂名鲁华化工有限公司年产 1.5 万 t 聚异戊二烯橡胶工业装置的建成投产,结束了我国无聚异戊二烯橡胶工业生产的历史。此外,青岛伊科思新材料股份有限公司年产 3 万 t 稀土异戊橡胶生产装置的建成投产使我国异戊橡胶的总年生产能力达到 4.5 万 t。今后几年,我国计划建设多套聚异戊二烯橡胶工业生产装置,主要有淄博鲁华泓锦化工股份有限公司在淄博的年产 5 万 t 异戊橡胶项目,北京燕山石油化工公司的年产 3 万 t 生产装置,中国石油吉林石油化工公司的年产 5 万 t 生产装置,青岛伊科思在抚顺的年产 4 万 t 生产装置,盘锦和运集团的年产 3 万 t 生产装置以及青岛第派拟的年产 3 万 t 生产装置。我国聚异戊二烯橡胶产能将大幅增长,我国将逐渐成为世界重要的异戊橡胶生产国之一。 崔小明

日本神户制钢 在印度合资生产橡胶机械

印度拉森特博洛有限公司(Larsen & Toubro Ltd.,简称 L&T 公司)和日本神户制钢所组建一家名为神钢拉森特博洛机械有限公司(L&T Kobelco Machinery Pvt. Ltd)的合资企业,生产和销售轮胎行业用橡胶机械。该合资企业由 L&T 公司控股 51%,计划于 2011 年 10 月投产。投资约 1100 万美元,主要生产混炼机和双螺杆挤出机。

早在 2003 年神户制钢就开始向 L&T 公司提供轮胎硫化机生产技术,多年来建立了稳固的合作关系。作为神户制钢在印度战略合作伙伴的 L&T 公司是印度顶级的轮胎硫化机制造商,在印度、欧洲和中东地区拥有强大的销售网络。新合资公司将充分利用这个销售网络,在印度、欧洲、中东、非洲、俄罗斯和东欧销售其产品。

神户制钢目前在 3 个国家生产橡胶机械。除了日本本部外,其在美国俄亥俄州的神钢斯图尔特博林公司(Kobelco Stewart Bolling Inc.)可生产橡胶混炼机和双螺杆挤出机,而在我国湖南的合资企业益阳益神橡胶机械有限公司主要生产轮胎硫化机。 阿 枫

唐山新建 6000 t 气相法白炭黑项目

日前,韩国 OCI 公司与河北唐山三孚硅业公司合资兴建年产 6000 t 气相法白炭黑项目在唐山签约。该项目总投资约 5040 万美元,韩国 OCI 公司出资 4032 万美元,占 80% 股份;三孚硅业公司出资 1008 万美元,占 20% 股份。该项目预计 20 个月内建成投产。该合资企业将采用 OCI 公司的气相法白炭黑生产技术,由三孚硅业提供原料及公用工程服务,生产高品质的气相法白炭黑。气相法白炭黑是一种重要的纳米级材料,广泛用于硅橡胶、胶黏剂、油漆、涂料和医药等领域。 芦 笛

益阳橡胶机产成国内硫化长度最大的 钢丝绳芯输送带平板硫化机组

日前,由益阳橡胶塑料机械集团有限公司自主创新开发的国内硫化长度最大的 1.8×16.6 m 超大规格钢丝绳芯输送带平板硫化机组产成,标志着该公司在超大规格平板硫化机研发制造上有了新的突破。

该机能连续硫化 1.6 m 宽的钢丝绳芯输送带,每次硫化长度达 16.6 m。这台 1.8×16.6 m 钢丝绳芯输送带平板硫化机组的研制成功,是益阳橡胶机继近年来成功出口日本 2.7×16.4 m 超