

者在极其高速的情况下使用,仍能获得驾驶的稳定性和操控准确性。二是以优化的电脑花纹设计,采用不同面积的花纹块,有效减小振动及降低噪音,具有宁静的驾驶感受。三是“绿色”配方设计,保证轮胎出色的湿地性能的前提下,降低轮胎滚动阻力,完全达到环保的要求。 吕晓梅

2006年贵轮出口总额再创新高

2006年,贵州轮胎股份有限公司坚持“以盈利为核心”的指导思想,采取各种切实有效的销售措施,进出口总额再创新高。

在地区销售方面,北美地区成为 2006年的出口增幅最大的地区,销售额同比增加了 1305万美元,增幅达 46.68%;中东地区也较上年增加 328万美元,增幅达 38.64%;南美和非洲市场销售势头不减,也取得了不俗的销售业绩,销量分别较上年增加了 175万美元和 84万美元,增幅均超 40%以上。由于调整海外市场销售结构和细分市场,除东盟地区销售额下滑较大外,其他地区的销售额均有大幅上升。

据统计,2006年进出口总值为 2.09亿美元,同比增长 39.83%;其中出口轮胎 101万条,出口创汇 8982 万美元,同比分别增长了 4.13%和 27.95%;进口完成 1.19亿美元,同比增长 50.3%,出口平均销售价格也较上年同期上升了 16.8%。

近年来,该公司轮胎坚持走依靠科技开辟市场的发展道路,提升产品品质,在对产品适时适度提价后,2006年末较年初各地区提价幅度均在 10%以上,确保了销售效益的实现。 钟明贵

玲珑低噪声轮胎实现自主创新突破

日前,山东玲珑橡胶有限公司成功进行了全钢低断面无内胎子午线轮胎、工程子午线轮胎、半钢高性能低噪声子午线轮胎、橡胶机械硫化机等新产品的技术鉴定。

2006年,该公司的 195/65 R15 91H 冬季轿车子午线轮胎、245/35 ZR20 95Y I688 高性能轿车子午线轮胎分别被列入国家火炬计划项目和国家重点新产品计划项目,是半钢子午线轮胎在科技

创新上的又一重大技术突破。通过理论研究、有限元分析和噪声测试分析等方式改善胎体振动、优化花纹节距、降低泵气和胶块产生的噪声,有效地降低了由轮胎花纹产生的噪声声压,减少了花纹共鸣现象并合理抑制了胎体振动,对低噪声轮胎的设计起到指导作用。经专家组鉴定认为,其轮胎噪声方面的研究走在了国内同行业的前列,经过海南汽车试验研究所、同济大学声学研究所的检验,噪声测试结果证明轮胎的声压级可达到世界名牌产品水平。 刘纯宝

姜堰废轮胎循环利用技术

姜堰市虹磊橡胶有限公司的“资源化利用废弃轮胎生产橡胶原料成套装备与技术研究”通过专家鉴定。这项技术使用被称为“黑色污染”的废弃轮胎替代天然橡胶和合成橡胶,在国内尚属首创。

据悉,国家科技风险开发事业中心与虹磊公司签订了“黑色黄金”——废轮胎循环利用创业合作计划。该项目能从废旧轮胎中获得新一代低价位橡胶原料,可部分取代天然橡胶和合成橡胶,使废旧轮胎造成的“黑色污染”变为“资源”。

钱伯章

三工公司喜获两项大奖

日前,山东三工橡胶有限公司喜获诸城市“2006年度贡献奖”、“2006年度高新技术奖”两项大奖。

2006年,该公司克服原材料价格持续上涨和国家宏观调控等困难,实现了企业的快速健康稳定发展,全年实现产值 101141 万元,比 2005 年增长 24.28%,主营业务收入 101131 万元,同比增长 29.69%,实交税金 1781 万元,同比增长 104.9%。

2007年该公司将持续加快自主创新,深化企业内部管理,拓宽国际国内市场,将投资 8000 万元持续完善 60 万套全钢子午线轮胎项目建设,实现产值 1.16 亿元,同比增长 16%,实现销售收入 1.16 亿元,同比增长 16%,实现利税 8500 万元,同比增长 16.4%。 王旭涛