

相关行业

荣成成山钢帘线公司 三期工程部分生产线投产

于 2005 年 9 月份开始破土动工的荣成成山钢帘线公司钢帘线项目三期工程, 到目前为止已全面安装调试完毕, 除部分生产线仍处于试生产状态外, 其余生产线已投入生产运行, 产出效率及产品质量均达到预期要求。

钢帘线项目三期工程占地 5 万 m^2 , 各类设备 991 台套, 其中, 关键装备都是从比利时、德国、意大利等国家引进。为保证工程进度, 实施了设计与施工、安装与调试、招聘与培训的全流程连锁启动。2006 年 2 月下旬, 胎圈钢丝生产线完成设备性能负荷调试, 投入试生产, 运行状况良好。钢帘线除少量合股机外, 大部分设备也已完成调试移交, 并于近期全面投产。全面达产后, 胎圈钢丝年生产能力将达到 3 万 t, 钢帘线年生产能力将达到 3.5 万 t。 董兆清

独山子石化橡胶聚合评价装置

独山子石化公司研究院的橡胶聚合评价装置于 2006 年 3 月底建成开车, 标志着该公司已成为西北地区首家拥有国内先进合成橡胶研究、评价装置的企业。

该装置在满足目前镍系顺丁橡胶合成评价的同时, 还能应用于聚丁二烯橡胶、溶聚丁苯橡胶和热塑性弹性体的工艺研究和产品评价。它包括聚合反应、胶液凝聚和较为先进的自控系统, 特别是新增的胶液凝聚过程使试验更贴近工业化生产装置。装置适应科研课题对合成橡胶研究、中试放大生产及试验评价的需求, 成为科研人员提高试验评价、数据分析手段与能力的高效橡胶研发平台。

为适应独山子在建的年产 100 万 t 乙烯工程中合成橡胶的生产, 该公司研究院积极开展合成橡胶的新产品开发。对外合作开发的国家 863 项目“高抗湿滑顺丁橡胶”开发成功并实现工业化试生产, 高乙烯基丁二烯橡胶的中试放大试验也取得成功。研究院还将深入开展稀土顺丁橡胶系列产品的开发及工程化研究, 抓好锂系胶、高乙烯胶聚合试验和工艺的技术优化。 钱伯章

大橡塑轧辊废品率 创行业历史新低

轧辊是橡胶开炼机、压延机上的关键部件。在铸造行业生产轧辊的过程中, 其废品率一直居高不下, 行业所规定的废品率指标是 18%。轧辊质量的好坏和废品率的高低, 对橡胶机械的质量和经济效益有着重大影响。

大连橡胶塑料机械股份有限公司一直在努力提高轧辊的质量, 近几年轧辊废品率的总体趋势有着缓慢的降低, 但一直难以产生大的突破。面对公司利益的日益受损, 公司铸造技术人员和铸造一线员工在对日常大量生产实践进行总结的基础上, 对传统的浇注工艺和合箱工艺进行了大胆创新, 由此产生了轧辊质量质的飞跃。从去年 9 月开始, 公司生产的轧辊废品率明显下降, 今年头 5 个月轧辊的废品率控制在 3.4%, 其中 1 月份和 4 月份月废品率是零, 创造了公司 50 年生产轧辊的最好水平, 同时也创造了国内轧辊行业的最好水平。 王振平

英威达在上海建尼龙 66 纱线厂

英威达近日宣布, 将在上海兴建一座年产尼龙 66 纱线 1.1 万 t 的大型制造厂, 产品主要用于汽车安全气囊行业。

上海的新工厂将使用与英威达英国格洛斯特及加拿大金斯顿工厂相同的技术, 使英威达可在全球每一个主要地区都生产出相同类型的高科技纱线, 以满足全球性的需求。该项投资将使英威达一举成为全球唯一一家在欧洲、北美洲及亚洲拥有气囊纤维生产能力的公司。 梁金兰