

c. 定型平衡阀阀芯坏, 引起泄漏等。

1.2.2 轮胎活络模伸缩系统

轮胎活络模伸缩系统引起胎面标识线偏移的原因主要是: 活络模没有完全伸出来或伸出来而没有力, 易与胎面接触磨擦, 产生胎面标识线偏移现象。

轮胎活络模没有完全伸出或伸出而没有力的原因有:

1. 左右活络模伸缩电磁阀坏或没有切换;
2. 左右活络模伸缩气动切断阀的膜片或阀芯损坏;
3. 左右活络模伸缩系统的管路泄漏或堵塞;
4. 左右活络模伸缩水缸的密封圈(皮碗或 Y 型密封圈)损坏而引起水缸窜水;
5. 左右活络模伸缩系统的平衡式安全卸压(溢流)阀损坏或背压气源不足而引起泄漏动力水;
6. 动力水供回水手动阀未完全开启等。

2 改进措施

综合上述原因分析, 轮胎胎面标识线偏移的具体改进措施如下:

2.1 成型工序

1. 定期检查成型中心灯灯光标线与成型鼓中心线是否对准, 并进行精度校正;
2. 定期检查轮胎成型宽度灯光标线是否符合工艺制造标准, 并进行精度校正;
3. 成型作业人员在上胎面时对准中心灯灯光标线。

2.2 硫化工序

2.2.1 轮胎定型系统

1. 检查定型高度是否符合工艺制造标准;
2. 检查一、二次定型压力是否符合工艺制造标准;
3. 检查一、二次定型时间是否符合工艺制造标准;
4. 定期检查中心机构是否泄漏, 并进行维修。定期对产生定型压力偏大的检查确认:
 1. 检查一、二次定型调压阀及其精度, 对坏的定型调压阀进行更换;
 2. 检查一、二次定型电磁阀是否切换, 对坏的

定型电磁阀进行更换;

3. 检查定型平衡阀阀芯是否坏, 对坏的阀芯进行更换或维修, 并对已坏的过滤器过滤网进行清洗或更换等。

2.2.2 轮胎活络模伸缩系统

对轮胎活络模没有完全伸出来或伸出来而没有力的原因进行定期全面检查并改进:

1. 更换已坏的活络模伸电磁阀;
2. 更换已坏的活络模伸气动切断阀的膜片或阀芯;
3. 对活络模伸缩系统的管路泄漏或堵塞情况进行检修;
4. 更换已坏的活络模伸缩水缸的密封圈(皮碗或 Y 型密封圈);
5. 对活络模伸缩系统的平衡式安全卸压(溢流)阀进行检修并调节背压气源压力使之符合要求;
6. 将动力水供回水手动阀完全打开。

3 结语

通过对产生胎面标识线偏移原因的综合分析, 制定改进措施和进行预防性的维修, 减少了事故, 提高了全钢子午线轮胎的质量, 取得了较好的效果。

帝斯曼耐低温 Arnitel 热塑性弹性体

在 2006 年都灵冬奥会的有舵雪橇比赛中, 荷兰代表团所使用的新一代减震器采用了帝斯曼的高性能材料 Arnitel 热塑性弹性体。由这种创新材料制造的减震器极大地提高了雪橇的稳定性, 减少方向操纵失误, 帮助雪橇选手取得很好成绩。以往制造减震器用的是橡胶材料, 减震效果易受外界温度影响: 温度越低, 橡胶越硬, 减震效果越差。帝斯曼与荷兰应用科学组织密切合作, 推出的减震器在不同温度下具有稳定的减震性能, 可将雪橇滑行器的震动系数降低 40%。帝斯曼生产的 Arnitel 热塑性弹性体的主要优点是在各种温度条件下其特性不变。

钱伯章