



我国软质新工艺炭黑产业化 获重大突破

中橡集团炭黑工业研究设计院经过 5 年科技攻关研制的年产 2 万 t 软质新工艺炭黑生产技术,通过了由中国石油和化学工业协会组织的技术鉴定。这一技术填补了我国万吨级软质新工艺炭黑生产线的空白,生产技术、产品质量和原料油消耗等方面均达到国际同类技术先进水平,是我国炭黑工业的又一重大创新。

该院是我国炭黑工业研究开发中心,已先后开发成功年产 1.5 万 t 油-油法和油-气法硬质新工艺炭黑生产线,在本院和全国 20 多家企业实现了产业化,并成功实现了技术和产品出口。该生产线于 2002 年获国家科技进步二等奖。

随着子午线轮胎和新型橡胶制品的发展,软质炭黑需求量逐渐增大,其产品在我国出现较大缺口,有些企业由于软质炭黑供应不足,使用硬质炭黑代替,造成了不必要的浪费。因软质炭黑具有生热低、弹性高和生产成本低的特点,在轮胎工业中又称为胎体炭黑,国际上硬质炭黑与软质炭黑的比例为 60:40,而我国软质炭黑的比例还不足 30%。该院在收集和分析国外软质炭黑生产技术和国内硬质炭黑大型生产装置开发经验的基础上,自行开发了新型双切向旋风式软质炭黑反应炉和一系列配套装置,投资成本仅为引进技术的五分之一,且达到了每吨炭黑原料油单耗仅为 1.6t 油的先进水平,比现有水平下降了 21%,大大降低了企业生产成本。

目前,该技术已在青州炭黑厂实现产业化,在上海、杭州等企业也已签订技术转让合同,正待投入建设。同时,该院年产 2 万 t 软质炭黑生产线建设已经完成,已同时具有万吨级硬质炭黑和软

质炭黑生产线,产品畅销国内外,取得重大产业化效果。

许春华

五项胶带标准通过审查

根据国家标准化管理委员会和国家经济贸易委员会下达的化工标准制修订计划,2003 年又有五项胶带国家标准和行业标准,通过全国胶带标准化审查委员会的审定。这五项标准是:

由青岛橡六集团有限公司负责起草的《帆布芯耐热输送带》国家标准。该标准非等效采用了 ISO 4195-1:1987《输送带的耐热性 第一部分:实验方法》和 ISO 4195-2:1988《输送带的耐热性 第二部分:规范》国际标准(英文版)。结合国内外市场的需求,并考虑到耐热输送带使用的特殊性,该标准与 ISO 4195 相比还增加了如下内容:耐热输送带的尺寸、布层接头、植绒度、成槽度以及热老化前后的纵向全厚度拉伸强度和参考力伸长率技术要求及试验方法、常温和高温条件下的层间粘合强度技术要求及试验方法。对可耐试验温度不大于 175 ℃ 的耐热输送带还增加了输送带的型号。

由上海富大胶带制品有限公司、青岛橡胶工业研究所共同负责起草的《钢丝绳芯输送带纵向拉伸试验 第二部分:拉伸强度的测定》国家标准。该标准系等同采用 ISO 7622-2:1984《钢丝绳芯输送带 纵向拉伸试验 第二部分:拉伸强度的测定》国际标准(英文版)对 GB/T5754-1986《钢丝绳芯输送带纵向拉伸强度的测定》国家标准进行修订。

由浙江双箭橡胶股份有限公司、青岛橡胶工业研究所共同负责起草的《输送带横向柔性和成槽性实验方法》国家标准。该标准系等同采用 ISO 701-1:1999《输送带横向柔性和成槽性 第一部分:实验方法》国际标准(英文版)对 GB/T 7983-1987《输送带成槽性试验方法》国家标准进行了修订。

由浙江双箭橡胶股份有限公司、青岛橡胶工业研究所共同负责起草的《输送带 织物芯输送带抗撕裂扩大性试验方法》国家标准。该标准系等同采用 ISO 505:1999《输送带 织物芯输送带抗撕

裂扩大性试验方法》国际标准(英文版),对 GB/T7985-1987《输送带带芯抗撕裂性试验方法》国家标准进行了修订。

由青岛橡胶工业研究所、贵州大众橡胶有限公司、浙江东南橡胶机带有限公司、山东莱州橡塑厂共同负责起草的《联组普通 V 带》化工行业标准。该标准的联组普通 V 带的截面尺寸、露出高度、标记、测量方法、测长机构造、测量力、有效圆周长等技术要求采用 IP20-1988 美国工程标准;测量带轮的槽顶宽、最小槽深、槽间距、检验圆标(或球)直径及修正值等技术要求采用 ISO 5291:1993 国际标准;单根 V 带的拉伸强度和参考力伸长率采用 JISK 6323-1995《一般传动用普通 V 带》日本工业标准;V 带的线绳粘合强度采用日本三星橡胶公司的有关技术规定;联结层拔脱强度和试验方法采用 HG/T2819-1996《联组窄 V 带》化工行业标准。

肖栋材

贵轮生产部 二分厂 QC 小组 荣获“全国优秀质量管理小组”称号

日前,在北京举行的全国第 25 次质量管理小组代表会议暨质量管理小组活动 25 周年大会上,贵州轮胎股份有限公司生产部 QC 小组和二分厂 QC 小组荣获“全国优秀质量管理小组”称号。

贵轮公司开展 QC 小组活动 25 年来,职工积极参加质量管理小组活动,小组活动的注册率和成果率呈上升趋势,活动领域从原来单一的工艺技术拓展到管理领域和思想政治工作领域。尤其是近几年来,该公司 QC 小组活动的注册率和成果率呈上升趋势,小组活动实施的方案和成果水平也有了新的提高。

贵轮公司生产部 QC 小组赵亮发布的攻关型成果《改进胶囊定型设备,降低定型工序的二次加工率》和二分厂 QC 小组张浩发布的创新型成果《自动测厚系统的开发及应用》因取得了较好的经济效益和社会效益,被全国总工会、共青团中央、中国科协、中国质协授予“全国优秀质量管理小组”称号。

钟明贵

黄海橡胶自主研发成为 打开美国市场的“金钥匙”

如今,自主研发已经成为青岛黄海橡胶集团打开国外市场的“金钥匙”,其自行研制开发的 11-22.5 载重汽车斜交无内胎轮胎,不仅打破了企业无斜交无内胎轮胎生产的记录,提高了斜交轮胎的综合性能和产品档次,而且成为出口创汇的一支“生力军”,为企业带来了可观的经济效益。

2002 年年底,为满足美国用户的要求,黄海橡胶集团成功开发了 11-22.5 载重汽车斜交无内胎轮胎新产品。因为专供美国市场,所以此项新产品严格参照美国 TRA 标准,融入个性化设计,具有技术含量高、质量性能好、工艺复杂、生产制造难度大的特点。由于应用了无内胎技术及优质轻量技术,满足了高速、高温、耐臭氧、胎面易翻新、胎体坚固耐用的设计使用要求,确保了无内胎的气密性和行驶里程高、耗油少的安全舒适特性。高性能、绿色环保的优良品质成为新产品打开美国市场大门的“金钥匙”,深受用户喜爱。投放美国市场 11 个月便实现产量 30837 条,创汇 188.2 万美元,预计 2003 年全年产量可达到 4 万条,出口创汇 250 万美元。

作为青岛市重点技术创新计划项目,11-22.5 载重汽车斜交无内胎轮胎的气密性、优质轻量以及耐臭氧特性成为此项新产品的技术创新亮点,得到了市科委、市经委和美国 SMITHERS 检测专家的高度评价。由于运用无内胎技术,适应了新技术的发展趋势,该产品市场前景非常广阔,需求量还将逐年递增。

管蜀萍

风神股份荣获全国百家 最佳汽车零部件供应商

日前,由《中国汽车报》主办的 2002 年度全国百家最佳汽车零部件供应商评选揭晓,风神轮胎股份有限公司榜上有名。

《中国汽车报》根据零部件供应厂家的技术、质量、服务和价格 4 项指标进行评选,坚持公开、公平、公正的原则,由供应商自我推荐、用户推荐、