



倍耐力最新自动炼胶生产线

倍耐力公司在意大利米兰市附近 Bicocca 城建成最新的自动连续炼胶生产系统 (CCM)。该系统占地 800m², 耗资 1000 万欧元, 建设期为 24 个月。该装置是 MIRS 技术的发展与延伸, 它能为 40 种以上的聚合物与配合剂 (包括炭黑和白炭黑) 提供自动连续混炼。该装置的生产能力为 250kg · h⁻¹, 预计不久后可提高到 1000 kg · h⁻¹。由于混炼时间的缩短可节约 20% 能耗, 而且胶料物性的波动减小了 70%。该装置的关键是 2 台双螺杆压出机, 整个喂料和混炼过程实现了自动化与连续化。此外, 生产的环境也因之大为改观, 根据欧盟的有关法规, 混炼生产环境的炭黑含量不得高于 10ml/l³。Bicocca 工厂 CCM 生产的胶料已用于摩托车胎, 倍耐力公司表示, 将逐步扩大用于汽车轮胎。实际上, 在 Bicocca 装置上自动连续混炼载重胎胶料的试验已获得良好进展。

张 薇

美国出台轮胎标志新法规

日前, 美国联邦司法局颁布了新的轮胎标志法规。根据新规定, 从 2003 年 9 月份起, 要求汽车制造商在驾驶员一侧车门立柱的标准位置用更鲜艳的色彩标示厂方推荐的轮胎气压; 从 2004 年 9 月份起, 要求轮胎制造商在轮胎两侧的指定位置标出轮胎的性能参数和制造日期。新法规还要求在车主手册中增加轮胎安全方面的知识, 如正确保证轮胎气压的重要性和充气不足的后果等。

轮胎是涉及车辆行驶安全的重要部件。轮胎标志历来受到普遍重视, 如在轮胎上模印磨损警报标志“△”。随着安全意识的增强, 对轮

胎标志的规定也不断增加。

据悉, 美国新法规是针对 2000 年费尔斯通轮胎召回事件出台的。以前, 有关轮胎的相关信息只标注在车下能看见的一侧。新法规要求在轮胎两侧标出轮胎的性能参数和制造日期, 其目的是方便车主查看其轮胎是否在召回期限内。

对于美国轮胎新法规, 我国轮胎出口商应引起高度重视, 并做好相应准备。

张 薇

倍耐力公司出现亏损 关闭 6 家电缆厂

据 RPN2002 年 11 月 18 日报道, 倍耐力公司因通讯产业不振, 2002 年第三季度出现 3.59 亿美元的亏损, 因此公司欲关闭 6 家电缆厂, 并解雇约 2400 名工人。相反, 在过去的 3~9 个月, 倍耐力公司的轮胎销售及利润有所提高。

倍耐力公司计划用 2.63 亿美元处理电缆厂关闭事宜。早先公司已采取有效的措施降低成本约 1.4 亿美元, 但此举不足以抵消市场下降引起的亏损。公司认为, 亏损的原因主要是通讯设备和基础产业的需求下降及价格下降。

在轮胎产业方面, 倍耐力公司在第三季度销售收入增长 1.7%, 达 6.73 亿美元, 其中 9 月份增长 1%, 达 218 万美元。倍耐力公司介绍说, 由于主要替换胎及原配胎市场的增长, 其轿车轮胎和轻卡轮胎的销售比前年增长 2%。

陈维芳

泰国将建倍耐力 MIRS 轮胎工厂

据 RPN2002 年 11 月 18 日报道, 泰国曼谷新闻称, 倍耐力公司计划用 MIRS 技术在泰国建一家轮胎厂。并说倍耐力公司已将 MIRS 技术成功用于在意大利、德国、英国和美国的轮胎厂。MIRS 技术使倍耐力公司的每个厂仅用 3500 平方英尺的面积就生产 12.5 万条轮胎。倍耐力公司在美国 Rome Ga. 地区官员对此报道不加评论。

陈维芳