阀体与橡胶圈装配机构的阀体与橡胶圈 旋转上料组件

中图分类号:TQ336.4⁺2 文献标志码:D

授权公告号:CN 106112454B

授权公告日:2018年6月15日

专利权人:泰州德诚精密线材科技有限公司

发明人:叶显华

本发明公开了一种阀体与橡胶圈装配机构的阀体与橡胶圈旋转装配组件。该组件包括装配安装板,装配安装板下平面一侧安装导向电机,导向电机的输出轴穿过装配安装板,且导向电机的输出轴上安装驱动同步带轮;装配安装板的下平面位于导向电机的一侧安装轴承支座,轴承支座内插装有可伸缩的旋转轴单元,可伸缩的旋转轴单元包括插装在轴承支座内的旋转套,旋转套依次穿过轴承支座和装配安装板上的安装通孔;旋转套上设有一个气管进孔,旋转套上位于气管进孔的下方设有两对相对的转柱滑道,每对转柱滑道均相对安装。本发明组件装配操作方便,工作效率高。

一种NBR/PVC/MXDP高耐磨橡胶材料的 制备方法

中图分类号:TQ333.7;TQ332.5;TQ323.6 文献标志码:D

授权公告号:CN 105153498B

授权公告日:2018年6月22日

专利权人:沈阳化工大学

发明人:王重、张宏泽、李雪玉等

本发明公开了一种丁腈橡胶(NBR)/聚氯乙烯(PVC)/醇溶三元共聚尼龙(MXDP)高耐磨橡胶材料的制备方法。该橡胶材料组分和用量为:NBR/PVC合金 100,炭黑 50~60,硫化活性剂 6~8,防老剂 1~3,软化剂 4~6,耐磨剂 1~14,硫化剂DCP 2~3,助交联剂TAIC 0.5~1,增塑剂 1~20。先将NBR/PVC合金加入转矩流变仪中,然后加入MXDP,再将NBR/PVC合金与MXDP的混合物在开炼机上薄通4次,然后依次加入氧化锌、硬脂酸、软化剂、防老剂、防护蜡等,混炼均匀后依次加入炭黑和增塑剂,进一步混炼,再加入硫化剂DCP和助交联剂TAIC,然后混炼和硫化。本发明胶料的拉伸强度

和耐磨性能提高。

一种环氧化天然橡胶有机/无机杂化材料的 制备方法

中图分类号:TQ332.5 文献标志码:D

授权公告号:CN 106366387B

授权公告日:2018年6月22日

专利权人:华南理工大学

发明人:贾志欣、许体文、罗远芳等

本发明公开了一种环氧化天然橡胶(ENR)有机/无机杂化材料的制备方法。ENR是天然橡胶乳经过氧酸的氧化处理而得到的一种特种天然橡胶(NR),在保留NR高拉伸强度和拉伸、应变、结晶等性能的基础上,获得了优异的耐有机溶剂、气体阻隔和抗湿滑性能。研究发现,ENR的极性环氧基团可与无机填料发生强烈的相互作用,使填料本身起到类交联点和补强剂的作用,从而赋予杂化材料实际应用性能,并可采取传统的橡胶加工工艺制备。本方法制备的ENR有机/无机杂化材料可用于制造特殊性能硫化橡胶制品。

一种橡胶硫化促进剂DM的生产工艺

中图分类号:TQ330.38⁺5 文献标志码:D

授权公告号:CN 105949148B

授权公告日:2018年6月26日

专利权人:山东尚舜化工有限公司

发明人:单鑫、朱国旭、刘坤等

本发明公开了一种橡胶硫化促进剂DM的生产工艺,其包括以下步骤。第1步:在混合釜中加入促进剂M钠盐溶液和亚硝酸钠,充分搅拌以混合均匀。第2步:将混合釜内的物料依次打入至少一组氧化釜中,加热并启动风机和喷射器,再滴加稀硫酸,停止滴加稀硫酸后继续鼓风搅拌至氧化终点。第3步:将氧化釜中的物料过滤后转入中转罐,中转罐控制一定液面高度,连续水洗、脱水、输送物料,脱水后的物料经造粒或干燥制得促进剂DM成品。本发明大幅缩短了促进剂DM的生产时间,节约了人力、物力,使促进剂M和DM的生产衔接起来,实现了促进剂DM生产的零废气排放和连续化。