

Preparation of Endless Round Rubber Conveyor Belt

ZHANG Yucheng, CHEN Lin

(Qingdao Huaxia Rubber Industry Co., Ltd., Qingdao 266000, China)

Abstract: The structure and molding process of the endless round rubber conveyor belt was introduced. It consisted of top covering rubber, lower covering rubber and skeleton layer. The skeleton layer was formed by spiral winding of one chemical fiber rope or two steel wire ropes. The sheet of covering rubber was formed by calendaring process. The skeleton layer and the covering rubber layers were laminated by cold pressing and then the finished conveyor belt was obtained through vulcanization process.

Key words: rubber conveyor belt; round conveyor belt; endless; molding process

固特异御乘II代原配轮胎助力 提高电动汽车性能

中图分类号: TQ336.1 文献标志码: D

固特异最新的EfficientGrip Performance御乘II代轮胎(见图1)亮相2018年日内瓦国际车展。采用电动技术(Electric Drive Technology)的御乘II代轮胎是专门为电动汽车开发的原配轮胎。该款轮胎将于2019年在欧洲正式上市。



图1 固特异御乘II代轮胎

固特异通过测试发现,行驶中的电动汽车会产生强大的扭矩,而沉重的电池组使汽车总质量增大,因此电动汽车轮胎的磨损速率比普通汽车轮胎增大了30%。由于大多数国家和地区的充电设施配备并不完善,因此延长续航里程是电动汽车客户的首要需求。除了提升轮胎的耐久性能和舒适性能以外,电动汽车的滚动阻力大等问题也亟待解决。为应对新的挑战,采用了电动技术的

御乘II代原配轮胎可提供以下性能解决方案。

(1) 创新性胎面设计。该轮胎胎面具有更细的横向花纹槽(小沟槽)(见图2),相较于传统径向沟槽轮胎胎面,该轮胎胎面与路面的接触面积更大。因此,该轮胎抗湿滑性能好,同时其能更好应对高强度扭矩问题。此外,该轮胎特殊的胎面结构还可以防止声音辐射传播,使用该轮胎可降低车内外的噪声。



图2 御乘II代轮胎胎面花纹沟槽

(2) 高负载构造。经优化胎面花纹沟槽结构,轮胎的负载能力提高,其能够支撑电池带来的额外车质量。

(3) 延长续航里程。通过优化胎面胶配方,轮胎具有超低的滚动阻力,可在应对高强度扭矩的同时延长汽车续航里程。此外,独特的轮胎内壁设计能够降低空气阻力,减小轮胎转动质量,从而降低能耗。

(王 雯)