

氨解氧气氧化合成橡胶促进剂M的方法

中图分类号:TQ330.38⁺5 文献标志码:D

授权公告号:CN 105175353B

授权公告日:2017年11月10日

专利权人:内蒙古科迈化工有限公司

发明人:王树华、田少华、李全成等

本发明涉及一种氨解氧气氧化合成橡胶促进剂M的方法。该制备方法主要步骤为:将一定物质的量比的苯胺、二硫化碳、硫黄在一定温度和压力下合成为熔融态的粗促进剂M,将其加入盛有氨水的氧化釜中,温度达到要求时开始通氧,当温度和压力稳定不变时即为氧化终点;将达到氧化终点的铵盐加热浓缩,然后用甩干机进行固液分离,即得到合格的促进剂M。本发明将熔融态的粗促进剂M直接加入常温氨水中,节约了升温所用能源;采用氧气作为氧化剂,环境污染小;氨气可以直接吸收再次利用;浓缩铵盐在甩干时无需水洗,脱出母液后即可直接出料;结晶析出的促进剂M外观好、纯度高、收率高。

一种彩色硅橡胶泡沫材料及其制备方法和用途

中图分类号:TQ333.93 文献标志码:D

授权公告号:CN 104910631B

授权公告日:2017年11月7日

专利权人:中国工程物理研究院核物理与化学研究所

发明人:宋宏涛、安友、李闯等

本发明公开了一种彩色硅橡胶泡沫材料及其制备方法。该硅橡胶泡沫材料的主要组分与用量为:硅橡胶 100,补强剂 15~45,色母 0~0.2,结构控制剂 2~3,成孔剂 60~120,辐射敏化剂 3~5。将以上原材料加入双辊开炼机中混炼15~25 min,混炼胶放置24~48 h后返炼10~15 min,成型为片材或块材;将片材或块材塑封后,置于⁶⁰Co γ辐射场中进行辐射交联(吸收剂量为30~70 kGy,吸收剂量率为100~170 Gy·min⁻¹),使胶料一次性完成交联;将交联后的胶料拆除塑封,用纯水浸泡30~50 h,再在70~90℃水浴中浸泡40~70 h,取出后在70~90℃下干燥10~20 h,然后在50~90℃下真空干燥20~40 h,制得彩色硅橡胶泡沫材料。

一种汽车密封条用橡胶材料及其制备方法

中图分类号:TQ330.4⁺2;TQ333.4 文献标志码:D

授权公告号:CN 105111597B

授权公告日:2017年10月27日

专利权人:苏州国泰科技发展有限公司

发明人:周波

本发明公开了一种汽车密封条用橡胶材料及其制备方法。该密封条橡胶材料主要组分与用量为:三元乙丙橡胶 80~120,炭黑 适量,硅酸钙 1~7,聚丙烯酸钠 10,三烯丙基异氰脲酸酯 1~7,偶联剂 1~9,氧化锌 1~5,硬脂酸 2~8,硬脂酰氯化铬 2~6,异丙醇 10~20,过氧化二异丙苯 2~8,硫化剂 2~6。本发明密封条制备工艺简单、成本低,耐热性能、耐磨性能和耐腐蚀性能良好,且硬度和耐老化性能满足使用要求,综合性能优异。

一种具有低压缩永久变形性能的

四丙氟橡胶及其制备方法

中图分类号:TQ333.93 文献标志码:D

授权公告号:CN 105111642B

授权公告日:2017年10月20日

专利权人:巨化集团技术中心、浙江巨化新材料研究院有限公司

发明人:韦钢、刘进朝

本发明公开了一种具有低压缩永久变形性能的四丙氟橡胶制备方法。该四丙氟橡胶的主要组分与用量为:四丙氟橡胶 100,补强性填充剂 10~50,非补强性填充剂 10~45,交联微粒 10~80,加工助剂 1~8,硫化剂 2~8。本发明制备的四丙氟橡胶具有低压缩永久变形性能,环保、成本低,易于产业化。

一种改性充油高性能粉末丁苯橡胶的制备方法

中图分类号:TQ333.1 文献标志码:D

授权公告号:CN 104650303B

授权公告日:2017年11月7日

专利权人:中国石油天然气股份有限公司

发明人:梁滔、魏绪玲、赵玉中等

本发明介绍了一种改性充油高性能粉末丁