

一种再生橡胶的再生剂及其制备方法

中图分类号:TQ335 文献标志码:D

授权公告号:CN 104194036B

授权公告日:2017年8月15日

专利权人:中胶橡胶资源再生(青岛)有限公司

发明人:谭钦艳、郭素炎

本发明公开了一种再生橡胶的再生剂及其制备方法。再生剂的主要组分为均匀混合的活化剂、软化剂、增粘剂和补强剂。其中,软化剂包括主软化剂与辅助软化剂,主软化剂的粘度为 $20\sim 40\text{ mPa}\cdot\text{s}$,其在再生剂中的质量分数为 $0.24\sim 0.70$ 。本发明再生剂有如下优点:(1)各种助剂通过加热和搅拌等工艺融为一体,加料方便;(2)无需再次加热,操作安全;(3)剂型为固体,无需粉碎和搅拌,可直接投入胶料;(4)克服了传统活化剂和软化剂粘稠,不利于自动称量、输送与均匀喷淋的缺点;(5)主、辅软化剂配合,使用方便,再生效果优异;(6)易于储存、分装和运输。

一种橡胶挤出机的双螺杆喂料装置

中图分类号:TQ330.4⁺4 文献标志码:D

授权公告号:CN 104441561B

授权公告日:2017年9月5日

专利权人:桂林橡胶设计院有限公司

发明人:黄发国、曾勇、杜班等

本发明公开了一种橡胶挤出机的双螺杆喂料装置。该装置主要包括喂料机筒、主螺杆、副螺杆、喂料门。其中,喂料机筒上设有进料口和出料口;主螺杆横穿喂料机筒内腔的主喂料腔,主螺杆的一端从出料口向橡胶挤出机头方向延伸;副螺杆安装在内腔的辅助送料腔内;喂料门设置在副螺杆远离主螺杆的一侧,且喂料门与喂料机筒铰接连接或可拆卸连接。本发明喂料装置的优点为:在喂料机筒内部设有便于辅助送料腔内橡胶进入内腔的斜面,使得喂料装置吃料顺畅,解决了现有装置在拐角处有可能形成不流动的存胶的问题,这些不流动的存胶在长时间高温下可能会焦烧。

一种用于线缆厂的全自动连续式橡胶混炼方法

中图分类号:TQ330.4⁺3 文献标志码:D

授权公告号:CN 105150401B

授权公告日:2017年8月29日

专利权人:青岛科技大学

发明人:边慧光、朱琳、程耀华等

本发明公开了一种适用于线缆生产的全自动连续式橡胶混炼方法。该方法的第1步:用密炼机制备除硫化体系以外的一段混炼胶;第2步:通过双锥挤出机将一段混炼胶送入连续混炼机;第3步:在连续混炼机上进行二段混炼;第4步:胶料通过连续混炼机下片,胶片经后处理装置冷却,然后折叠。本发明胶料混炼在由密炼机、双锥挤出机、连续混炼机、支架、失重式小料称量系统和后处理装置连接组成的全自动连续式橡胶混炼生产线上实现,工艺配合紧密,生产过程连续,节能省时,制备的胶料性能优良,且设备结构紧凑,整体装置占地面积较小,投资成本低,适合规模化生产。

一种小孔径硅橡胶海绵及制备方法

中图分类号:TQ333.93;TQ336.4⁺6 文献标志码:D

授权公告号:CN 104530712B

授权公告日:2017年8月29日

专利权人:中国工程物理研究院化工材料研究所

发明人:赵祺、芦艾、余凤湄等

本发明公开了一种小孔径硅橡胶海绵的制备方法。该硅橡胶海绵材料配方为:液体有机硅橡胶 100,含氢硅油 3~8,乳化剂 0.5~10,催化剂 2~4,抑制剂 1~2,硅树脂 0~35。本发明海绵材料采用乳液共混方式混合,分散相尺寸小,泡孔分散均匀、孔径小、密度可控;采用水作为发泡剂,具有绿色环保的优点。本发明制备的硅橡胶海绵材料可以作为减震、绝缘、隔音和隔热材料。

(以上稿件由本刊编辑部提供)