

一种再生橡胶的再生剂及其制备方法

中图分类号:TQ335;TQ330.38⁺7 文献标志码:D

授权公告号:CN 104194036B

授权公告日:2017年8月15日

专利权人:中胶橡胶资源再生(青岛)有限公司

发明人:谭钦艳、郭素炎

本发明公开了一种再生橡胶再生剂及其制备方法。该再生剂由均匀混合的活化剂、软化剂、增粘剂、补强剂组成,其中软化剂包括主软化剂和辅助软化剂。主软化剂的粘度为20~40 mPa·s,其在整个体系中的质量分数为0.24~0.70。本发明再生剂有如下优点:(1)各种助剂通过加热、搅拌等工艺融为一体,投料简单方便;(2)无需再次加热,操作安全;(3)呈固体剂型,无需粉碎和搅拌,投料简单,克服了传统活化剂和软化剂为粘稠状液体而不利于自动称量、输送与均匀喷淋的缺点;(4)主辅软化剂配合使用方便,再生效果优异;(5)易于储存、分装、运输。

活门组件夹布橡胶密封件的制造方法

中图分类号:TQ336.4⁺2 文献标志码:D

授权公告号:CN 105345977B

授权公告日:2017年8月4日

专利权人:上海橡胶制品研究所有限公司

发明人:江 炜

本发明公开了一种活门组件夹布橡胶密封件的制造方法。该密封件的制造工艺如下:将层状夹布橡胶复合材料放入预成型模具下模的门字形型腔中,用固定在下模上的定位销固定夹布橡胶复合材料,在室温下用压机压制成型(压力为5~7 MPa)。从预成型模具中取出预成型坯件,将坯件放入成型模具下模的门字形型腔中,用固定在下模上的定位销固定预成型坯件,用压机压制并硫化成型,硫化时间为15~25 min,硫化压力为5~7 MPa,硫化温度为150~160℃。取出产品,冷却至室温,将泡沫材料填充于门字形夹布橡胶密封件端口,用胶粘剂粘结及密封该密封件端口以及内侧开口,制得活门组件夹布橡胶密封件产品。

一种橡胶衬套刚度测量装置及其使用方法

中图分类号:TQ330.4⁺92 文献标志码:D

授权公告号:CN 104406850B

授权公告日:2017年8月4日

专利权人:奇瑞汽车股份有限公司

发明人:孙国良

本发明公开了一种橡胶衬套刚度测量装置及其使用方法。该装置包括工作台、连接支座(固定在工作台上)、下固定支架总成(固定橡胶衬套)、动态测试仪、上固定支架总成。动态测试仪的工作端头穿过橡胶衬套内环的连接轴与上固定支架总成连接,用于给上固定支架总成施加力。固定支架总成与动态测试仪的工作端头之间设置有起连接作用的球铰链接头。本发明装置能够同时测量橡胶衬套的静态刚度和扭转刚度,结构简单,调整方便,可广泛用于橡胶衬套刚度测量领域。

高抗湿滑橡胶组合物、制备方法及其包含其的轮胎

中图分类号:TQ330.38⁺7;TQ330.6⁺1 文献标志码:D

授权公告号:CN 105542258B

授权公告日:2017年7月28日

专利权人:张家港大塚化学有限公司

发明人:邵红琪、於玉华、贺昊皓等

本发明公开了一种高抗湿滑橡胶组合物及其包含其轮胎的制备方法。该橡胶组合物的主要组分与用量为:橡胶 100,炭黑 40~105,白炭黑 5~20,碳纳米管 15~30,树脂 1~30。本发明轮胎在保证原加工性能的前提下,干/湿路面抓着力提高,刹车距离缩短,安全性能提高。

一种特种橡胶硫化剂六亚甲基氨基甲酸二胺的预分散母胶粒及其制备方法

中图分类号:TQ330.38⁺5 文献标志码:D

授权公告号:CN 105086127B

授权公告日:2017年8月4日

专利权人:宁波艾克姆新材料有限公司

发明人:连千荣

本发明公开了一种特种橡胶硫化剂六亚

甲基氨基甲酸二胺(HMDC)的预分散母胶粒的制备方法。该预分散母胶粒的组分与用量为:硫化剂HMDC 69~71,橡胶载体 10~15,硬脂酸 1~6,饱和脂肪酸锌 1~6,脂肪酸醇酯 1~5,增塑剂 1~5,环烷油 1~10。硫化剂HMDC预分散母胶粒的制备方法简单,可有效保留硫化剂HMDC的活性,在室温下不结团,在胶料混炼过程中粉尘少,在胶料中分散均匀,且配料方便和准确,易混炼,为致癌的胍类硫化剂DOTG和DPG的理想替代品。

利用回收轮胎脱硫橡胶粉末和木粉制备的复合材料

中图分类号:TQ330.56 文献标志码:D

授权公告号:CN 105713270B

授权公告日:2017年8月4日

专利权人:程贤甦

发明人:程贤甦

本发明公开了一种橡胶粉末/木粉复合材料的制备方法。该复合材料为回收轮胎脱硫橡胶粉末和废弃生物质粉末添加适量添加剂和氯化橡胶(CR)相容剂,再经注射成型加工制备而成。由于橡胶粉末经脱硫改变了原硫化橡胶的结构,在CR相容剂的作用下,橡胶粉末/木粉复合材料可以采用注射成型加工。本发明复合材料成本低,防虫和防腐,易于加工,兼具橡胶和木材的优良性能,对环境友好,可广泛用于地板、栅栏、车、船等许多领域。

一种接枝石墨烯阻燃橡胶及制备方法

中图分类号:TQ330.38⁺3 文献标志码:D

授权公告号:CN 105199159B

授权公告日:2017年8月8日

专利权人:沈阳化工大学

发明人:王娜、胡立冬、张静等

本发明公布了一种分子筛接枝石墨烯阻燃橡胶及制备方法。该阻燃橡胶的主要组分与用量为:橡胶 100,炭黑 30~40,分子筛接枝石墨烯 变量,氧化锌 4.5~5,硬脂酸 3.5~4.5,防老剂4010 1~2,液体石蜡 1~3,阻燃协效剂 1~10,膨胀阻燃剂IFR[聚磷酸铵/季戊

四醇/三聚氰胺(质量比)为3/1/1] 25~35,硫化剂 1.2~1.5,促进剂CZ 0.8~1.0,促进剂TMTD 0.2~0.4。本发明分子筛接枝石墨烯与橡胶基体具有优异的相容性和热阻隔效应,可明显改善原阻燃橡胶基体的物理性能与阻燃效果。

一种环保橡胶均匀剂及其制备方法

中图分类号:TQ330.38⁺7 文献标志码:D

授权公告号:CN 104312084B

授权公告日:2017年7月21日

专利权人:青岛联康油脂制品有限公司

发明人:傅秀成

本发明公开了一种环保橡胶均匀剂的制备方法。该环保橡胶均匀剂的组分与用量为:改性石油沥青 70~90,碳氢树脂 10~30,对甲苯磺酸 1.5~2。其中,改性石油沥青的组分与用量为:石油沥青 70~90,磷酸 1.5~2,改性剂 10~25。本发明在较高温度下使空气和改性剂与沥青在混合过程中发生化学反应,在显著提高沥青软化点的同时降低多环芳烃含量。本发明制备的均匀剂多环芳烃含量极低,符合欧盟REACH法规要求,能显著改善橡胶共混的均匀性,提高混炼质量,降低能耗。

与橡胶高度粘合的锡青铜回火胎圈钢丝的生产工艺

中图分类号:TQ330.38⁺9 文献标志码:D

授权公告号:CN 104593579B

授权公告日:2017年7月28日

专利权人:江苏兴达钢帘线股份有限公司

发明人:倪自飞、董小帅、何广仁等

本发明提供了一种与橡胶高度粘合的锡青铜回火胎圈钢丝的生产工艺。该生产工艺步骤如下:选取钢丝、回火处理、电解酸洗、镀铜锡合金、水洗烘干、涂覆水基底涂液、涂覆有机涂层、收线。水基底涂液中的硅烷偶联剂一端基团发生水解,与钢丝基体反应而结合;另一端基团可与后处理工艺中的有机物反应,从而有效连接无机金属与有机涂层。本发明可以提高胎圈钢丝与橡胶之间的粘合力及钢丝表面覆胶率,并延长钢丝的保存时间。

(以上稿件由本刊编辑部提供)