

China. In 2016, the production capacity of synthetic rubber in China reached about 5.8 million tons, output was about 3.2 million tons, and apparent consumption reached 4.4 million tons, which hit nearly 5-year high. The production capacity of BR reached 1.752 million tons, output of BR was 1 million tons, and apparent consumption reached 1.2 million tons. Domestic rare earth BR was produced mainly with flexible equipment and 2016 annual production was less than 1 000 tons which caused a big supply and demand gap. It is suggested that BR production enterprises in China should strengthen the research and development efforts with tire enterprises, develop new BR brands through modification and other means, and increase the production capacity of rare earth BR.

Key words: synthetic rubber; rare earth butadiene rubber; production output; apparent consumption

废旧轮胎综合利用 软控接连落子

中图分类号:TQ336.1 文献标志码:D

2017年8月1日,软控股份有限公司(以下简称软控)与黑龙江省七台河市隆达集团签署战略合作协议,这是继内蒙古益世源项目之后,软控再次发力废旧轮胎综合利用。此次签约开启了黑龙江省废旧轮胎综合利用项目建设的新篇章。七台河副市长杨子义、软控轮值总裁于明进、隆达集团董事长徐大金等出席了签约仪式。

近年来,我国每年产生的废旧轮胎以8%~10%的速度剧增。统计显示,到2020年,我国废旧轮胎产量将达2 000万t,因此治理废旧轮胎造成的黑色污染刻不容缓。我国废旧轮胎利用主要是翻新和生产胶粉、再生胶等。由于废旧轮胎综合利用企业多为中小型企业,装备水平不高、技术力量薄弱、必要的测试设备不完备,从而影响了翻新轮胎质量的进一步提高,并且胶粉制造及再生胶生产能耗高、环保压力大,这些行业现状亟待改变。目前国家相关部委已出台了废旧轮胎综合利用行业准入条件等一系列利好政策,很多有实力的企业也准备进入或扩大废旧轮胎综合利用业务。

软控作为全球橡胶机械行业的领军者,一直关注并推动废旧轮胎的处理,早在2006年就已进入废旧轮胎综合利用领域,着力开展轮胎翻新和其他废旧轮胎处理业务,并在技术和装备方面做了大量的研发和探索。软控于2008年完成了一整

套载重轮胎翻新生产线的自主研发,该生产线于2010年进入国际市场;2011年,工程机械轮胎翻新生产线研发成功;2012年,胶粉生产线研发成功。软控股份正在研发轿车轮胎翻新生产线及再生胶生产装备,而且载重轮胎翻新生产线的稳定性得到进一步提高,生产效率提升了30%。目前软控在轮胎综合利用领域的技术与装备方面均已达到了国际一流水平。

此次软控与隆达集团签约,将开展每年10万t废旧轮胎资源再生综合利用项目,并分3期完成。合作过程中,软控将为该项目提供轮胎翻新、胶粉和再生胶生产的全套装备、生产工艺和技术、车队(轮胎)管理软件等。此前软控与内蒙古海成集团的合作,主要集中在轮胎翻新方面,将建设每年10万条轮胎翻新生产线。

废旧轮胎综合利用市场经过了10多年的无序发展,现已逐步走向规范化。基于国家对轮胎行业环保的要求,国家相关部委及行业组织加强了对废旧轮胎综合利用监管和推动的力度,各级政府也加大了对废旧轮胎综合利用项目的支持,因此废旧轮胎综合利用的春天正在到来。软控一直在呼吁国家和行业出台相关政策以引导废旧轮胎综合利用市场规范化发展,十多年来积累了丰富的实践经验,技术水平不断提升,并且其支持废旧轮胎综合利用企业的发展,有心为中国的废旧轮胎处理做出贡献。

(冯 涛)

欢迎向《橡胶科技》《橡胶工业》《轮胎工业》投稿