

产企业以及高等院校、科研院所等单位的60位学员参加了培训。

目前,我国轮胎工业的发展仍存在短板,轮胎用原材料及其配合技术仍难以与发达国家匹敌。轮胎材料与配合技术国际培训的目的是使轮胎行业从业人员更系统地掌握轮胎不同部位材料所发挥的作用和不同材料的配合应用技术,进一步提高轮胎研发、设计、测试和分析技术水平,提高轮胎系统设计能力,为轮胎及相关企业培养技术骨干。

此次培训邀请到原美国埃克森美孚化工公司聚合物技术高级研究助理Walter H. Waddell博士和原美国国家公路安全管理局(NHTSA)运输研究中心研究分析员Larry R. Evans博士授课,教学质量由北京化工大学张立群教授团队全程跟踪。培训班由《橡胶工业》《轮胎工业》《橡胶科技》编辑部承办,课程全程提供交互传译。

Walter H. Waddell博士主要讲授轮胎标准、轮胎用弹性体和颗粒填料、充气压力对轮胎性能的重要性、气密层、胎侧、胎体、白炭黑填充轮胎胎面胶的混炼、轮胎老化、轮胎标签法规、轮胎测试、轮胎胶料先进分析技术以及中国汽车燃油经济性和二氧化碳排放的影响因素等课程。在充气压力对轮胎性能的重要性的课程中,Walter H. Waddell博士和学员们进行了热烈的讨论,使学员们对充气压力与轮胎胎面磨损、操控性能和滚动阻力的相关性,卤化丁基橡胶、气密层厚度、温度、气密层缓冲胶、气密层流动性和帘线渗胶性对充气压力损失率的影响等知识的理解更加深入。

Larry R. Evans博士主要讲授充气轮胎、沉淀法白炭黑、轮胎制造、钢丝帘线粘合、胎面、NHTSA轮胎老化、轿车轮胎损坏分析和载重轮胎损坏分析等课程。在NHTSA轮胎老化等课程中,Larry R. Evans博士对NHTSA轮胎老化问题的评估、研究和测试分析深入讲解,并与学员们进行了深入交流。

学员们纷纷表示,此次系统培训解决了很多在实际工作中遇到的问题,提高了自身对轮胎研发和轮胎配方设计的能力,受益匪浅。

本次培训的成功举办,对我国轮胎行业尤其

是轮胎用原材料开发、应用与配合技术的发展具有十分重要的意义。今后,主办方将根据企业需求以及学员们的反馈,及时开设并完善、丰富课程内容,以更好地促进轮胎工业的发展和相关技术人员素质的提升,从而缩小我国轮胎企业与国际知名轮胎企业在原材料应用与配合技术方面的差距。

(许亚双 田军涛)

全球高性能轮胎市值将以6.3%的速率增长

中图分类号:TQ336.1 文献标志码:D

据美国Smithers Rapra公司新发布的市场研究报告显示,近年来高性能轮胎增速持续领先于轮胎市场,2017—2022年全球高性能轮胎市值预计以年均6.3%的增长率增长,到2022年全球高性能轮胎市值将由2017年的549亿美元增至747亿美元。

轻型载重汽车数量占汽车总数的4/5。目前高性能轻型载重汽车轮胎市值在全球高性能轮胎总市值中所占的比例为56%,而且这个比例还在不断增大。轮胎制造商为了满足高性能轻型载重汽车轮胎市场的需求,不断探求各种技术,以开发性能特点不同的轮胎。

Smithers Rapra公司报告中称,过去高性能轮胎市场一直重点关注轮胎速度等级,但目前轮胎速度等级似乎已经没有进一步提升的空间,轮胎市场焦点逐渐转移到其他方面,例如轮胎抓着性能、操控性能以及车辆乘坐舒适性会变得越来越重要。与环境相关的因素,如燃油效率、原材料可持续性、轮胎使用寿命和废轮胎回收利用等也在关注范围之内。

原配轮胎制造商仍然主导高性能轮胎的发展方向。随着新款汽车继续向更大车轮直径、更低轮胎高宽比方向发展,原配轮胎尺寸将继续增大。由于新车性能不断提升,对原配轮胎的要求更加严苛。速度等级为V级和Z级[汽车行驶速度大于 $240 \text{ km} \cdot \text{h}^{-1}$ ($149 \text{ 英里} \cdot \text{h}^{-1}$)]的轮胎的需求将增长。高性能轮胎性能必须持续提升,以满足汽车频繁加速、急刹车及其他操纵性能的要求。

(鲁迪)