

第3期轮胎力学高级培训班圆满结束

中图分类号:TQ336.1 文献标志码:D

2017年5月11—17日,第3期轮胎力学高级培训班在威海成功举办,来自汽车、橡胶及轮胎企业的24位工程技术人员参加了培训。

轮胎力学培训班侧重讲授精品课程,面向有相当研究、设计、分析能力的大型企业的工程技术人员。相较于前两期课程,本次课程设置更侧重于轮胎设计理论基础及橡胶研究机理方面,特别邀请到资深专家、原上海轮胎橡胶(集团)股份有限公司技术总监、上海轮胎研究所所长隆有明教授级高级工程师为学员讲授轮胎结构设计TECO理论及应用。

哈尔滨工业大学王友善教授从橡胶基础试验研究及轮胎分析平台、轮胎评价及其优化技术、轮胎加工过程仿真、轮胎设计理论及方法等方面进行了详细讲解,并从轮胎智能硫化系统、材料八项设计、配方大数据平台、悬架-轮胎-路面联合仿真分析、轮胎评价设备研制等方面阐述了中国轮胎工业的发展。他强调,技术的创新与发展需要依靠产学研高效的结合,技术转化为生产力则是工程技术人员的光荣使命,也是企业发展与壮大、行业持续发展的源动力。

清华大学危银涛教授从轮胎力学与车辆动力学的角度讲述了车辆对轮胎性能的要求,特别强调了轮胎设计中对噪声的测试与分析,并对轮胎配套问题进行了详尽的力学分析。

轮胎力学培训班讲授与讨论相结合。每堂课上,老师与学员们都会针对工作中遇到的实际问题进行热烈而深入的讨论,使学员深入了解国内外轮胎设计理论知识体系,理解材料力学、分子动力学、有限元计算等理论基础知识并学以致用,将理论与实际设计案例相结合,从轮胎的使用工况、接地情况、花纹设计、材料特点以及相应的机理和计算公式等多方面进行探讨,使学员能使用相应工具在轮胎结构和花纹设计中进行更深层次的优化仿真。

目前,我国的轮胎设计已从传统的经验、半经验设计发展到应用计算机辅助设计,利用有限元分析方法对轮胎进行动态模拟试验,从轮胎的结

构、配方等多方面对轮胎设计进行优化,使轮胎产品设计的速度和精度得以大大提高。我国不少轮胎企业虽然也在生产子午线轮胎,但没有或很少有专门的轮胎设计分析人员,更谈不上拥有或使用相关设计分析技术,这也造成了企业大而不强的现实,我国轮胎企业与世界轮胎巨头的差距之大也就不言而喻了。

根据统计,连续参加3期轮胎力学培训班的企业约占50%,包括三角轮胎股份有限公司、山东玲珑轮胎股份有限公司、风神轮胎股份有限公司、中策橡胶(建德)有限公司、双钱集团上海轮胎研究所有限公司、贵州轮胎股份有限公司、浦林成山(山东)轮胎有限公司、赛轮金宇集团股份有限公司等,这些企业在当前我国轮胎行业转型发展的时期走在了前列。这说明业界的关注点已经从后端的轮胎生产转向前端的轮胎结构设计、优化等,努力完成由技术引进、复制到自主研发、设计的跨越式转变。轮胎强国梦想实现指日可待!

培训班由哈尔滨工业大学418工作室、中国化工学会橡胶专业委员会、全国橡胶工业信息中心主办,《橡胶工业》《轮胎工业》《橡胶科技》编辑部承办。

附:参加培训的企业(按笔划排序)

三角轮胎股份有限公司
三橡股份有限公司
山东华盛橡胶有限公司
山东玲珑轮胎股份有限公司
贝卡尔特(中国)技术研发有限公司
风神轮胎股份有限公司
中策橡胶(建德)有限公司
双钱集团上海轮胎研究所有限公司
安徽佳通乘用车子午线轮胎有限公司
青岛励扬橡胶科技有限公司
怡维怡橡胶研究院
贵州轮胎股份有限公司
浦林成山(山东)轮胎有限公司
倍耐力轮胎有限公司
朝阳浪马轮胎有限责任公司
赛轮金宇集团股份有限公司

(黄松 冯涛)